

PRO-C 750

Standartně je možno přivařovat svorníky a jiné součásti určené pro přivařování hrotovým zážehem. Funkce signalizovány na digitálním displeji. Jejich nastavování se provádí pomocí jednotlačítkového ovladače volbou přednastaveného programu podle zadaného průměru a materiálu. Integrované vyhodnocování svaru – napětí na kondenzátorech, čas, napětí na EO, energie, zdvih, hloubka vnoření do tavné lázně a rychlost pohybu, počítadlo svarů a tolerance dosažených hodnot. Kombinace se svařovacími pistolemi PHM - 1A, PKM - 1B, PHM - 101, PKM - 101.



PRO-C 750	
Svařovací rozsah (mm)	Ø 2 – 8
Materiál (svorník/ plech)	ocel, nerez, mosaz a hliník
Kapacita kondenzátorů (µF)	66.000)
Svařovací čas (msec)	1 - 3
Kadence (ks/ min)	až 40 ks/ min (dle nasazení a průměru)
Vybavení	termicky řízený ventilátor, mikroprocesor, ovládací displej
Připojení (V/ Hz)	230/ 50
Jištění (A)	10 AT
Ochranná třída	IP 23
Rozměry (mm)	195 x 260 x 400
Váha (kg)	11

Detaily

- nastavování napětí na kondenzátorech
- rychlé dobíjení kondenzátorů elektronicky taktovaným dobíjecím dílem
- možnost přepínání kapacity kondenzátorů pro nalezení optimálních hodnot pro rozdílné svařovací úlohy
- jednoduché ovládání pomocí jednotlačítkového ovladače
- všechny funkce a parametry zobrazeny na displeji
- předinstalované svařovací programy (možno upravit dle potřeby)
- 60 volných paměťových míst pro uživatelské programy
- dokumentace svařovacích parametrů
hodnoty napětí na kondenzátorech, svařovacího času, napětí na EO a energie pro každý svar
hodnoty zdvihu a hloubky ponoru svorníku do tavné lázně (pouze s pistolí s senzorem)
srovnání aktuálních hodnot s referenčními (nastavitelné)
v případě odchylek od referenčních hodnot zastavení stroje
ukládání posledních deseti svarů do paměti
možnost dovybavit stroj pamětí pro 24500 svarů
- ochrana stroje proti nechtěnému přenastavení parametrů PIN kódem
- počítadlo svarů
- řízení mikroprocesorem

TOMI WELD

S.R.O.

ZVÁRACIA TECHNIKA