



Zváranie na tupo TYP STROJE STI 25

Stroj má za úlohu na tupo zváranie tyčí z ocele s max priemerom 22 mm a alebo tyčí s max rozmermi 20x20mm

Hlavné časti stroja na zváranie oceľových profilov sú:

1. Zvárací transformátor
2. Hydraulické zubové čerpadlo s elektroventilmi a regulátormi
3. Distribúcia chladiacej kvapaliny
4. Chladiaca jednotka
5. Elektronický napájací panel s tyristory a osvetlenie okruhu
6. Elektronické riadenie cyklu stroja
7. Hlavný vypínač a elektrickej prípojky

Na prednej strane zváracieho stroja sú:

- 1.. Pevná svorka pripojená k zváraciemu transformátoru vodič tvorený medenými pružnými páskami
- 2.. Hydraulický valec pre ovládanie pevnej svorky
3. Prizmatické vedenie s držaním pohyblivej svorky do záberu
- 4.. Pohyblivé upínanie prispôbené pevnej
- 5.. Hydraulický valec pre ovládanie pohyblivej svorky
- 6.. Hydraulický valec pre ovládanie záberu
7. Sada kľúčov pre zariadenie na nastavenie a ovládanie stroja
8. Bezpečnostné zábrany na ochranu obsluhy

Pohyb stroja je poháňaný hydraulickými valcami napájanými pomocou hydraulického zariadenia prostredníctvom elektroventilov a regulátorov.

Rýchlosť záberu počas rýchleho zdvihu, je regulovaná manuálne, pred začiatkom cyklu.
Pre získanie požadovanej vysokej rýchlosti a potrebnej sily je prietok oleja pri záverečnom stlačení zdvihu podporovaný olejovým akumulátorom .

Hlavné technické charakteristiky

Napájacie napätie a frekvencia podľa špecifikácie zákazníka

Menovitý výkon kVA 25

Maximálny zvärací výkon kVA 50

Rýchlosť záberu manuálne nastaviteľné

Max horné nastavenie sily daN 2000

Maximálna upínacia sila daN 4000

Vodné chladenie s prietokom daným výrobcom

Maximálny zvärací výkon 450 mm²

PRACOVNÝ CYKLUS

Prevádzkovateľ:

1. Po odkrytí bezpečnostnej zábrany vložte súčiastku (guľatinu) pod svorky
2. Zavrite svorky
3. Spustí sa zvärací cyklus
4. Tyristory riadia napätie na transformátore
5. Riadený záber blikajúce svetlo upozorňuje na proces
6. Prebieha konečné stláčanie
7. V tom čas sa svorky otvárajú
8. Návrat šmykom do východiskovej polohy

