

Lincoln Electric EMEAR



FLEXTEC® 350x CE

Více-metodový svařovací zdroj
&

LN-25x

Přenosný průmyslový podavač drátu

s technologií CrossLinc™

www.lincolnelectric.eu



DK-170508



Budoucnost je nyní! FLEXTEC™350x & LN-25x

- ▶ **FLEX**ibilita vícemetod svařování
 - MIG, Trubička, Obalená elektroda, DC TIG, Drážkování



- ▶ **TECH**nologie invertor
 - Vysoká účinnost / Invertorové chování oblouku / Přenositelnost & Velikost



- ▶ **'X'** říká, že **CrossLinc™** je uvnitř
 - Dálkové ovládání napětí bez řídicího kabelu



CrossLinc symbol



K4283-1
KONSTRUKČNÍ



K4284-1
STANDARD

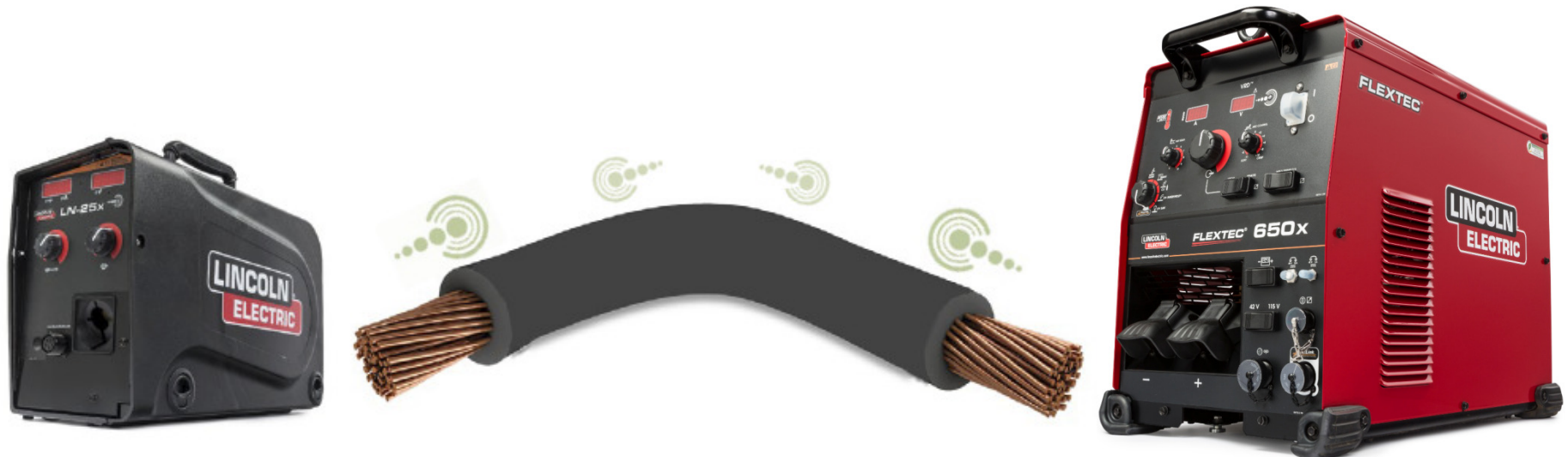


K4267-1



CrossLinc™ Technologie

Fungování systému



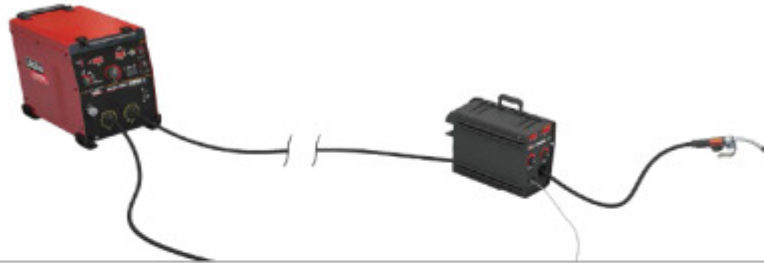
**Schopné přenášet napět'ové příkazy až po 120m (400ft)
standardním měděném svařovacím kabelu bez řídicího kabelu.**



