

Speedtec[®] 400SP / Speedtec[®] 500SP

Třetí generace SpeedTeců, řada PULS



MD_12_2021

Speedtec® 400SP 500SP

SPEEDTEC evoluce výrobků



1. Gen.

- » MIG-ruční & Syn
- » TIG LIFT
- » Ob.elektroda/MMA

2009



2. Gen.

- » MIG-ruční & Synergie
- » MIG-Puls
- » TIG LIFT
- » Ob.elektroda, drážkování
- » LACI (CheckPoint)

2014



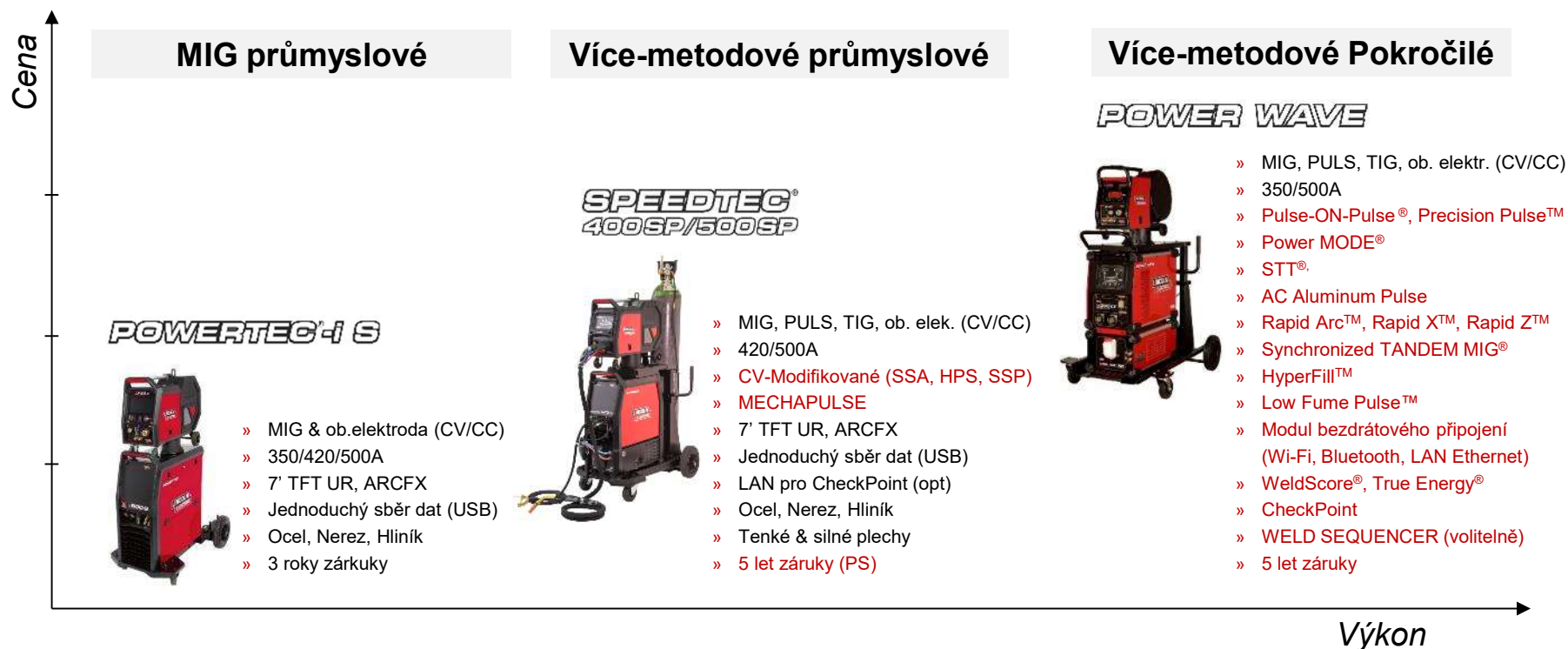
3. Gen.

- » MIG-ruční & Syn
- » MIG-Puls
- » MECHAPULSE
- » Short Speed Arc
- » High Penetration Speed
- » Soft Silent Pulse
- » TIG LIFT, TIG Puls
- » Ob.elektroda, drážkování
- » LAN (CheckPoint)
- » Chytrý chladič
- » ECO
- » 5 let záruka

2021

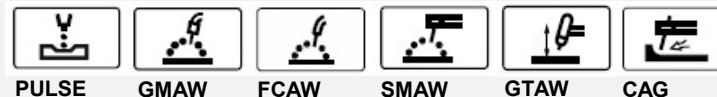
Speedtec® 400SP 500SP

SPEEDTEC umístění výrobku



Speedtec® 400SP 500SP

Třetí generace vícemetodových zdrojů



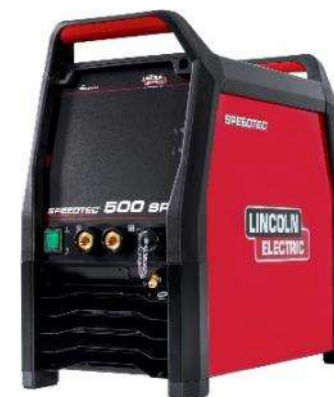
- Dva standardní modely: **420A@100%** & **500@60%**
- Jiné objednací číslo pro VRD verzi
- **Více metod:** MIG/MAG (Ruční & Synergické), trub.dráty, PULS, ob.elektroda (DC), TIG (DC & DC Puls), drážkování
- **Nové vysoce efektivní metody:**
 - **Speed Short Arc (SSA™)** upravený CV mód, protažená WFS ve zkratu se vyhýbá globulárnímu přenosu & má nižší vnesené teplo,
 - **Soft Silence Pulse (SSP™)** upravený **tichý** Puls mód,
 - **High Penetration Speed (HPS™)** upravené CV sprcha, nižší energie a vyšší průvar.
- **MECHAPULSE™** funkce (s podavačem LF56D) pro vyšší kvalitu svarů s povrchem s obloučky.
- 3f 400V±15% (340-460V), 50/60Hz, OCV (napětí naprázdno) 65Vdc
- ECO Design: Účinnost >85% & Výkon naprázdno <50W
- Doporučená velikost pojistky: 25A (400SP) & 32A (500SP)
- Rozměry VxŠxD: 550 x 295 x 625mm
- Hmotnost: 53,5kg (400SP); 54,5kg (500SP)
- Třída ochrany IP23

Ve standardu obsahuje:

- Napájecí kabel 5m bez zástrčky,
- Zemní kabel se svorkou 3m/95mm²
- Hadice na plyn 2m
- USB flash-disk s návodem
- Náhradní pojistky (2x 2A / 1x6,3A / 1x12,5A)



K14258-1
SPEEDTEC® 400SP
420A@100%
K14258-2
SPEEDTEC® 400SP (VRD)



K14259-1
SPEEDTEC® 500SP
420A@100% / 500A@60%
K14259-2
SPEEDTEC® 500SP (VRD)



Speedtec® 400SP 500SP

Robustní spolehlivost – PRŮMYSLOVÁ JEDNIČKA



- **Nová průmyslová konstrukce:** velmi pevná, kovová konstrukce
- Zaměřením na ergonomii
- Snadný přístup ke všem dílům uvnitř, snadná údržba a servis.
- Konstruováno pro službu ve většině odvětví průmyslu, připraveno k použití kdekoliv.
- **Oboustranné plně zalité desky s elektronikou**
- Technologie inverter, vysoká účinnost
- Možnost napájet centrálou
- **ECO**, připraveno pro rok 2023, automatická funkce úspory energie:
 - Mód stand-by (úroveň 1) < 39 W
 - Mód vypnuto (úroveň 2) < 2,5 W
- Chytrý F.A.N. (Fan As Needed – větrák podle potřeby) v invertoru
- Testováno na **skutečné HD** – vyrobeno pro drsné prostředí
- Třída ochrany IP23 pro použití venku
- **5 let plné záruky na práci a díly ***



INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
WARRANTY***

* Platí pro Speedtec zdroje, 3 roky záruka standard
+2 roky po registraci:

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx



**Konstrukce s
chladicím tunelem**
díly jsou umístěny tak,
aby byly chráněny
proti špíně a prachu

LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

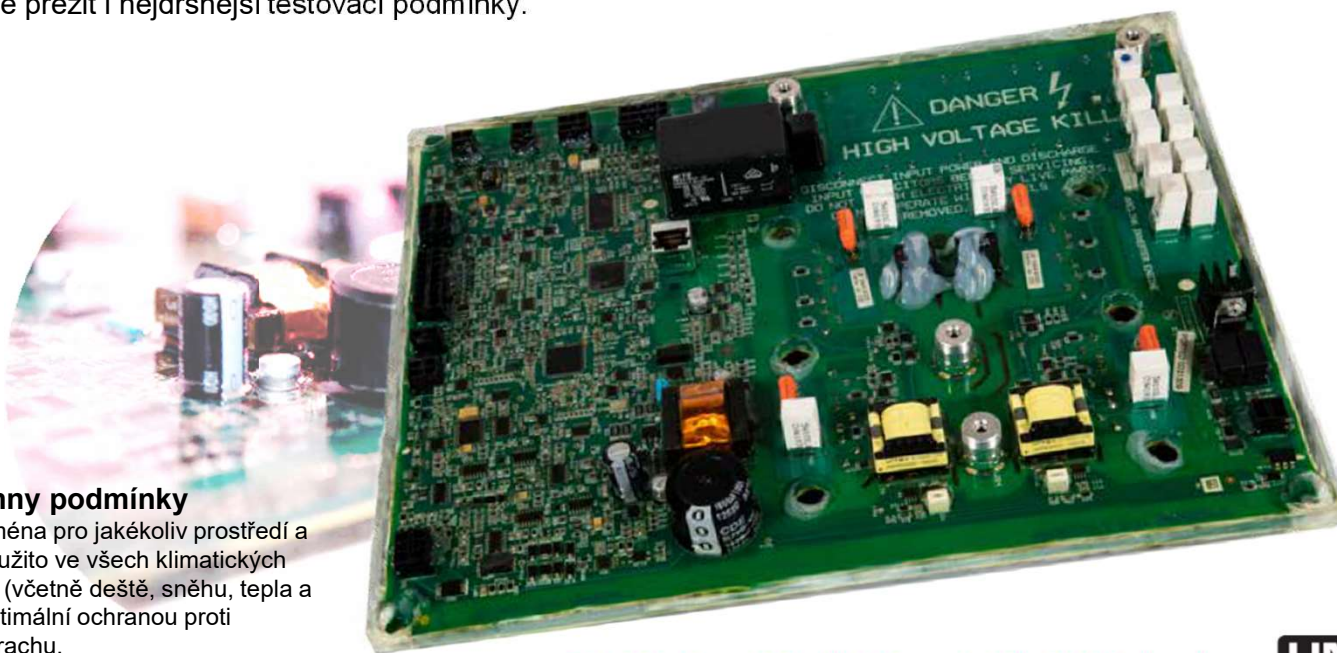
Speedtec® 400SP 500SP

Invertorový silový modul

- **Srdce stroje – oboustranně plně zalitá deska** vyrobená v společnosti Lincoln Electric.
- Plně zapouzdřené s vertikální a obrácenou polohou montáže.
- Schopné přežít i nejdřsnější testovací podmínky.

