

KÜHTREIBER®

FĚNIX 200

10-190 A

155 A/60%



Objednáací číslo	51347
Svařovací metoda	MMA/TIG
Napájecí napětí 50/60 Hz [V]	1x ~ 230 V (-40%; +15%)
Jištění – pomalé [A]	20
Rozsah svařovacího proudu [A]	10 – 190
Zatěžovatel 100 % (při 40 °C) [A]	140
Zatěžovatel 60 % (při 40 °C) [A]	155
Zatěžovatel (při 40 °C) [A]	190 (15%)
Síť. proud/příkon 60 % [A/kVA]	19,5/4,5
Napětí na prázdko [V]	88
Krytí	IP 23 S
Rozměr připojení svař. kabelů	35-50
Doporučený typ hořáku	KTB 17V
Rozměry [mm]	225 × 112 × 380
Hmotnost [kg]	4,7

POPIS

FĚNIX 200 je kompaktní přenosný podpěťový svařovací stroj pro svařování metodou MMA a TIG, který splní požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

Stroje FĚNIX jsou zkonstruovány pomocí energeticky úsporné inverterové mikroprocesorové technologie nejvyšší úrovně s využitím planárního transformátoru. Vykazují vynikající výsledky a to jak při běžném provozu, tak při použití na elektrocentrálách a dlouhých prodlužovacích kabelech. Ideální charakteristika oblouku zaručuje jeho výbornou stabilitu i v případě kolísavého napětí v síti nebo při použití dlouhých síťových přívodů (až do délky 200 m). Ovládací prvky stroje jsou integrovány v tlačítkové klávesnici, která zvyšuje přesnost a spolehlivost ovládání stroje.

Dalšími přednostmi strojů FĚNIX je vysoký výkon a účinnost, snadno pochopitelné ovládání a možnost připojení dálkového ovládání.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Použití na elektrocentrále od výkonu min. 3,5 kVA (s funkcí A.V.R.)
- Možnost použití prodlužovacího kabelu o délce až 200 m (průřez 2,5 mm²).
- Lze svařovat při poklesu napětí v síti o 40 % (od 140 V) – elektrodou 1,6; 2,0; 2,5
- Připojení dálkového ovládání pro regulaci svařovacího proudu
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací
- Signalizace přepětí a podpětí

Metoda MMA

- o Funkce HOT START umožňuje snadnější zapálení obalované elektrody.
- o Funkce ANTI STICK zabraňuje přilepení obalované elektrody.
- o Funkce ARC FORCE zajišťuje stabilitu oblouku.
- o V.R.D. = bezpečnostní systém MMA, v klidovém stavu je na výstupních svorkách 15 V.
- o Funkce SOFT START MMA (zabraňuje vypadávání jističů).

Metoda TIG

- o Dotykové zapálení oblouku – LIFT ARC.
- o Funkce PULSE.
- o DOWN SLOPE (čas doběhu na koncový proud).
- o END CURRENT (koncový proud).

POUŽITÍ

Vysoký výkon, výborné svařovací vlastnosti a schopnost zvládat až 40% podpětí v síti stroje předurčují pro využití na montážních, v údržbářských provozech, opravárenství, těžkém průmyslu apod.

