

Kompaktný zvärací zdroj MIG / MAG s pulzným oblúkom. Vďaka svojej špeciálnej charakteristike dvojitého pulzu je vhodný na zváranie tenkých plechov a zvarkov s malou hrúbkou steny.

- Mikroprocesorové riadenie, plne digitalizované riadenie parametrov, ktoré je možné uložiť.
- 4- kladkový podávač drôtu.
- Zahnutý 4 m zvärací horák MIG / MAG. (IGrip 360)



MIG 320 COOLPULSE

		800MIG320CLP
Celkový prehlad	Typ invertoru	IGBT
	Vodné chladenie	✗
	Digitálne riadenie	✓
	Počet programov	10
MIG/MAG	Synergicky riadený	✓
	Pulz	✓
	Double pulz	✓
	Zmena polarity FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
Počet podávacích kladiek	4	
DC TIG	DC Lift TIG	✗
	Impulzný DC TIG	
	Arc Force	
	Hot Start	✗
VRD		
MIG IGrip horák v balení		IGrip 360
MIG IGriphorák v opcii		✗
Počet fáz		3
Napájacie napätie		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max. / efektívny odber prúdu	MMA	-
	MIG	17A/12A
Účinník (cos φ)		0.93
Účinnosť		89 %
Dovolený zaťažovateľ (10 min/40 °C)		300A/29V @ 60% 232A/25.6V @ 100%
Zvärací prúd	MMA	-
	MIG	40A-300A
Zväracie napätie	MMA	
	MIG	10.6V-45V
Napätie naprázdno		53V
Trieda ochrany		F
Krytie		IP21S
Priemer drôtu		Ø 0.8 - 1.6 mm
Priemer cievky drôtu		Ø 300 mm, 18kg
Hmotnosť		50 kg
Rozmery		875x420x807mm



+ IGrip 360