Oboustranně plně zalitá deska

Vysoko-kvalitní díly pokryté na obou stranách silnou vrstvou silikonu pro ochranu proti prachu a nečistotám což zaručuje bezproblémovou funkčnost a prodlouženou životnost.



Pro všechny podmínky

Vhodné zejména pro jakékoliv prostředí a může být použito ve všech klimatických podmínkách (včetně deště, sněhu, tepla a prachu) s optimální ochranou proti kovovému prachu.

Globálně unikátní! Nejspolehlivější řešení!

LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

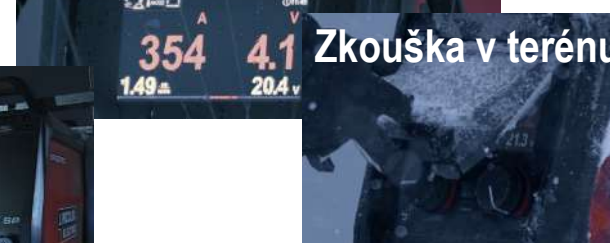
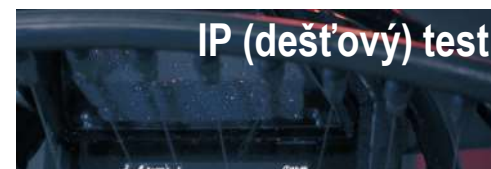
Speedtec® 400SP 500SP

SKUTEČNÉ HEAVY DUTY

TESTOVÁNO VÍCE NEŽ STANOVUJÍ NORMY



INDUSTRY LEADING
5-YEAR
WARRANTY*



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Připraveno pro zítřek / ECO konstrukce

Nové předpisy * platné od 2023

Hlavní požadavky:

- Snížená spotřeba energie (účinnost, výkon naprázdno)
- Požadavky na dokumentaci
- Poprodejní servisní podpora



* Direktiva 2009/125/EC evropského parlamentu a publikace rady v Official Journal 1.10.2019 - 2019/1784/EU

SPEEDTEC® 400SP/500SP

- Invertorová technologie – nižší spotřeba díky vyšší účinnosti **>85%**
- Výkon naprázdno **<50W**
- Automatické módy šetřící energii & větrák podle potřeby (F.A.N.)
 - STANDBY mód (úroveň 1) **<39W**
 - VYPNUTO mód (úroveň 2) **<2,5W**



STANDBY



SHUTDOWN



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Modulární flexibilní konfigurace



- **Modulární koncept** činí každodenní práci svářeče snazší
- **Snadná a rychlá instalace**, snížené množství šroubů, využití systém rychlospojek
- Snadný přístup ke **VŠEM** částem systému pro účely údržby (není třeba demontáže)
- Připojení kabelů na přední straně zdroje je standardem a na zadní straně je volitelně
- 5-pinový Arclink digitální protokol – snadné připojení pracující jako PLUG & PLAY
- Volba digitálních podavačů (**LF52D & LF56D**)
- Široká řada propojovacích kabelů (1-30 m, Vzduchová & Vodní verze)
- Chytrý chladič **COOLARC-60** plně řízen zdrojem
- **Vozík 4-kolečkový**: vyhovuje testu stability při sklonu rampy 15°, připraven na intenzivní přesuny ve výrobní hale s mnoha obrubníky a apod. Vybaven: nízko položenou plochou pro snadné naložení lahve, navíc má úchyt na odložení MIG hořáku, gumové nárazníky chránící nohy svářeče, zvedací oka a rukojeti na „management“ kabelů
- Nový **4-kolečkový vozík DUAL** (2 podavače + 2 lahve plynu) – dva podavače místo jednoho mohou být připojeny ke Speedtecu pro dva různé typy drátu a dva postupy svařování,
- **Vozík HD** pro podavače
- LAN připojení vzadu na zdroji (systém monitorování Power Wave® Manager, Software Update a CheckPoint – volitelně)
- Uživatelské rozhraní na zdroji volitelně
- Pomocné napájení pro ohřev plynu (24Vac@80W)

PROPRIETARY & CONFIDENTIAL INFORMATION

LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Modulární flexibilní konfigurace



#	Typ položky	Popis položky	Číslo položky (Vzduch)	Číslo položky (Voda)
1	Zdroj	Speedtec® 400SP	K14258-1	
		Speedtec® 500SP	K14259-1	
2	Propojovací kabel	Vzduch 1 m	K14198-PG	-
		Vzduch 3 m	K14198-PG-3M	-
		Vzduch 5 m	K14198-PG-5M	-
		Vzduch 10 m	K14198-PG-10M	-
		Vzduch 15 m	K14198-PG-15M	-
		Vzduch 20 m	K14198-PG-20M	-
		Vzduch 25 m	K14198-PG-25M	-
		Vzduch 30 m	K14198-PG-30M	-
		Voda 1 m	-	K14199-PGW
		Voda 3 m	-	K14199-PGW-3M
		Voda 5 m	-	K14199-PGW-5M
		Voda 10 m	-	K14199-PGW-10M
		Voda 15 m	-	K14199-PGW-15M
		Voda 20 m	-	K14199-PGW-20M
Voda 25 m	-	K14199-PGW-25M		
Voda 30 m	-	K14199-PGW-30M		
3	Podavač	LF 52D	K14335-1	
		LF 56D	K14336-1	
4	Chladič	Coolarc® 60	-	K14297-1
5	Vozík	4-kolečkový vozík	K14298-1	
6	MIG hořáky	LGS2	viz. příslušenství	
7	Volitelně	SADA průtokoměr pl.	K14175-1	
8	Volitelně	SADA připojení výst.	K14337-1	

Speedtec® 400SP 500SP

Flexibilní konfigurace

Použité zkratky

CC = konstantní proud, CV = konstantní napětí

UI = uživatelské rozhraní, HD = heavy duty

1



SPEEDTEC SP + UI
CC (Obal.el./TIG Lift),
CV (MIG přes oblouk)
Chytrá nabídka do terénu

2



SPEEDTEC 400SP/LF52D
Vzduchem chlazený zdroj &
jednoduchý podavač
Většina funkcí
Nejlepší nabídka do terénu

3



SPEEDTEC 400SP/LF56D
Vzduchem chlazený systém
Všechny funkce
Konkurenční cena

4



SPEEDTEC 500SP/LF56D
Nejoblíbenější, vodní sada na vozíku
Intuitivní UI s ARCFX
PLUS & CV Modifikovaný
MECHAPULSE
Nejlepší volba

5



SPEEDTEC 500SP & 2xLF
Dva podavače v systému
Rychlé přepínání mezi podavači
Maximální flexibilita

LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

LF52D & LF56D digitální kompatibilní podavače

- Dva podavače: **Pokročilý LF56D** (7" TFT) a **Základní LF52D** (LED)
- Výstup při zatěžení 500A@60%
- Napájecí napětí 40Vdc
- **4-kladkový systém pohonu drátu, všechny kl. hnací**
- Rozsah rychlosti podávání drátu 1.5 ÷ 22 m/min
- Velká cívky 300mm, připraveno na sud
- Osvětlení uvnitř podavače, inspekční okénko
- Volitelně sada regulátor průtoku plynu
- Eurokonektor na hořák, dinse zásuvka pro sv.ob.el. a drážk., rychlospojky na vodu
- Lincoln 12PIN zásuvka pro dálkové ovládání vpředu (LF56D)
- Izolované oko na zvedání a úchyt na MIG hořák na vrchu
- Kolečka v základní výbavě (Heavy Duty vozík volitelně)
- Odlehčení pro propojovací kabel vzadu
- Třída ochrany IP23
- Hmotnost: 17,7kg (LF56D) & 17kg (LF52D)
- Rozměry VxŠxD (mm): 516x302x642



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

LF56D & LF52D systém pro podávání drátu

Perfektní podavatelnost

- Profesionální podávací systém drátu – robustní a přesný
- **4 individuálně hnané klady pro extrémně stabilní podávání drátu pro různé typy drátů**
- Hliníkové tělo pro dlouhou životnost
- **Velký průměr kladek (37mm) pro optimální podávání drátu**
- Různé barvy pro různé průměry drátu, rozsah průměrů 0.8-1.6mm
- Jednoduchá výměna kladek bez nářadí
- Vybaveno z továrny s kladkami pro průměry drátu 1.0 mm a 1.2mm ocel a nerez ocel