CrossLinc™ Technologie

Porovnání řešení

ACROSS-THE-ARC



Podavače Across-the-Arc („přes oblouk“)

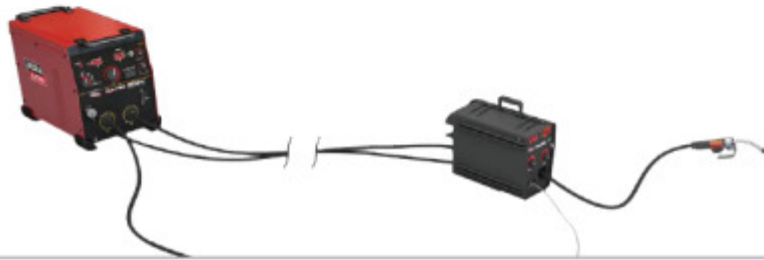
Vhodné pro

- > Méně kabelů
- > Nízké náklady
- > Menší změť kabelů na montáži

Souvislosti

- > Bez řízení U na podavači
- > Obtížné nasavit postupy

CONTROL CABLE



S řídicím kabelem

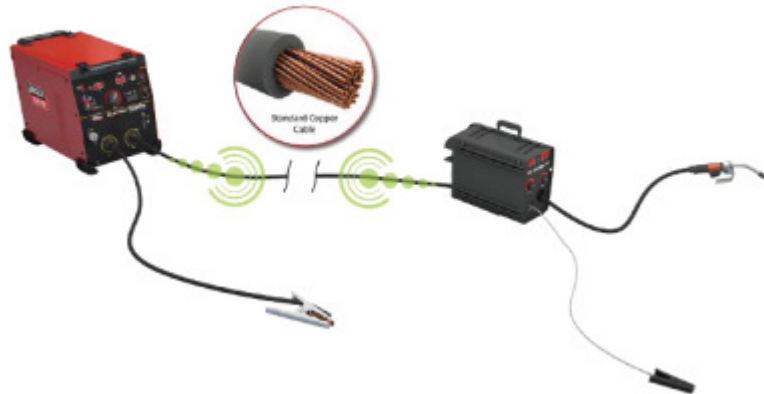
Vhodné pro

- > Řízení napětí na podavači
- > Správný postup pro každý svar
- > Snažší nastavení pro úbytek U

Souvislosti

- > Více kabelů
- > More jobsite clutter
- > Vyšší náklady
- > Obtížnější přesun

CROSSLINC TECHNOLOGY



CrossLinc Technologie

Vhodné pro

- > Řízení napětí na podavači
- > Méně kabelů
- > Menší změť kabelů na montáži
- > Správný postup pro každý svar
- > Snadné nastavení pro úbytek U
- > Zvýšení času hořní oblouku

Souvislosti



CrossLinc™ Technologie

Co získáváme díky technologii CrossLinc™ ?

► Produktivita

- Rychlejší nastavení s méně kabely: více času na svařování, méně času na změnu svařovací sestavy
- Eliminuje pomocníky nebo přesuny ke zdroji pro nastavení parametrů (kratší čas na sestavení a úklid – méně kabelů na práci)



► Bezpečnost

- Snížení zmantku s kabely na stavbě odstaněním „neskladných“ řídicích kabelů
- Eliminuje zbytečné přesuny personálu na stavbě
- Není třeba tahat těžké řídicí kabely po stavbě



► Kvalita

- Plná kontrola výsupu na oblouku vede ke správnému nastavení pro každý svar
- Přesná kompenzace poklesu napětí na dlouhých kabelech
- Eliminuje neúmyslné nastavení pomocníky nebo dalšími pracovníky





FLEXTEC™ základní specifikace

Vícemetodový zdroj svařovacího proudu

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

- **CrossLinc™ Technologie**
- Invertorový svařovací zdroj (25kHz)
- **380÷575V ±10%**, 3 f 50/60Hz
- Příkon napázdno 50W
- 5÷425 A rozsah proudu
- **350A/34V@60%** PF=0,87
- 300A/32V@100% PF=0,84
- 10÷45V (MIG/MAG, trubička)
- 10÷425A (TIG)
- 15÷425A (tavidlo)
- Drážkování s uhl. el. 4.8mm
- **IP23**
- **Desert Duty Rated™** až do 55 °C
- VRD® Voltage Reduction Device
- 477x356x673mm, 40/43kg

