

Speedtec® 405S

Speedtec® 505S

Vysoký výstup, spolehlivý průmyslový stroj

Řada Speedtec® je řešením Lincoln Electric pro průmyslové více-metodové aplikace. S modulární a kompaktní konstrukcí je tato svařovací sestava snadno přemístitelná po hale. Přemísťování je bez problémů díky nižší hmotnosti této nové konstrukce. S novou invertorovou technologií a frekvencí invertoru 32 kHz, je oblouk přesně řízen, mnohokrát rychleji než u konvenčních analogových zdrojů proudu. Elektrické charakteristiky svařovacího výkonu mohou být změněny pomocí programu v reálném čase. Široká škála synergických programů je dostupná jako standard. Stroje Speedtec® využívají nejnovější technologie zdroje proudu pro účinnost a snížení spotřeby energie. S podavačem PF46 podporuje svařovací sestava MIG/MAG metody se synergií pro ocel, nerez ocel, hliník a trubičkový drát. Svařování Lift TIG a obalenou elektrodou jsou dostupné ve standardu.

Vlastnosti

- Vynikající chování oblouku při CV MIG/MAG & svařování obalenou elektrodou
- Proměnné řízení indukance
- Možnost synergie
- Řízení paměti s nastavením limitů, zabezpečeno heslem (PF46 & volitelně pro PF44)
- Plynulé řízení rychlosti podávání drátu a napětí
- Dálkové ovládání na hořáku (u PF46 a volitelně u PF44)
- Přednastavení parametrů (kromě PF40) & multiprocedura (PF46)
- Vyhovuje IEC974-1, ROHS a CE normám pro bezpečnost a spolehlivost.



Technické údaje

Název výrobku	Číslo výrobku	Vstupní napětí (50-60Hz)	Rozsah proudu (A)	Jmenovitý výstup	Typ pojistky rG nebo Jistič Typ Z	Hmotnost (kg)	Rozměry VxŠxD (mm)	Třída ochrany
Speedtec® 405S	K14117-1	400V/3f	20–400	400A/34V/80%	32A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1		20–500	500A/39V/50%				

Technické údaje podavačů drátu

Název výrobku	Číslo výrobku	Kladky	Chlazení	Napájení	Výstupní proud při dov. zat.	Rozsah rychlosti podávání drátu (m/min)	Rozsah průměru drátu (mm)		Hmotnost (kg)	Rozměry VxŠxD (mm)
							Plný	Trubičkový		
PF-40	K14106-1	4	vzduch/voda	40V stejnosm.	500A při 60%	1.0–2.2	0.8–1.6	1.0–1.6	17	460x300x640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Metody

- MIG/MAG
- FCW ("Trubička")
- Obalená elektroda
- Lift TIG
- Drážkování



Doporučené přídavné materiály

- **Ocel**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Trubičkový drát**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Nerez ocel**
Lincoln MIG, LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Hliník**
SuperGlaze®

Základní jednotka obsahuje

- Vstupní kabel 5 m
- Zemnicí kabel se svorkou 5 m

Doporučená sada zahrnuje

- Podavač PF 40/42/44/46
- Speedtec® zdroj proudu, vstupní kabely, zemnicí svorku a kabel +
- COOL ARC® 46 pro vodou chlazenou verzi
- Propojovací kabel 5 m, MIG hořák
- Propojovací kabel 5 m, MIG hořák a regulační ventil

Hlavní volby

- K10349-PG(W)-xM Propojovací kabely
- K10413-360GC-4M MIG hořák LG 360 GC s křížovým přepínačem - 4 m
- K10413-420GC-xM MIG hořák LG 420 GC s křížovým přepínačem - 3/4/6 m
- K10413-505WC-4M MIG hořák LG 505 WC s křížovým přepínačem - 4 m
- K14096-1 Vozík Speedtec
- K14105-1 Vodní chladič COOL ARC® 46
- K10420-1 Chladič kapalina Acorox (2x5l)
- K14130-1 Komunikační rozhraní ST
- K14121-1 Uživatelské rozhraní "U2"
- K14122-1 Uživatelské rozhraní "U4"
- K14123-1 Uživatelské rozhraní "U6"
- K14124-1 Škrňka pendant (12-pinů)
- K14125-1 Sada 12-pin zásuvka (F)
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptér 5-pin(M)/12-pin(F)



VSTUP



VÝSTUP