V-drážka
pro nerez ocel a neleg. ocel

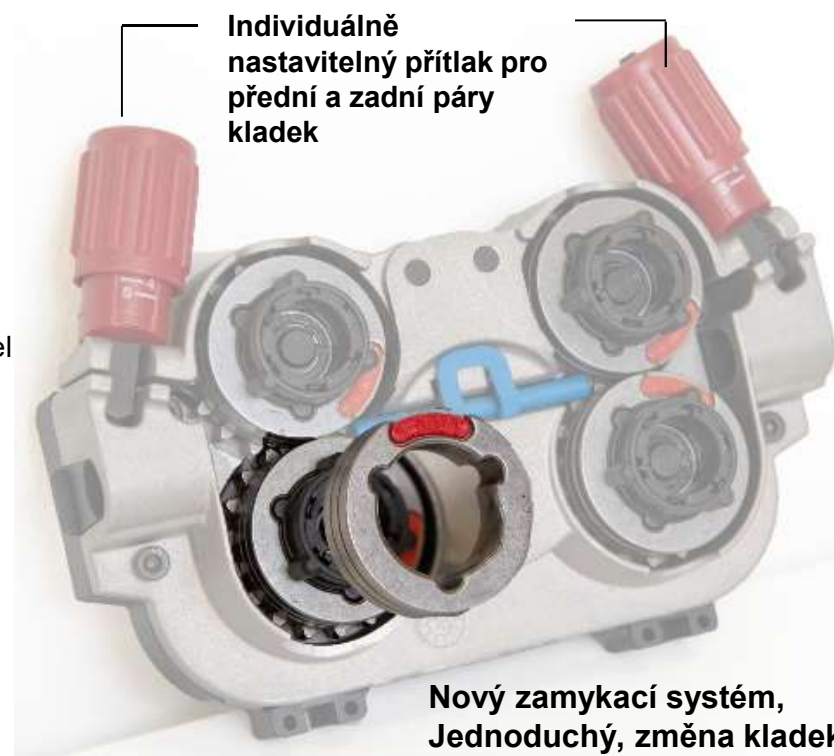


U-drážka
pro hliník



V-drážka, vroubkovaná
pro trubičkové dráty

Barevené značení
pro rozlišení podle
průměru drátu



Individuálně
nastavitelný přítlak pro
přední a zadní páry
kladek

Nový zamykací systém,
Jednoduchý, změna kladek
bez nářadí

LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

LF56D Podavač

Inovativní Intuitivní rozhraní – snadná komunikace

- Dva regulátory a jedno tlačítko pro snadnou navigaci
- Ikony pro hlavní příkazy na displeji velikosti 7" typ TFT
- Snadná volba metody a snadné nastavení
- **MECHAPULSE™** pro získání vyšší kvality – svar s obloučky
- ARCFX™ – zobrazení svaru
- Pracovní bod podle tloušťky materiálu (mm) / WFS / I (A)
- Funkce zamykání / Omezení / Paměti / Joby
- Dostupné jazyky menu:

(Angličtina, němčina, francouzština, polština, finština, španělština, italština, ruština, holandština, rumunština, slovenština, maďarština, čeština, turečtina, portugalština...)

NOVÉ



NOVÉ ENKODÉRY

pro přesnější nastavení

NOVÉ



HODINY & KALENDÁŘ

Údaje kvality svaru mohou být sledovány, zaznamenány a nahrávány používajíc USB

NOVÉ



REPRODUKTOR

Ovládání svářečky (nastavování enkodéry nebo stisknutí tlačítka) a chyby jsou signalizovány zvukem. Výuková, doporučující a další videa nyní obsahují i zvuk.



Auto

AUTO-NASTAVENÍ

Přednastavené parametry pro zvýšení produktivity



USB KONEKTIVITA

Snadný update softwaru & diagnostika, záznam (log) svaru pro sledování kvality

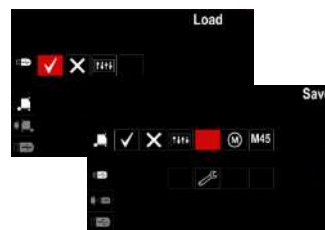
INCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

LF56D Podavač

USB konektivita – rozšířená funkčnost

- PLNĚ & SNADNO update softwéru systému
- Diagnostika (Snap-shoty)
- Přenos nastavení mezi stroji:
 - nastavení svařovacího proudu
 - konfigurace parametrů (Pxx menu)
 - všechny programy svařování v uživatelské paměti
 - jeden z programů svařování
- Jednoduchý sběr svařovacích dat na USB
 - čas začátku,
 - průměrná rychlost podávání drátu,
 - průměrný proud,
 - průměrné napětí,
 - čas hoření oblouku,
 - svařovací mód/číslo jobu,
 - jméno jobu.
- Záznamy (logy) svarů pro monitorování kvality dat (data na obrazovce uživatelské rozhraní podavače nebo CSV přenos souboru)
- Čtení dokumentů (včetně videa s výukou a/nebo instrukcemi o bezpečnosti práce)



Start Time	Mode	Speed (mm/min)	Current (A)	Voltage (V)	Wire Temp (°C)	Wire Size (mm)	Job Name	Job [Name]
26/09/2012 21:35	1,60	164	21,13	35	3	-	-	-
27/09/2012 18:50	1,60	185	21,22	23	3	-	-	-
27/09/2012 18:55	1,60	185	21,22	15	3	-	-	-
27/09/2012 18:56	1,60	162	21,16	32	3	-	-	-
27/09/2012 18:53	6,00	216	23,3	32	12	3	Welder 1	-
27/09/2012 18:55	6,00	216	23,50	33	12	3	Welder 1	-
27/09/2012 18:58	6,00	220	23,45	31	12	3	Welder 1	-
27/09/2012 11:52	6,00	214	23,50	32	12	3	Welder 1	-
27/09/2012 11:58	6,00	218	23,3	32	12	3	Welder 1	-
27/09/2012 11:51	4,31	140	21,4	33	12	-	-	-
27/09/2012 18:10	4,31	140	21,3	13	12	-	-	-
27/09/2012 18:15	4,31	140	21,2	14	12	-	-	-
27/09/2012 18:31	4,31	140	20,25	12	12	-	-	-
27/09/2012 18:25	4,31	140	21,5	14	12	-	-	-



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

LF52D Podavač

Základní uživatelské rozhraní – Základní nastavení, jednoduché použití

NOVÉ!

Uživatelské paměti programů & změna metody svařování:

- Jednoduchá a rychlá volba pomocí stisknutí tlačítka: 4 programy svařování uložené v uživatelské paměti a 4 metody svařování (MIG/MAG, trubička, obalená elektroda nebo TIG)
- LEDky ukazují zvolenou metodu

Rychlý a snadný přístup k nejvíce používaným nastavením svařování

- **Arc Controls** (v závislosti na programu svařování)
- Mód spouště hořáku **2-takt / 4-takt**
- Rychlost podávání drátu pro **Run-in** funkci (přiblížení drátu ke svaru)
- **Burn-back** čas (zpětné zahoření)

SYN
SYNERGIC
SETTINGS



LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

LF52D Podavač

Standardní uživatelské rozhraní – paměť programů uživatele & změna metody svařování



Pro změnu metody svařování:

Stiskněte levé tlačítko.

"Pr" se zobrazí na levém displeji a platné číslo programu na prvním displeji.

Znovu stiskněte levé tlačítko, indikátor programů svařování postoupí na další program v sekvenci.

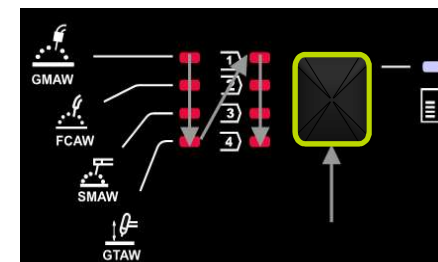
Stiskněte levé tlačítko dokud LEDka neoznačí požadovaný program svařování.



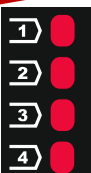
Jednoduchý a rychlý výběr stiskem tlačítka:

- 4 programy nelze měnit a jsou to: MIG/MAG, trubička, ob.elektroda a TIG)
- 4 programy svařování jsou uloženy v uživatelské paměti
- LEDky ukazují zvolenou metodu

Symbol	Process	Program Number		
		Powertec®	Speedtec®	Flextec®
	GMAW (non-synergic)	2	5	10
	FCAW-GS	7	7	81
	SMAW	1	1	1
	GTAW	-	3	3



NOVÉ!



Zadání/uložení programu svařování do paměti:

- Použijte levé tlačítko pro volbu čísla uživatelské paměti: 1, 2, 3 nebo 4 (LED indikátor rozsvítí zvolenou paměť).
- Stiskněte a držte levé tlačítko dokud LED indikátor nezačne blikat.
- Použijte pravý ovladač pro volbu programu svařování (všechny programy jsou uvedeny na samolepce uvnitř podavače).
- Pro uložení zvoleného programu, stiskněte a držte levé tlačítko dokud LED indikátor nepřestane blikat.



LF52D Podavač

Standardní uživatelské rozhraní – Rychle přístupné Menu







Pro přístup do menu, stiskněte **Pravé** tlačítko dokud LEDka neoznačí požadovaný parametr. Nastavte hodnotu parametru pravým ovladačem. Nastavená hodnota je automaticky uložena. Hodnota parametru je zobrazena na pravém displeji

Stiskněte Pravé tlačítko pro posun na další parametr.
Stiskněte Levé tlačítko pro výstup z tohoto menu.

Přístup do menu není možný během svařování, nebo pokud došlo k chybě (LEDka stavu nesvítí zeleně).

Dostupnost parametrů v **Menu rychlého přístupu** závisí na zvoleném programu svařování / metodě svařování.