- Vstupní kabel 2.6m
- CE filtr nainstalován





FLEXTEC™ 350x

Konstrukční & Standardní model – rozdíly

**K4283-1
KONSTRUKČNÍ**



ArcLink volba módu



Kompatibilní s ArcLink podavači
(5PIN konektor)



**Kompatibilní s analogovými
podavači**
(14PIN konektor)



Weld Terminals On/Remote
přepínač volby



Polarita voltmetru na podavači
přepínač volby



**K4284-1
STANDARDNÍ**





FLEXTEC™

Jednoduché ovládání

MĚŘÁKY
Zobrazuje přednastavené hodnoty a aktuální při svařování



CrossLinc™
Kontrolka

HOT START
Dodává více energie při startu u módu obalená el. nebo CV

ARC CONTROL
• Arc Force pro ob.el.
• Pinch pro CV

METODA SVAŘOVÁNÍ
Přepínač volby
(ArcLink
Pouze u modelu Standard)

ŘÍZENÍ VÝSTUPU

MÍSTNÍ/DÁLKOVÉ
Přepínač volby



FLEXTEC™

Podavače & Dálkové ovládání

12-pin Univerzální konektor pro dálkové ovládání

5-pin Arclink Digitální podavače
(pouze FT350x Standardní verze)

- Power Feed 84
- Power Feed 25M
- Power Feed 26
- Power Feed 44/46

14-pin Analogové podavače

(pouze FT350x Standardní verze)

- LF-72/74
- LN-10/DH-10
- Flex Feed™ 74HT
- Flex Feed™ 84
- LF-33, LF33s



Weld Terminals
ON/Dálkové přepínač volby
(pouze FT350x Standardní verze)

Přepínač polarity voltmetru na podavači
(pouze FT350x Standardní verze)

Hlavní vypínač ON/OFF

Across the Arc Podavače

- LN-25 / LN-25 Pro Dual
- LN-25x (CrossLinc)
- Activ8™



LN-25x základní specifikace

Podavač drátu s technologií CrossLinc™

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

- **CrossLinc™ Technologie**
- Vstupní/napájecí napětí 15÷110Vdc ±10%
- 325A@100%
- 450A@60%
- **Maxtrac®** Systém pohonu drátu
- Rozsah rychlosti podávání drátu 1.3÷17.7 m/min
- Dva rozsahy rychlostí podávání drátu
- 2 kladky Ø 44.5mm
- **IP23**
- Vyměnitelná a ohnivzdorná skříň
- Kabel napájení s Ø oka 14mm
- Vedení snímaní oblouku & Svoraka (4.5m)
- Velikost cívky 20kg / 305mm průměr
- 381x221x589mm, 18.4kg

CrossLinc® 





LN-25x

Jednoduché ovládání





LN-25x

Menu nastavení (set-up)



Set-up Menu

Pro vstup do set-up menu, použijte sponku na papír pro stisk malého tlačítka

Function	Value	Description	Factory setting
Wire Feed Speed Units	US (inches/minute) or Euro (meters/minute)	wire feed speed units	US
Run-in Wire Feed Speed	ON or OFF (when ON Run-in is 50 in/min)	wire feed speed during the time from when the trigger is pulled to when an arc is struck	OFF
WFS Calibration	Yes	Actual WFS / Set WFS = Calibration factor	1.00
Voltage Calibration	Yes (for Code 12625 and higher)	Actual arc voltage / displayed arc voltage = Calibration factor	1.00
Current Calibration	Yes (for Code 12625 and higher)	Power source displayed arc current / LN-25X displayed arc current = Calibration factor	1.00
Left Display Selection	WFS or Amperage	left display can show either amperage or actual WFS during welding	WFS
Arc Hours	ON or OFF	number of hours in which the unit has been welding	OFF
Hold Display	10s or 300s	display time of wire feed speed or amperage and voltage after welding has stopped	10s



