

# **ROOT FLUX**

**TOMI WELD**

s.r.o.

**ZVÁRACIA TECHNIKA**

# **NOVINKA**



## **PASTA, TAVIDLO PRE OCHRANU KOREŇA ZVARU**

*Používa sa všade tam kde sa nedá použiť podfuk krycím plynom.*

*Ponúkané tavidlo pre ochranu kořene svaru při spojování trubek z korozivzdorných ocelí, které může být alternativou ochrany kořene svaru v případech omezeného přístupu při svařování nebo problémů s použitím ochranného, krycího plynu.*

Přestože tavidlo pro ochranu kořene svaru neposkytuje stejný stupeň korozní ochrany jako použití krycího plynu, může být použito tam, kde základní materiál má dostatečnou korozní odolnost pro konkrétní aplikaci.

Použití tavidla pro ochranu kořene svaru redukuje rizika porosity, tvorby povrchových oxidů a jeho použití je lepší než žádná nebo špatná ochrana kořene svaru.

Root flux je prášek, který spolu s vodou, nejlépe však s metylalkoholem, vytváří pastu. Tato pasta je nanesena štětcem na kořenovou stranu obou konců trubek cca 20 mm. V průběhu svařování je pasta natavena a vytváří tenký ochranný povlak ve formě strusky. Struska je potom postupně odstraněna médii při provozování potrubního systému.

Root flux může být použit pro svařovací metody MMA, TIG a MIG.

Dodáván je v plastických obalech s obsahem 0,5 kg.

Toto balení postačí k ošetření cca 50 m běžného svaru.

## ROOT FLUX

### **Obsahuje:**

CaO	25 – 35 %
MnO <sub>2</sub>	7 – 10 %
SiO <sub>2</sub>	35 – 45 %
TiO <sub>2</sub>	10 – 20 %
CaF <sub>2</sub>	7 – 15 %
Fe	3 – 5 %

Root flux je vyvinut speciálně pro metodu TIG, může být použit také pro ostatní metody svařování.

### **Výhody:**

- \* může nahradit krycí plyn nebo krycí příložky
- \* zamezuje tvorbě oxidových vměstků svaru
- \* ochraňuje kořenovou stranu svaru před oxidací
- \* zlepšuje formování kořene svaru
- \* omezuje tvorbu porosit svaru
- \* zamezuje propálení svaru

### **Instrukce pro použití:**

Smíchat 2 díly Root flux s 1 dílem průmyslového lihu ( nejlépe metylalkoholu). Míchat důkladně směs až vytvoří krémovou pastu. Nechat pastu několik minut v klidu. Nanést štětcem pastu na spojovaný povrch a kořenovou stranu svaru. Nechat pastu vyschnout a svařovat obvyklým způsobem. Pokud je to možné, odstranit zbytky tavidla kartáčem z AK oceli nebo broušením, nejlépe mořicí pastou Formula1.

### **Bezpečnostní pravidla:**

Nebezpečí při inhalaci nebo při pozření.

Při práci používat ochranné rukavice a štítek pro ochranu obličeje.

Pracovat v dobře větraném prostoru.

Při zasazení očí ihned proplachovat dostatečným množstvím vody a kontaktovat lékaře. Při nevolnosti kontaktovat lékaře a pokud je to možné, ukázat štítek výrobku (složení, bezpečnostní instrukce).