Wave Controls	Parameter	Range	Default value	
	PinC 0	Pinch	-10.0 ÷ +10.0	0.0
	FREQ 0	Frequency (SSP)	-10.0 ÷ +10.0	0.0
	BACK 60	Background Current (TIG Pulse)	20% ÷ 100%	60
	ULT1 0	UltimArc™	-10.0 ÷ +10.0	0.0
	ARC 0	Arc Force (Stick)	-10.0 ÷ +10.0	0.0
	HOT 5	Hot Start (Stick&TIG)	0.0 ÷ 10.0	5.0
	PULS 1	Pulse Period (TIG Pulse)	0.03s ÷ 2.00s	1.00
	MODE 2 5B	2-step / 4-step	2T or 4T	2T
	Run OFF	Run-in WFS	AUTO / OFF 1.49+3.81 m/min	OFF for manual mode AUTO for synergic
	burn Auto	Burnback Time	AUTO / OFF 0.01 ÷ 0.25s	0.07s for manual mode AUTO for synergic



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

LF52D Podavač

Standardní uživatelské rozhraní – funkce v základním a pokročilém menu



Pro přístup do menu, stiskněte **Levé** a **Pravé** tlačítko zároveň.
Uživatel má přístup do dvou úrovní menu: Základní a Pokročilé.

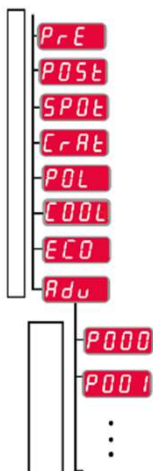
Pro výstup z menu s uložením změn, stiskněte Levé a Pravé tlačítko zároveň. Systém se vrací do hlavního menu automaticky po jedné minutě nečinnosti.

Základní úroveň je spojena s Nastavení parametrů svařování:

- Čas předfuku
- Čas dofuku
- Bodování
- Procedura kráteru
- Polarita
- Menu chladiče (Postup plnění; AUTO/ON/OFF)
- Zelený mód menu (Standby/Vypnuto)
- **Pokročilé Menu** ↓

Pokročilé Menu (P....) konfiguruje funkce podavače:

- jednotky rychlosti podávání drátu (m/min nebo in/min),
- zobrazení Trim jako Volty; zobrazení pracovní bod jako A,
- čas zapálení/ztráty-chyby oblouku
- nastavení světlosti displeje a návrat k továrnímu nastavení,
- doba trvání zpětné vazby a verze softweru



Parameter		Range	Default value
PRE	Preflow Time	AUTO / OFF / 0.1s ÷ 25s	0.2s for manual mode AUTO for synergic
POST	Postflow Time	AUTO / OFF / 0.1s ÷ 25s	0.2s for manual mode AUTO for synergic
SPOT	Spot Timer	OFF / 0.1÷120s	OFF
CRAT	Crater Procedure	AUTO /OFF / 0.1 ÷ 10.0s	OFF
POL	Polarization	Positive / Negative	Positive
COOL	Cooler	AUTO /ON / OFF / FILL	AUTO
ECO	Green Mode	Standby & Shutdown	OFF
Stby	Standby	<50W	OFF
SHUT	Shutdown	<10W	OFF
Adv	Advanced Menu	P...	



LF52D & LF56D Podavače

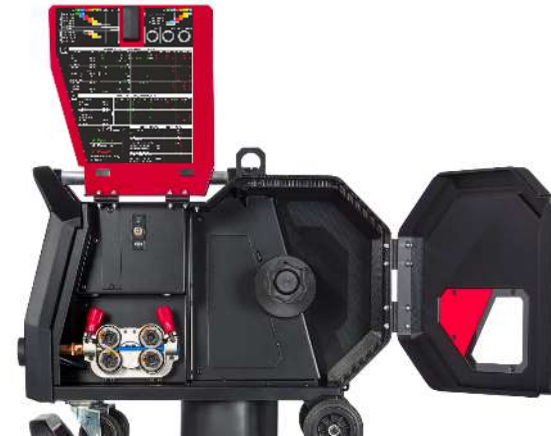
Samolepka uvnitř podavače

NOVÉ!

Material	Gas	Wire	0.8	0.9	1.0	1.2	1.32	1.4	1.6	0.030	0.035	0.040	0.045	3/64	0.052	1/16
Steel	CO ₂	93 / 11	19 / 13	20 / 15				105 / 19	12	15	18	23		26		
Steel	ArMIX	94 / 10	11 / 12	21 / 14	150 / 16	20 / 17		107 / 18	11	14	17	20		23	26	
Steel (SSA)	ArMIX	97 / -	15 / -	24 / -												
Steel (HPS)	ArMIX	117 / -	127 / -													
Stainless	ArMIX	61 / 25	31 / 26	41 / 27					30	34		38			41	
Stainless	Ar/He/CO ₂								31	35		39				
Stainless (SSA)	ArMIX	65 / -	35 / -	45 / -												
Aluminum AISi	Ar			71 / 30				73 / 32		48				50		52
Aluminum AlMg	Ar			75 / 31				77 / 33		54				56		58
Metal Core	ArMIX		- / 20	81 / 21		83 / 22	85 / 23					70		72	74	
Cored Wire	CO ₂			- / 42										83	85	87
Cored Wire	ArMIX			- / 40										82	84	86
Si Bronze	Ar		100 / 35	107 / 36												

Material	Gas	Wire	0.8	0.9	1.0	1.2	1.32	1.4	1.6	0.030	0.035	0.040	0.045	3/64	0.052	1/16
Steel	ArMIX	95	12	22	157	20	160			16	18	22		25	27	
Steel (SSP)	ArMIX		13	23												
Stainless	ArMIX	66	36	46			56			36		40			42	
Stainless (SSP)	ArMIX		39	49												
Aluminum AISi	Ar			72			74			48				51	53	
Aluminum AlMg	Ar			102			104			50				57	59	
Metal Core	ArMIX						84			78				71	73	75
Cored Wire	ArMIX						82									

Process	Gas	Mode
Stick		1 / 1 / 1
TIG Lnt		2 / - / 3
TIG Lift Pulse		8 / - / -
Gouging (Compressed Air)		9 / 8 / 9
GMAW, STANDARD CV	ArMIX	1 / 2 / 10
GMAW, STANDARD CV	CO ₂	1 / 3 / 10
GMAW, STANDARD CV	Ar	1 / 4 / 10
FCAW-SS, STANDARD CV		0 / 6 / 10
FCAW-GS, STANDARD CV	ArMIX	7 / 7 / 9
FCAW-GS, STANDARD CV	CO ₂	7 / 8 / 9



Samolepka uvnitř podavače je:

- s čísly a popisem všech dostupných svařovacích programů
- s objednáacími čísly a popisem sad kladek

LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

LF52D & LF56D Podavače

Různé podavače pro různé potřeby



LF56D	Funkce a vlastnosti	LF52D
7" Barevný TFT	Typ uživatelského rozhraní	LEDky
✓	Reproduktor	-
✓	Hodiny a kalendář	-
✓	ARC™FX (pracovní bod v A/mm)	-
✓	Nastavení zobrazení na displeji	-
✓	Auto nastavení	-
49	Paměť / Joby	(4+4)
✓	Omezení (limits)	-
✓	Funkce uzamčení	-
✓	Volba jazyka	-
✓	USB konektivita	-
✓	Soubory médií (Podpora)	-
✓	Záznamy svarů (logy) / Historie	-
✓	Cross-switch hořák	-
✓	Push-Pull hořák	-
✓	A/B procedura	-
✓	Rychlopoušť	-

	MIG/MAG /trubička	PULS	Synergie	SSA/SSP/HPS	MECHAPULSE™	Ob.elek.	TIG	Drážk.
LF56D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LF52D	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓

LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Kompatibilita digitálních podavačů

LF52D & LF56D

FO - již se nedodává

MTS – výroba na sklad

MTO – výroba na objednávku

Poslední update 18-05-2021



	Product	Item #	Status	SPEEDTEC	SPEEDTEC	SPEEDTEC	SPEEDTEC	POWER WAVE	POWER TEC	SPEEDTEC
				405S/505S	505SP BR	505SP CCC	405SP/505SP	S350/S500	i350S/i420S/i500S	400SP/500SP
				K14116-1 K14117-1	K14116-3	K14116-6	K14116-2 K14117-2	K2823-3 K2904-1	K14183-1 / K14184-1 K14185-1	K14258-1 K14259-1
	PF-41	K14163-1	FO	•	•	•	•	•	X	X
	PF-42	K14107-1	MTO	•	•	•	•	•	X	X
	PF-44	K14108-1	FO	•	•	•	•	•	X	X
	PF-46	K14109-1	MTS	•	•	•	•	•	X	X
	PF-22	K14110-1	MTS	•	•	•	•	•	X	X
	PF-26	K14138-1	MTS	•	•	•	•	•	X	X
	PF-25	K2536-4,5	MTS	•	•	•	•	•	X	X
	PF-84 Single	K3329-1-P	MTS	•	•	•	•	•	X	X
	PF-84 Dual	K3331-1-P	MTS	•	•	•	•	•	X	X
	LF-52D	K14186-1	FO	X	X	X	X	X	•	X
	LF-56D	K14187-1	FO	X	X	X	X	X	•	X
	LF-52D	K14335-1	MTS	X	X	X	X	X	•	•
	LF-56D	K14336-1	MTS	X	X	X	X	X	•	•

Nový chladič COOL ARC® 60

Chytrý chladič zcela řízený zdrojem (svářečkou)

NEW!