LN-25x

Nastavení uvnitř



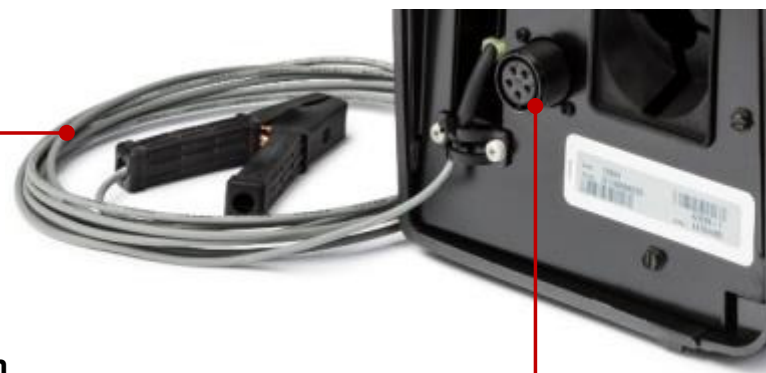


LN-25x

Připojení vpředu & vzadu



Veden snímání oblouku
4.5m se svorkou



Test plynu (tlačítko)

Průtokoměr s řídicím ventilem
Reguluje a monitoruje průtok ochranného plynu na podavači pro kompenzaci dlouhých hadic (0÷25 litrů/min)

Připojení plynu
5/8-18 UNF 2A

**5-Pin konektor
spouště hořáku**

Připojení napájení
Kabel s oky Ø14mm





FLEXTEC™ & LN-25x

Konfigurace stroje

1



FT350x Konstrukční

**Samostatně stojící,
pracuje
bez podavače**

Ob.el., TIG & drážkování,
dvě jednotky mohou být
zapojeny paralelně v CC
módech pro extra výkon u
drážkování. **Půjčovny.**

2

CrossLinc®



FT350x Konstrukční
& LN-25x s CrossLinc

**Doporučené
sestava**

Plné řízení Vašeho systému
bez řídicích kabelů, netřeba
tahat těžké řídicí kabely.

Ovlivněno cenou.

3



FT350x Standardní
& Analogové podavače

**Flexibilní
Sestava**

14-pin analogová
komunikace umožňuje
kompatibilitu s většinou
existujících Lincoln
podavačů. **Atraktivní cena.**

4



FT350x Standardní
& ArcLinc podavači

**Pokročilá
sestava**

Využívá schopnosti ArcLinc
podavačů jako paměti,
procedury, uzamykání,
Push-Pull, Procedury A/B,
Joby, USB, **Přiměřená
cena.**



FLEXTEC™

Prodejní argumenty



Desert Duty Rated™ pro extrémní teploty až do 55°C. Díly navržené pro dlouhodobou práci bez přehřátí v prostředí s vysokou teplotou.

Snadná volba metody



Prémiové charakteristiky oblouků pro více metod pracuje se všemi dráty DC, ob. elektrodou, a TIGem. Schopné drážkovat uhl.el. 4.8 mm .

VRD® Voltage Reduction Device snižuje napětí naprázdno pro zvýšení bezpečnosti.

Volba ze 2 modelů: **Konstrukční & Standardní** pro vyhovění každé aplikaci a rozpočtu.



Konstruováno podle Lincoln standardů pro perfektní výkony v průmyslovém prostředí



Lehké a přenosné, oboustranné madla pro snadné zvedání a dopravu.

Připojitelné k 380-575Vac 50/60Hz 3 fázovému napětí umožňuje připojit a použít kdekoliv na světě

Kompatibilní s CrossLinc™ nebo across-the-arc podavači a navíc s analogovými & digitálními podavači pro Standardní model.

3 roky záruky na díly a práci



F.A.N. (větrák podle potřeby).

Vystavěno s prvky prověřenými v průmyslu dalšími oblíbenými Lincoln Electric svářečkami. Elektronika plně zapuzdřená (zalitá) a chráněná proti vlivům prostředí. **IP23 rated.**





LN-25x

Prodejní argumenty



CrossLinc™ Technologie

Schopná přenášet napěťové příkazy až po 120m (400ft) dlouhých standardních měděných svařovacích kabelech – bez řídících kabelů.

