

3650E CF20



Maximum welding power
9000 A



UNITÀ DI CONTROLLO TE40i
TE40i CONTROL UNIT
UNIDAD DE CONTROL TE40i



23221



SALVATAGGIO DATI
DATA STORAGE
ALMACENAMIENTO DE LOS DATO

7637



3575

7638

3578



PISTOLA MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION GUN
PISTOLA MULTIFUNCION

8669

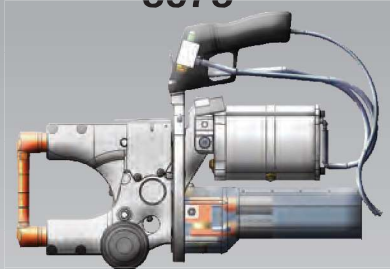

FORCE
450
 daN

GYRO
360°
SCOPE

8677


FORCE
240
 daN

8678


FORCE
610
 daN

GYRO
360°
SCOPE
DATI TECNICI
TECHNICAL FEATURES
DATOS TÉCNICOS

3650ECF20

 Tensione d'alimentazione
 Supply voltage - Fuente de alimentación

*400 VACx3~50 Hz

 Protezione di rete (ritardati)
 Mains protection (delayed) / Protección principal (retardados)

 35 A - ritardato
 delayed - retardado

 Potenza nominale 50% ED
 Nominal Power 50% ED / Potencia nominal al 50% ED

25 kVA

 Potenza massima di saldatura
 Maximum welding power / La potencia máxima de soldadura

125 kVA

 Corrente secondaria massima
 Maximum secondary current / Corriente secundaria máxima

9000 A

 Corrente termica 100%
 Thermal current 100% / Corriente térmica 100%

1,25 kA

 Tensione a vuoto secondaria
 No load secondary voltage / Voltaje de circuito abierto secundaria

15 V

 Tempo di saldatura
 Weld time / Tiempo de soldadura

0,01 ÷ 2 s

 Peso
 Weight / Peso

150 kg

* Altre tensioni e frequenze a richiesta - * Different voltages and frequencies on demand - * Otras tensiones y frecuencias, bajo pedido

8691



7639


 (A RICHIESTA)
 (ON DEMAND)
 (A SOLICITUD)

8680/Pack01



8688/W/S



8689

5223/W

5230T

5220/WP

8680/Pack02



8686/W/S

5221/2

5221/3



5240/W