- Tři módy **AUTO/ON/OFF** jsou dostupné pro maximální úsporu energie
- **Postup plnění** je řízen z uživatelského rozhraní podavače
- Vysoký chladicí výkon **1,1kW@25°C**
- Silné čerpadlo (0.47MPa) pro podporu správného chlazení
- **Průtokové čidlo** instalováno standardně pro ochranu hořáku
- **LEDky** uvnitř pro perfektní viditelnost hladiny chladiva
- **Filtr chladiva** pro udržení čistého chladiva
- Rychlospojky na vodu jsou vpředu a vzadu
- Přepínač ON-OFF průtokového čidla je vzadu
- Objem zásobníku 4,5L
- Třída ochrany IP23, Hmotnost 22kg

Plnicí postup

podrobný návod k plnění krok za krokem bude zobrazen na displeji podavače



Tři módy práce:

1. AUTO
2. OFF
3. ON



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Perfektní ergonomie



Ideální výška pro snadný pohled na nastavení

Jednoduché nastavení

také při použití svářečských rukavic

Držák hořáku
na obou stranách



Praktické madlo

pro bezpečný pohyb stroje

NOVÉ

Heavy Duty 4-kolečkový vozík

- Gumové nárazníky
- Velká kola
- Extrémně spolehlivé a stabilní
- Zakládání láhev nízko nad zemí
- Snadná manévrovatelnost
- Zabrání malé plochy
- 4 oka na zvedání

Základna pro otáčení

podavače na vozíku umožňuje otočení podavače drátu a nastavení v jakékoliv poloze



NOVÉ



Připojení kablů

vpředu (jako standard) a vzadu (**volitelně**)

NOVÉ

Nový chladič COOLARC® 60

- Vtok vpředu pro snadné plnění,
- LEDky uvnitř zásobníku
- Navíc připojení vody vzadu

Systém Managementu kabelů

pro snadnou dopravu celého svařovacího systému a to i včetně velmi dlouhých propojovacích kabelů



Nikopoložená plocha na láhev

činí nakládání velmi snadným



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

LF56D & LF52D

Perfektní ergonomie

Držák hořáku

MIG hořák vždy po ruce, připraven k práci



Ochranný kryt předního UR

udržuje UR v bezpečí



Průtokoměr

Pro nastavení průtoku plynu (**volitelně**)

- Přesné nastavení přímo na místě
- Praktické obzvláště s dlouhými hadicemi



Perfektní podávání se 4mi kladkami.

Stále vnitřní osvětlení.

Velká kola jako standard pro mobilitu.

Připraveno pro použití sudu.

Zvedací oko – závěs na jeřáb

Pro vertikální zavěšení, bezpečný a snadný transport



Prachu-odolný kryt cívky drátu

Inspekční okénko

jednodušší upozornění na změnu cívky



Plný přístup pro nasazení cívky drátu

Jednoduchá a komfortní výměna cívky, nový zamykací systém

Speedtec® 400SP & 500SP

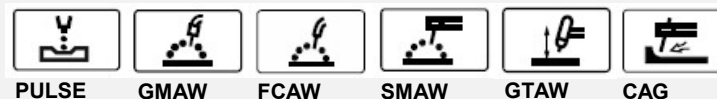
Vysoká produktivita

- **VŠECHNY módy svařování instalovány jako standard** – zahrnuto v ceně
 - **Auto-nastavení** zavedeno do synergických svařovacích módů
 - 49 paměťových míst (LF56D)
 - **Product Monitoring** (jednoduchý sběr dat na USB s LF56D nebo CheckPoint volitelně - placený)
 - Vyvolání paměti spouští hořáku
 - Procedura A/B
 - Omezení (limity) a funkce uzamčení
 - Kompatibilní s Up-Down a cross switch (joystick) hořákem
 - Pomoc svářeči na obrazovce podavače (technické parametry, objednáčí čísla dílů, proměnné svařování, atd.)
 - Používání ikon podporované popisem ve více jazycích
 - Zvukový signál z podavače
 - Volitelně soubory médií mohou být zobrazeny na barevné obrazovce
 - Systém monitorování pomocí Power Wave® Manager (stav systému, nastavení, snapshots a další) a Software Update
 - Snadná instalace a nastavení
- & mnohem více.....



Speedtec® 400SP 500SP

Módy svařování dostupné jako standard



Široká řada módů svařování:

» 3* Ruční + O.elek. + 2*TIG + Dráž. = 7

» MIG CV módy = 31

» MIG Puls módy = 21

» MIG Speciální módy = 12

CELKEM = 59 módů

» **MECHAPULSE™** funkce dostupná pro jakýkoliv synergický mód

		Material	Gas	Wire Diameter				
				0.8	1.0	1.2	1.32	1.4
SYNERGIC Modes	Steel	CO ₂	93	10	20	-	-	105
	Steel	ArMIX	94 / 95	11 / 12	21 / 22	156 / 157	25 / 26	107 / 108
	Steel (SSA)	ArMIX	97	15	24	-	-	-
	Steel (HPS)	ArMIX	-	117	127	-	-	-
	Steel (SSP)	ArMIX	-	13	23	-	-	-
	Stainless	ArMIX	61 / 66	31 / 36	41 / 46	-	-	56
	Stainless (SSA)	ArMIX	65	35	45	-	-	-
	Stainless (SSP)	ArMIX	-	39	49	-	-	-
	Aluminum AlSi	Ar	-	-	71 / 72	-	-	73 / 74
	Aluminum AlMg	Ar	-	152	75 / 76	-	-	77 / 78
	Metal Core	ArMIX	-	-	81	-	83 / 84	85
	Cored Wire	ArMIX	-	-	91 / 92	-	-	-
	Si Bronze	Ar	190	191	-	-	-	-

xx - CV módy

xx - Puls módy

Speciální módy

Mode #	Process	Procedure	Wire Size	Gas Type	
Manual	1	SMAW	Stick	Rutile & Basic	-
	3	GTAW	TIG (Touch Start)	-	Argon
	5	GMAW	CV	Non Synergic	
	6	FCAW-SS	FCAW-S	Non Synergic	Self Shielded
	7	FCAW-GS	FCAW-G	Non Synergic	Argon Mix
	8	GTAW	TIG Pulse (Touch Start)	-	Argon
	9	CAG	Gouging	Electrodes up to 10mm	Compressed Air

Materiály:

Ocel

Nerez ocel

Nízkolegovaná ocel

Hliník

MIG pájení

Elektrody: Rutilové & Bazické



Speedtec® 400SP 500SP

Vysoká produktivita



SPEED SHORT ARC™ (SSA™) – vyšší postupová rychlost*

- Zvyšuje postupovou rychlost až o 50%**
- Snižuje vnesené teplo až o 20%
- Snižuje deformace
- Vylepšuje svary v polohách
- Navrženo pro Uhlíkovou & Nerez ocel, tenké plechy 2-5 mm

* na základě porovnání SSA™ a standardního CV módu (zkratový přenos)
** v automatizovaných aplikacích

NEW

AŽ 40%
SNÍŽENÍ
NÁKLADŮ

HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™) – zvýšený průvar s většími postupovými rychlostmi*

- Zvýšený průvar
- Použitelný delší výlet drátu
- Snižuje vnesené teplo až o 20%
- Snižuje deformace
- Snižuje množství zápalů
- Kratší čas přípravy
- Navrženo pro Uhlíkovou ocel, silné plechy > 6 mm

* na základě porovnání HPS™ a standardního CV módu (sprchový přenos)

NEW

AŽ 30%
SNÍŽENÍ
NÁKLADŮ

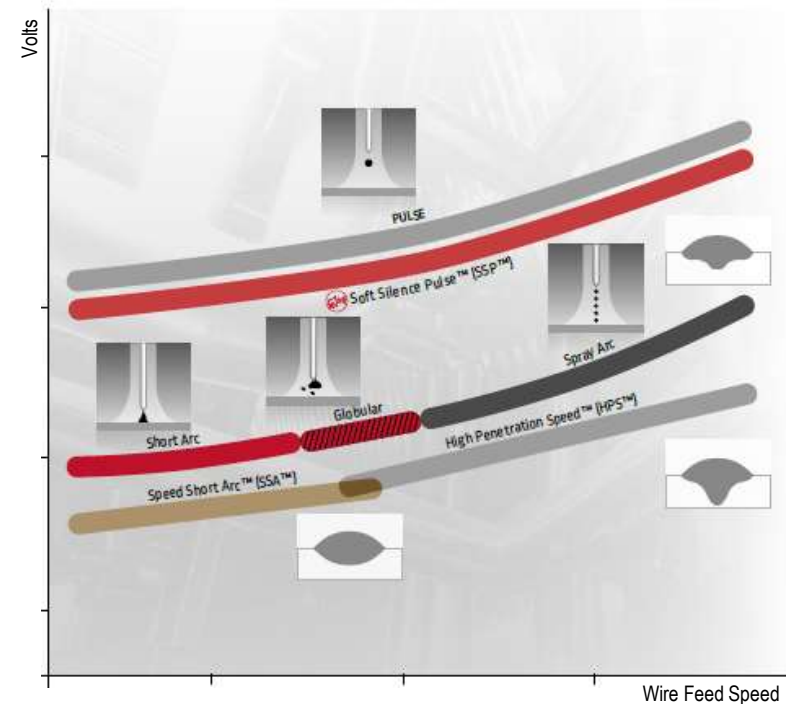
SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™) – zlepšený zvuk oblouku*

- Snižuje hluk oblouku až na 8 dB
- Jasně lepší smáčení pro Nerez ocel
- Snižuje úroveň rozstřiku
- Eliminuje efekt zápalů
- Účinné na Nerez ocel & Ocel, všechny tloušťky plechů

* na základě porovnání SSP™ a standardního Pulsu

NEW

AŽ 50%
SNÍŽENÍ HLKU
OBLUKU



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Speed Short Arc™ (SSA™) pro rychlejší svařování s nižším vneseným teplem



Speed Short Arc™ (SSA™) je částečně řízený zkratový mód, který umožňuje posunout globulární chování používajíc rychlost podávání drátu normálně použitelnou jen v pulsu.

Vyšší rychlost podávání drátu vyžaduje střední úroveň proudu spolu s velkou špičkou proudu pro formování a oddělení kapky rychleji. Výsledkem je zachování výhod zkratu, SSA rozšiřuje energii, ale vyhýbá se globulárnímu přenosu.