Vzdálené nastavení na podavači.
Řeší problémy se svařováním na stavbě.

Jasně digitální měřáky napětí a proudu

je snadné je číst i na slunci a je možno přednastavit pro přesné řízení procesu.

Velké regulátory napětí a rychlosti podávání drátu

pro snadné nastavení.

Zalité desky

Plně zapouzdřená a před vlivy prostředí chráněná elektronika



Odolná a vyměnitelná

plastová skříň z mechanicky odolného a oheň-zpomalujícího materiálu je lehká a extrémně trvalá.

Průtokoměr je nainstalován

Reguluje a monitoruje průtok ochranného plynu na podavači pro kompenzaci dlouhých hadic (0-25 litrů/min)

Maxtrac® Systemém pohonu drátu

- Heavy-duty hliníkový systém podávání drátu poskytuje spolehlivé podávání a životnost.
- Dva rozsahy rychlostí podávání drátu – poskytuje větší přesnost u nižších rychlostí podávání drátu.





FLEXTEC™ & LN-25x

Další výhody konstrukce

Flextec může být použit se skoro všemi podavači Lincoln Electric díky dostupným připojením pro komunikaci s podavači. Volba mnoha podavačů lišícími se funkcemi a cenou.

Využívajíc schopností ArcLink podavačů získáme pokročilé řízení včetně předfuku, dofuku, přibližovací rychlosti, startovacích parametrů, vyplňování kráteru, zpětného zahoření, spot timer a zámku synergických módů pro ArcLink podavače.

Snadné paralelní zapojení strojů v CC módu

Robustní a přesný Lincoln/Harris regulátor plynu



FLEXTEC vozík, extrémně spolehlivý a stabilní. Nízko umístěné místo pro láhev plynu činí její naložení snadným. (Vyžaduje K4424-1 Sadu Locking Foot)

Širší možnosti dálkového ovládání
Použijte nožní pedál nebo ruční ovládání pro dálkové ovládání výstupu až do 30 m vzdálenosti.

Vobla Lincoln hořáků:

- LGS řada jako základní a LGP jako Heavy Duty řada
- Poloautomatické vzduchem chlazené hořáky pro trubičkový drát s vlastní ochrannou Innershield®



FLEXTEC™ & LN-25x

Aplikace & Procesy

Jaké jsou hlavní výhody? Kde můžeme použít tyto výrobky?

- ▶ Inovativní **CrossLinc™** Technologie
- ▶ Jednoduché
- ▶ Spolehlivé
- ▶ Flexibilní

Jsou dostatečně odolné pro použití ve:

- ▶ Stavbě konstrukcí,
- ▶ Těžké strojírenské výrobě,
- ▶ Loděnice,
- ▶ Offshore,
- ▶ Potrubí,
- ▶ A dalších nejnáročnějších aplikacích.





FLEXTEC™350x & LN-25x

Marketingové nástroje



Webová stránka výrobku

- [LN-25x](#)
- [FLEXTEC 350x Construction](#)
- [FLEXTEC 350x Standard](#)



[Kalkulačka spotřeby energie](#)



Brožury výrobků

- [LN-25x](#)
- [FLEXTEC 350x](#)



Technická specifikace
(Excel soubor)



FLEXTEC™350x & LN-25x

Jak to funguje? Je potřeba více detailů?

Pro více informací použijte návod k obsluze



[Návod IM2075 pro FLEXTEC 350x](#)



[Návod IM2078 pro LN-25x](#)



CrossLinc™ Technologie

Marketingové nástroje



Video CrossLinc™ Technologie

[English](#)