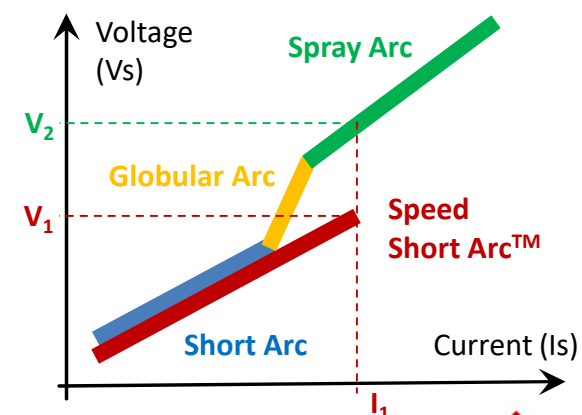
Použití & Charakteristiky

- Ruční & Automatické
- Uhlíková ocel a nerez ocel
- **Malá tloušťka (2÷5mm)**
- Dobré chování pro kořen (na trubce)
- Svařování v polohách, i ve 3G
- **Rozšířený rozsah rychlosti podávání drátu ve zkratu**
- Stabilní a pevný oblouk (dynamický), střední rozstřík

Benefity

- **Rychlost svařování zvýšená až o 50%** než tradiční CV mód (v automatizovaných aplikacích)
- **Až o 20% nižší vnesené teplo** než u tradičního CV módu a méně deformací
- Snížení deformací (u tenkých materiálů) vzhledem k relativně nižšímu vnesenému teplu
- Schopnost ovládání velmi zlepšena a snadno použitelné pro svářeče

Mode #	Process	Wire Size	Wire Type	Gas Type	
97	GMAW	SSA (CV)	0.8	Steel	82Ar/18CO ₂
15	GMAW	SSA (CV)	1.0	Steel	82Ar/18CO ₂
24	GMAW	SSA (CV)	1.2	Steel	82Ar/18CO ₂
65	GMAW	SSA (CV)	0.8	Stainless	98Ar/2CO ₂
35	GMAW	SSA (CV)	1.0	Stainless	98Ar/2CO ₂
45	GMAW	SSA (CV)	1.2	Stainless	98Ar/2CO ₂



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Speed Short Arc™ (SSA™) – použití



1

SSA™ mechanismus snižuje **deformace**.

Při použití SSA pro svařování (tenkých) plechů (3 mm), zaznamatelné **zvýšení postupové rychlosti** dává růst **mnohem nižší lineární energie (až do 20%)**.

Možné použití **SSA™** se týká svařování tenkých plechů to velkých celků, kde obvykle pozorujeme problémy s deformacemi při použití konvenčních metod svařování.

Materiál S355

Tloušťka 3mm

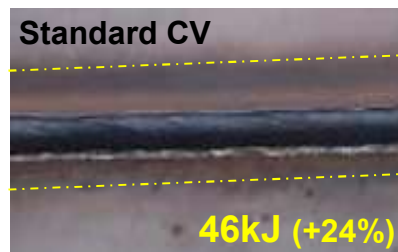
Koutový svar in a lap joint

Drát: Carbofil Gold Elite Ø1.0mm

Plyn: M21

Rychlost podávání drátu = 10m/min

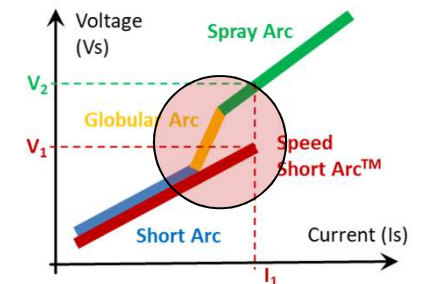
Postupová rychlost (WeldyCar) = 120cm/min



2

Svařování v polohách SSA™, jenž je **studený proces**, umožňuje svařování v

polohách s **nižší energií** v následujících podmínkách: přeplátované spoje, koutové svary v PA, PB a polohované vyplňování drážky.



3

Zvýšení postupové rychlosti svařování vytváří hlavně problémy se stabilitou oblouku a špatnou geometrií svarového spoje (zápaly, obloukové housenky...).

SSA™ umožňuje svařování se zkratovým obloukem v rozsahu rychlostí podávání drátu **patřících do globulární oblasti a částečně do oblasti sprchového oblouku**. To umožňuje významně zvýšit rychlost svařování.

LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

High Penetration Speed (HPS™)



High Penetration Speed™ (HPS™) je oblouk se sprchovým přenosem, ale používá nižší napětí a tedy nižší energii. Pomalá elektrická regulace umožňuje dosáhnout velkého průvaru a lepšího odtavení s menší deformací základního materiálu.

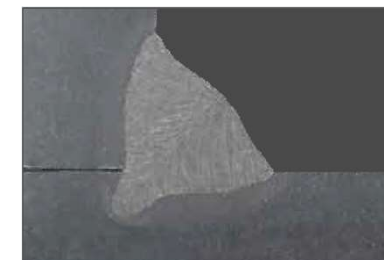
Aplikace & Charakteristiky

- Ruční & Automatické
- Uhlíková ocel s velkou tloušťkou (>6mm)
- **Použitelný velký výlet drátu**
- **Hlubší průvar**, směrově stabilní
- Jako sprchový oblouk plochý & příčná poloha
- **Poskytuje nižší napětí a tedy nižší energii**
- Virtuálně bez rozstříku
- Velmi přesná a dynamická regulace svařovacích parametrů

Benefity

- **Delší výlety drátu**, což umožňuje užší/menší úhel otevření což vede k nižšímu množství vrstev potřebných ke svaření plechu stejné tloušťky
- **Až o 20% nižší vnesené teplo** a méně deformací než u běžného CV zkrat. obl.
- Snížení deformací vzhledem k relativně nižšímu vnesenému teplu
- Zvýšená postupová rychlost až do 35% než běžný CV sprchový oblouk
- **Bez přípravy do 6÷10 mm**
- **Menší příprava od 12÷20 mm**
- Snižuje riziko vzniku zápalů

Mód #	Metoda	Prům.dr.	Materiál	Plyn	
117	GMAW	HPS (CV)	1.0	Ocel	82Ar/18CO ₂
127	GMAW	HPS (CV)	1.2	Ocel	82Ar/18CO ₂



LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

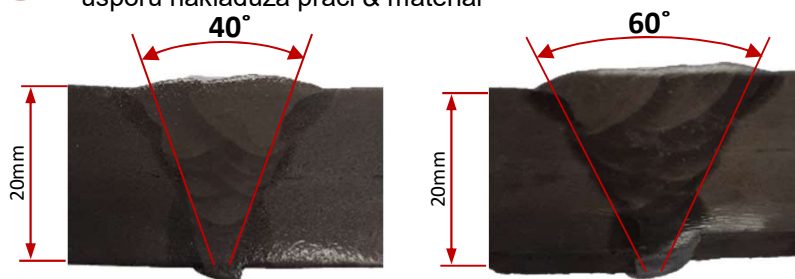
Speedtec® 400SP 500SP

High Penetration Speed (HPS™) – použití



1

Vyplňovací práce vyžaduje méně housenek s HPS™ v porovnání s běžným Sprchovým obloukem což poskytuje úsporu nákladů za práci & materiál



HPS mód

8 housenek

Trvání: 8min 8s

260-270A/28-29V

Postupová rychlost 55cm/min

CV běžný sprochový mód:

12 housenek

Trvání : 11min 38s

260-270A/30-31V

Postupová rychlost 45cm/min

2

Díky nízké energii základním materiál je méně deformován a zamezí se změně struktury. Výkony svařování jsou větší a tepelně ovlivněná zóna je zmenšena. Neztrácí se čas novým začátkem z důvodu špatného svaření pro boční efekt.



3

Méně času stráveného pro přípravu dílů tloušťky 12÷20mm promýšlení 6÷10mm tloušťky ocelové kusy je možné svařovat bez přípravy (bez obrábění).



Materiál Ocel
Tloušťka=10mm
Bez přípravy před svařováním
Perfektní průnik
Bez zápalů

4

Dlouhý výlet drátu pro svařování ve velmi zavřeném úhlu. HPS™ umožňuje svařovat i ve velmi omezené oblasti. Ve skutečnosti výlet drátu může být zvýšen až na 25mm (i více za některých podmínek) bez jakékoliv nestability oblouku. Oblouk si uchovává perfektní chování a zaručuje velmi hluboký průvar přes velkou vzdálenost mezi hubicí a svarovou lázní.



LINCOLN
ELECTRIC

HIGHER
STANDARD.
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Soft Silence Pulse™ (SSP™)

Soft Silence Pulse™ (SSP™) je tichý pulsní mód doporučený pro nerezovou ocel. SSP™ vytváří tichý a stabilní oblouk s dobrým smáčením. Tento tvar vlny vytváří velmi hezký vzhled svaru.