Italian

German

Spanish

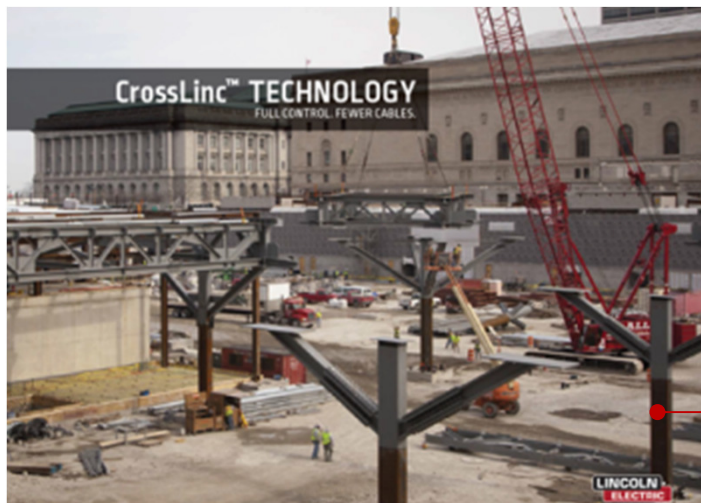
French

Dutch

Polish

Russian

Turkish



Brožura technologie CrossLinc™



FLEXTEC™350x & LN-25x

Příslušenství



K489-7
Fast-Mate EURO Adaptor



K2330-2
Sada Timer
(časovač): předfuk,
dofuk a zpětné
zahoření



Svařovací kabely – oko - oko
600A 60%
K1842-10 (3m)
K1842-35 (10.6m)
K1842-60 (18.3m)
K1842-110 (33.5m)



Koaxiální svařovací kabely
350A 60%
K1796-25 (7.6m)
K1796-50 (15.2m)
K1796-75 (23m)
K1796-100 (30.5m)



Svařovací kabely - Twist Mate
na Twist Mate 350A 60%
K1841-25 (7.6m)
K1841-50 (15.2m)



K3059-4
Vozík pro Invertor a podavač



K4424-1
Flextec 350x Sada Locking Foot



K857-2
12-pin Dálkové ovládání



K10095-1-15M
Dálkové ovládání (6PIN, 15m)



K10398
Prodlužovací kabel pro dálkové
ovládání K10095-1-15M



K2909-1
Adaptér 12-pin na 6-pin



FLEXTEC™350x & LN-25x

Příslušenství

LINC GUN™



K10429-36-xM

K10413-36PHD-xM

K10413-42PHD-xM

(x = 3; 4; 5 délka v metrech)

Vzduchem chlazený hořák

LGP 360 G (300A@60%)

LGP 420 G (350A@60%)



K126-11 (15ft 062-332)

K126-12 (15ft 1/16-5/64)

K126™ PRO Innershield® 350A



GRD-400A-70-xM*

Zemnicí kabel 400A 70 mm²;

x=5/10/15 m



E/H-400A-70-xM*

Držák elektrod 400A/70mm²;

x=5/10m



Sady kladek na nelegovaný plný drát

Obsahuje: 2 V drážkové kladky a vnitřní vedení drátu

KP1696-030S .023-.030 (0.6-0.8MM)

KP1696-035S .035 (0.9MM)

KP1696-045S .045 (1.2MM)

KP1696-052S .052 (1.4MM)

KP1696-1/16S 1/16 (1.6MM)

KP1696-1 .035-.045 (0.9, 1.2MM)

KP1696-2 .040 (1.0MM)



Sady kladek na trubičkový drát

Obsahuje: 2 rýhované kladky a vnitřní vedení drátu

KP1697-035C .030-.035" (0.8-0.9MM)

KP1697-045C .040-.045" (1.0-1.2MM)

KP1697-052C .052" (1.4MM)

KP1697-1/16C 1/16" (1.6MM)

KP1697-068 .068-.072" (1.7-1.8MM)

KP1697-5/64 5/64" (2.0MM)

KP1697-3/32 3/32"(2.4MM)



Sada kladek pro hliníkové dráty

Obsahuje: 2 leštěné U drážkové kladky, vnější vedení drátu a vnitřní vedení drátu

KP1695-035A .035" (0.9 MM)

KP1695-040A .040" (1.0MM)

KP1695-3/64A 3/64" (1.2MM)

KP1695-1/16A 1/16" (1.6MM)



Vyzkoušej Flextec™ 350x a LN-25x Dnes Již žádné kompromisy

Děkujeme!