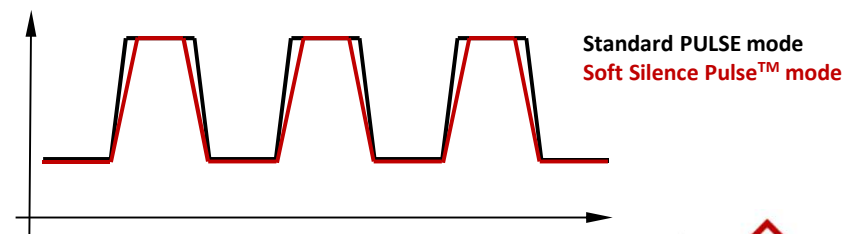
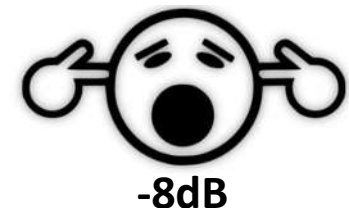
Použití & Charakteristiky

- Ruční
- Vhodné pro **Nerez ocel** a uhlíkovou ocel
- Plechy všech tloušťek
- Pulsní přenos se speciálním tvarem vlny **vytváří měkký a tichý oblouk**
- Poskytuje nižší napětí a tedy nižší energii
- **Virtuálně bez rozstříku**
- Vysoká produktivita & postupové rychlosti
- Dává dobré mechanické charakteristiky

Benefity

- **Hluk oblouku je snížen až na 8dB** v porovnání s tradičním Puls módem což může být skutečně oceněno když musíte svařovat v této oblasti
- Poskytuje **nejlepší smáčení svarové vrstvy při použití nerez oceli**
- Malý rozstřík jelikož se jedná o puls
- Efekt zápalů takřka neexistuje
- Stabilita daná tímto přenosem umožňuje svařování ve všech polohách

Mód #	Metoda	Prům.dr.	Materiál	Plyn	
13	GMAW	SSP (Pulse)	1.0	Ocel	82Ar/18CO ₂
23	GMAW	SSP (Pulse)	1.2	Ocel	82Ar/18CO ₂
39	GMAW	SSP (Pulse)	1.0	Nerez ocel	98Ar/2CO ₂
49	GMAW	SSP (Pulse)	1.2	Nerez ocel	98Ar/2CO ₂



LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

MECHAPULSE™



MECHAPULSE™ funkce je dostupná s podavačem LF56D pro všechny synergické módy a **vytváří svary velmi vysoké kvality s obloučkovým povrchem**. Tento efekt je dosažen kombinací dvou pracovních bodů, dvou různých rychlostí podávání drátu související s různým výkonem/energií oblouku. Jedná se o alternativní fázi rychlosti drátu (studenou a horkou) v pulsním nebo zkratovém přenosu oblouku (ale vždy stejný přenos pro obě fáze)

Použití & Charakteristiky

- Ruční
- Uhlíkatá ocel, nerez ocel & hliník
- Všechny tloušťky (efektivní na tenkých plechách)
- **Povrch svaru má TIG vzhled**
- Nízké vnesené teplo, méně deformací

Benefity

- **Zvýšená postupová rychlost (až 4x rychlejší)** při porovnání s TIGem
- Velmi efektní pro hliník (malé tloušťky) zabrání deformacím
- **Vyšší produktivita a lepší vzhled**
- Není třeba kývání
- Snadné svařování zdola nahoru
- Snažší svařování v obtížných polohách
- Kratší čas na výuku

**AŽ 50%
SNIŽENÍ
NÁKLADŮ**



Speedtec® 400SP 500SP

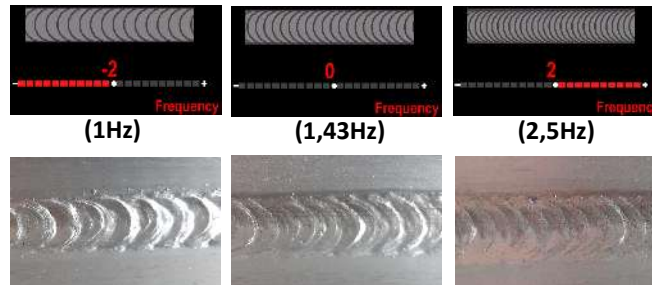
MECHAPULSE™



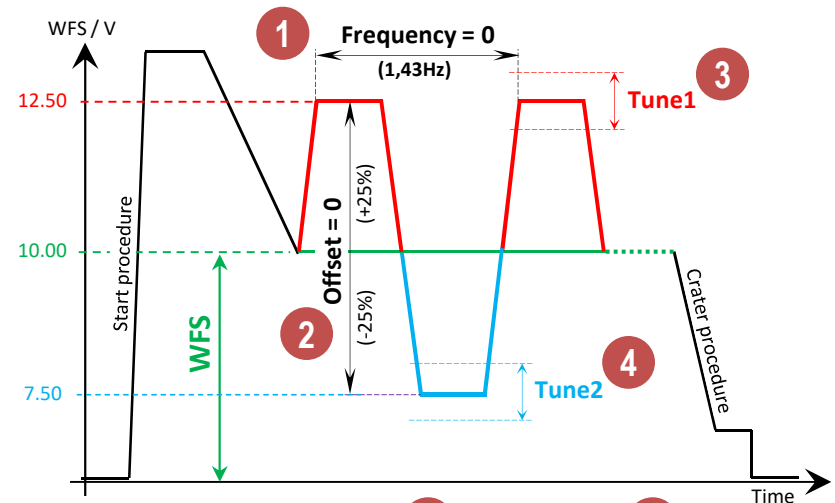
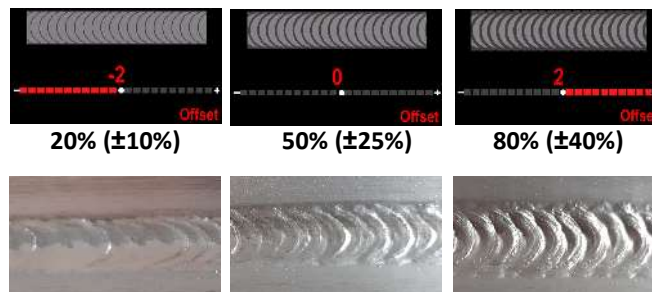
MECHAPULSE je automatické spojení dvou pracovních bodů, dvou různých WFS (**Horké** a **Studené**) týkajících se rozdílných výkonů/energie svařovacího oblouku.



Frequency = hustota obloučkového vzoru



Offset = tloušťka / šířka obloučkového vzoru



WFS = referenční pracovní bod pro MECHAPULSE (průměrná rychlost podávání drátu)



Tune 1 = Hot (vyšší úroveň)
Tune 2 = Cold (nižší úroveň)

- v procesu puls reguluje délku oblouku
- v procesu zkratového oblouku (CV) reguluje úroveň napětí



Speedtec® 400SP & 500SP

Data Monitoring – CheckPoint®

CheckPoint® * – placená volba

* Dočasně omezeno na anglický jazyk



- » Product Management
- » Management svařování
- » Management kvality
- » Data Export



PROPRIETARY & CONFIDENTIAL INFORMATION



Speedtec® 400SP 500SP

Volitelné a příslušenství



K14297-1
chladič
COOLARC 60



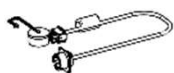
W000010167
kapalina
FREEZCOOL
9,6L



K14298-1
VOZÍK
4-KOLEČKOVÝ



K14337-1
SADA připojení výstupu
(400SP/500SP)



K14348-1
12PIN SADA zásuvka propojení



K14346-1
VOZÍK 4-KOLEČKOVÝ
DUAL (2 podavače + 2 láhve
plynu)



K14203-1
Dálkové ovládání
RC-7 POKROČILÉ



K14350-1
Vozík HD pro
podavače



K14347-1
vyměnitelné
přední uživatelské
rozhraní
U7 POKROČILÉ

Speedtec® 400SP 500SP

Co je nového?

K14337-1 SADA PŘIPOJENÍ VÝSTUPU (400SP 500SP) (volitelná SADA)

- ▶ Umožňuje připojení kabelů na zadní straně zdroje
- ▶ Je nutná v případě použití s 4-KOLEČKOVÝM VOZÍKEM DUAL



Připojení kabelů vpředu
jako standard



Připojení kabelů vzadu
s volitelnou sadou **K14337-1**

Speedtec® 400SP 500SP

Co je nového?

K14348-1 SADA 12PIN PRO PŘIHOJENÍ DÁLKOVÉHO OVLÁDÁNÍ (400SP 500SP) (volitelný KIT)

- ▶ Pro připojení dálkového ovládání RC-7 Advanced/Pokoročilé
- ▶ Není možné připojit analogové dálkové ovládání

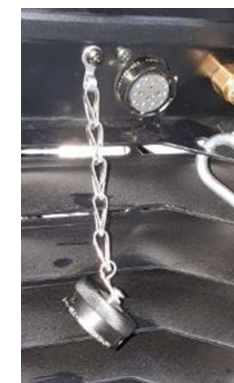
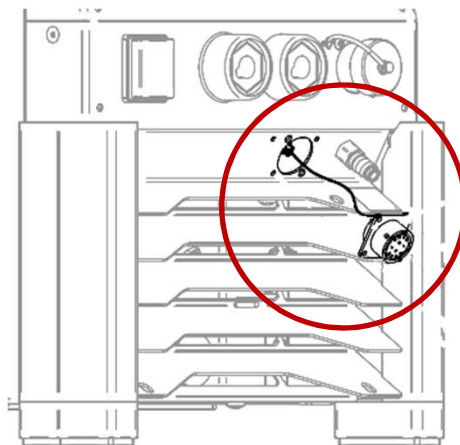


K14203-1
RC-7 Advanced



K10095-1-15M
Analog RC
(6PIN, 15m)

K2909-1
Adapter
12PIN(M)/6PIN(F)



LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Co je nového?

K14346-1 4-KOLEČKOVÝ VOZÍK DUAL (400SP 500SP)

Dva podavače na jednom vozíku, flexibilní řešení pro zvýšení produktivity

- ▶ Dva podavače místo jednoho (nepracují ve stejném čase)
- ▶ Dva různé dráty pro různé postupy svařování
- ▶ Dva hořáky připraveny k použití kdykoliv
- ▶ Jeden chladič, možnost 2 vodou chlazených hořáků
- ▶ Chytrá krabička pro připojení kabelů
- ▶ Místo pro 2 velké lahve plynu
- ▶ Snížený čas na instalaci

Chytrá
krabička pro
připojení
kabelů



LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

LF52D LF56D

Co je nového?

K14350-1 HD PODVOZEK PRO PODAVAČ (LF52D LF56D PF22 PF26)

- ▶ Jeden **Heavy Duty** podvozek pro všechny podavače (LF52D/LF56D a PF22/PF26)
- ▶ Rychlé a snadné sestavení bez dalšího nářadí snižuje čas instalace
- ▶ **Velká kola** pro snadné, nenamáhavé přejetí překážek jako kabelů nebo prahů



Pohled zezadu



Speedtec® 400SP 500SP

Co je nového?

K14347-1 VYMĚNITELNÉ PŘEDNÍ UŽIVATELSKÉ ROZHRANÍ (U7) (volitelná SADA)

- ▶ 7" TFT panel na zdroji (400SP & 500SP)
- ▶ Plné řízení pro obalenou elektrodu, TIG a Drážkování, metody bez podavače
- ▶ Plné řízení ze zdroje když je podavač nedostupný (pozastavený)



Speedtec® 400SP 500SP

Co je nového?

K14203-1 DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ RC-7 ADVANCED (POKROČILÉ)

- ▶ Plné řízení na dálku (stejně funkce jako podavač LF56D: parametry svařování, změna metody/módu, paměti nebo A/B procedura)
- ▶ Jednoduché připojení (přímé spojení k podavači nebo Speedtecu s 12PINovou zásuvkou resp. touto SADOU (K14348-1))
- ▶ USB zásuvka pro úplný update svařovacího systému nebo jednoduchý sběr dat
- ▶ Flexibilní konfigurace: může být jednoduše položeno na předek zdroje,
- ▶ Čtyři magnety vzadu pro snadnou a rychlou instalaci kamkoliv
- ▶ Poutko pro zavěšení a sklopný stojan



7" TFT displej
5m kabel se zástrčkou
12pin
USB zásuvka

Speedtec® 400SP 500SP

Volby a příslušenství

PROPOJOVACÍ KABELY

VZDUCH:

K14198-PG	CABLE PACK 5PIN G 70MM2 1 M
K14198-PG-3M	CABLE PACK 5PIN G 70MM2 3M
K14198-PG-5M	CABLE PACK 5PIN G 70MM2 5M
K14198-PG-10M	CABLE PACK 5PIN G 70MM2 10M
K14198-PG-15M	CABLE PACK 5PIN G 95MM2 15M
K14198-PG-20M	CABLE PACK 5PIN G 95MM2 20M
K14198-PG-25M	CABLE PACK 5PIN G 95MM2 25M
K14198-PG-30M	CABLE PACK 5PIN G 95MM2 30M

VODA:

K14199-PGW	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 1 M
K14199-PGW-3M	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 3M
K14199-PGW-5M	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 5M
K14199-PGW-10M	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 10M
K14199-PGW-15M	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 15M
K14199-PGW-20M	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 20M
K14199-PGW-25M	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 25M
K14199-PGW-30M	CABLE PACK 5PIN W 95MM2 30M



E/H-400A-70-5M
Držák elektrod
400A/70mm² - 5m



GRD-400A-70-xM*
Zemnící kabel
400A/70mm²; x=5/10/15 m

GRD-600A-95-xM*
Zemnící kabel 600A/95mm²;
x=5/10 m



W000010136
FLAIR 600 Drážkovací
hořák s regulací proudu
vzduchu

LF52D & LF56D Feeders

Volby a příslušenství



LINC GUN™	
W10429-36-3M	LGS2 360 G-3.0M MIG GUN AIR COOLED
W10429-36-4M	LGS2 360 G-4.0M MIG GUN AIR COOLED
W10429-36-5M	LGS2 360 G-5.0M MIG GUN AIR COOLED
W10429-505-3M	LGS2 505 W-3.0M MIG GUN WATER COOLED
W10429-505-4M	LGS2 505 W-4.0M MIG GUN WATER COOLED
W10429-505-5M	LGS2 505 W-5.0M MIG GUN WATER COOLED



KP10519-8
Adaptér TIG EURO



WTT2 26 řada
WTT2 18W řada
WTT2 20W řada



PRO-MIG Push-Pull hořáky
(je potřeba adaptér W100000031)

Plynem chlazený hořák
W000385861 PROMIG PP 341 8M (Potenciometr)

Vodou chlazený hořák
W000385862 PROMIG PP 441W 8M (Standardní)
W000385863 PROMIG PP 441W 8M
(Potenciometr)

W100000031 Adaptér 12PIN->19PIN



K10413-PPW405-8M
Vodou chlazený Push-Pull hořák LG
PPLG405WC (350A@100%) 8m

LF52D & LF56D Feeders

Volby a příslušenství

Sady kladek pro plně dráty	
KP14150-V06/08	ROLL KIT 0.6/0.8VT FI37 4PCS GREEN/BLUE
KP14150-V08/10	ROLL KIT 0.8/1.0VT FI37 4PCS BLUE/RED
KP14150-V10/12	ROLL KIT 1.0/1.2VT FI37 4PCS RED/ORANGE
KP14150-V12/16	ROLL KIT 1.2/1.6VT FI37 4PCS ORANGE/YELL
KP14150-V16/24	ROLL KIT 1.6/2.4VT FI37 4PCS YELL/GREY
KP14150-V09/11	ROLL KIT 0.9/1.1VT FI37 4PCS
KP14150-V14/20	ROLL KIT 1.4/2.0VT FI37 4PCS
Sady kladek pro hliníkové dráty	
KP14150-U06/08A	ROLL KIT 0.6/0.8AT FI37 4PCS GREEN/BLUE
KP14150-U08/10A	ROLL KIT 0.8/1.0AT FI37 4PCS BLUE/RED
KP14150-U10/12A	ROLL KIT 1.0/1.2AT FI37 4PCS RED/ORANGE
KP14150-U12/16A	ROLL KIT 1.2/1.6AT FI37 4PCS ORANGE/YELL
KP14150-U16/24A	ROLL KIT 1.6/2.4AT FI37 4PCS YELL/GREY
Sady kladek pro trubičkové dráty	
KP14150-V12/16R	ROLL KIT 1.2/1.6RT FI37 4PCS ORANGE/YELL
KP14150-V14/20R	ROLL KIT 1.4/2.0RT FI37 4PCS
KP14150-V16/24R	ROLL KIT 1.6/2.4RT FI37 4PCS YELL/GREY
KP14150-V09/11R	ROLL KIT 0.9/1.1RT FI37 4PCS
KP14150-V10/12R	ROLL KIT 1.0/1.2RT FI37 4PCS -/ORANGE
Vedení drátu	
0744-000-318R	Wire Guide Set Blue 0.6÷1.6
0744-000-319R	Wire Guide Set Red 1.8÷2.8
D-1829-066-4R	Euro Wire Guide 0.6÷1.6
D-1829-066-5R	Euro Wire Guide 1.8÷2.8



Každá položka SADY kladek obsahuje:

- kovové vedení drátu pro Euro zásuvku
- 4 kladky
- sada plastových průvlaků drátu



K14131-1
Arclink-T Flex



K14135-1
Arclink-T-Power



K14132-1
Adaptér
5Pin(M)-12Pin(F)

LF52D & LF56D Feeders

Volby a příslušenství



K10158-1
Adaptér na cívku
typu B300



K14091-1
Dálkové ovládání MIG
LF45PWC300-7M (CS/PP)



R-1019-125-1/08R
Adaptér na cívku S200



K10095-1-15M
Dálkové ovládání (6PIN, 15m)



K14204-1
Podavač SUD
Rychlospojka



K2909-1
Adaptér 12PIN(M)/6PIN(F)



K14175-1
SADA průtokoměr
plynu



K870
Pedál pro regulaci



K10343
Adaptér na hořák
Innershield®

Speedtec® 400SP 500SP

Marketingové nástroje / zdroje informací

MECHAPULSE™



Brožura řada výrobků



Prezentace

A technical specification sheet for the Speedtec 400SP and 500SP. It includes a table with columns for 'SPEEDTEC 400SP' and 'SPEEDTEC 500SP'. The table lists various technical parameters such as input voltage, output current, and efficiency. There are also icons for safety and certification (CE, ENEC, UK, CA) and a '5-YEAR WARRANTY' badge.

Technická specifikace
(Excel soubor)



Simulátor UR
(tréninový nástroj pro laptop)



Videa o výrobku



Návod k použití IM3147

<https://lincolnelectric.com/>

LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY

Speedtec® 400SP 500SP

Proč Speedtec? Nabídka hodnoty



EXCELENTNÍ PRODUKTIVITA

- ▶ **Speed Short Arc™** pro rychlejší svařování s nižším vneseným teplem.
- ▶ **High Penetration Speed™** pro svařování s hlubokým průvarem.
- ▶ **Soft Silence Pulse™** snižuje hluk a poskytuje jasně lepší smáčení u nerez oceli.
- ▶ **MECHAPULSE™** vytváří velmi vysokou kvalitu svarů a vzhled s obloučky.
- ▶ Produkt monitoring (**CheckPoint**).



VYNIKAJÍCÍ ERGONOMIE

- ▶ **Modulární koncept** pro složení konfigurace pro splnění jakýchkoliv požadavků.
- ▶ **Ergonomický design** činí každodenní práci svářeče snazší.
- ▶ **Inovativní a intuitivní** uživatelská rozhraní.
- ▶ Široká škála voleb a příslušenství.



ROBUSTNÍ A SPOLEHLIVÉ

- ▶ **Více-metodová svářečka s vysokým zatěžovatelem.**
- ▶ **Oboustranně plně zalité desky** s vynikající odolností proti prachu, vlhkosti, nárazu nebo vibracím.
- ▶ Vyrobeno z kovu, robustní, tuhá a velmi stabilní konstrukce připravená pro každé průmyslové prostředí.
- ▶ **Skutečné Heavy Duty potvrzeno 5ti letou zárukou*.**



SPEEDTEC® 400SP/500SP

PROPRIETARY & CONFIDENTIAL INFORMATION

LINCOLN
ELECTRIC

**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY



DĚKUJEME

PROPRIETARY & CONFIDENTIAL INFORMATION

LINCOLN[®]
ELECTRIC


**HIGHER
STANDARD.**
2025 STRATEGY