



TIG WELDERS

Lincoln TIG Welders Give You the Power to Perform!SM

- Precision Arc Control
- Code Quality Results
- Convenient High Value Features

LINCOLN
ELECTRIC

TIG Welders

DC Inverter

Invertec® V160-T, -2V & V160-TP, -2V
Designed and engineered for durability



Invertec® V205-TP
Smart switching, full flexibility



Invertec® V270-T & -TP
Designed and engineered for durability



Invertec® 170TX & TPX, Invertec® 220TPX
Professional TIG welders for tough conditions



Invertec® 300TPX, Invertec® 400TPX
Industrial TIG welders for tough conditions



AC/DC Inverter

Invertec® V205-T AC/DC
Code quality AC/DC TIG welding



Invertec® V270-T AC/DC, V320-T AC/DC
Perfect performance, digital dynamics



ASPECT™ 300, ASPECT™ 375
The TIG AC/DC new aspect!



		Mode	Polarity	Output Range (Amps)	Voltage (V)	Stick	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Auto reconnect	Power factor connector	Variable AC freq	Memory	Meters	Warranty (years)	
DC Inverter		OUTPUT			INPUT	PROCESS				FEATURES						
1 phase inverters	Invertec® V160-T	CC	DC	5-160	230	●	●	●							2	
	Invertec® V160-T 2V	CC	DC	5-160	115/230	●	●	●		■					2	
	Invertec® V160-TP	CC	DC	5-160	230	●	●	●	●					■	2	
	Invertec® V160-TP 2V	CC	DC	5-160	115/230	●	●	●	●	■				■	2	
	Invertec® 170TX	CC	DC	5-170	230	●	●	●						■	3	
	Invertec® 170TPX	CC	DC	5-170	230	●	●	●	●					■	■	3
	Invertec® V205-TP 2V	CC	DC	5-200	230/400	●	●	●	●	■				■	■	2
3 phase inverters	Invertec® 220TPX	CC	DC	5-220	115/230	●	●	●	●		■			■	3	
	Invertec® V270-T	CC	DC	5-270	400	●	●	●	●					■	2	
	Invertec® V270-TP	CC	DC	5-270	400	●	●	●						■	2	
	Invertec® V270-TP 2V	CC	DC	5-270	230/400	●	●	●	●	■				■	2	
	Invertec® 300TPX	CC	DC	5-300	400	●	●	●	●					■	■	3
Invertec® 400TPX	CC	DC	5-400	400	●	●	●	●					■	■	3	

AC/DC Inverter		Mode	Polarity	Output Range (Amps)	Voltage (V)	Stick	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Auto reconnect	Power factor connector	Variable AC freq	Memory	Meters	Warranty (years)
Invertec® V205-T AC/DC		CC	AC/DC	6-200	115/230	●	●	●	●		■	■	■	■	2
Invertec® V270-T AC/DC		CC	AC/DC	5-270	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	2
Invertec® V320-T AC/DC		CC	AC/DC	5-320	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	2
Aspect™ 300		CC	AC/DC	2-300	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3
Aspect™ 375		CC	AC/DC	2-375	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3

KEY: ○ Excellent ● Good ▲ Possible

Invertec® V160-T & TP

Designed and Engineered for Durability

The Invertec® V160-T & T-Pulse TIG and Stick welders combine a rugged industrial construction with excellent arc characteristics. Their built-in gas solenoid and choice of High Frequency or Lift TIG starting make them ideal for a wide variety of DC TIG applications. They can also weld stick with a variety of popular stick electrodes. Their portable rugged design makes them ideal for both in shop or field use. A unique feature of the V160-T-Pulse is the variable high frequency pulse that allows the welder to adjust the arc focus to suit the applications. 2V models can be connected both to 115V AC and 230V AC supply.



Features

- Advanced inverter technology for superior TIG performance.
- HF and Lift TIG ignition meeting all requirements.
- Full function user-friendly control panel layout for easy setup of welding parameters.
- Fan on demand (F.A.N.™) built-in reduces power and the intake of dust and fumes.
- Recessed controls and connections designed to eliminate damage.

Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Rated Output	Fuse Size (A) (slow)	Weight (kg)	Dimensions HxWxD (mm)	Protection/Insulation Class
Invertec® V160-T	K12017-1	230V/1Ph	5-160	160A/26.4V/35% 130A/25.2V/100%	16	10.5	320 x 200 x 430	IP23 / H
Invertec® V160-TP	K12018-1							
Invertec® V160-T 2V	K12017-3	115/230V/1Ph	5-160	160A/26.4V/35% 130A/25.2V/100%	16	10.5	320 x 200 x 430	IP23 / H
Invertec® V160-TP 2V	K12018-3							

Processes

- Stick
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (V160-TP)



Recommended Consumables

- **Steel**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stainless steel**
LINCOLN TIG or LNT 304L, 316L, 309LSi

Unit Includes

- 2 m input cable
- Carrying strap
- Gas connection kit

Key Options

- **KIT-200A-25-3M** Cable Kit 200A - 25 mm² - 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Cable Kit 200A - 35 mm² - 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Ground cable 200A - 35 mm² - 5/10 m
- **K10513-17-x** TIG torch LT 17 G - 140A - 4/8 m
- **K10513-17-xF** TIG torch LT 17 G - 140A - lever grip - 4/8 m
- **K10513-9-x** TIG torch LT 9 G - 110A - 4/8 m
- **K10513-9-xF** TIG torch LT 9 G - 110A - lever grip - 4/8 m
- **K10095-1-15M** Remote control - 15 m
- **W0200002** Undercarriage

INPUT



OUTPUT



Invertec® V205-TP

Smart switching, full flexibility

The Invertec® V205-T-Pulse is manufactured in a lightweight but robust outer casing, making it portable and ideal for operation, even in the most hazardous environments. The smart switching 230/400V single phase and generator compatibility of the V205-T-Pulse allow it to be utilised anywhere on site and workshops. It features HF TIG ignition, Lift TIG ignition, 2 or 4 step, variable down slope and postflow control, a digital pre-set meter with a Hold function and built-in Variable Pulse.



Features

- Smart switching 230/400V single phase.
- Generator compatible, ideal for site use.
- HF and Lift TIG ignition.
- HIGH speed PULSE to adjust the arc focus, reduce distortion and increase travel speed.
- Excellent arc characteristics for rutile, basic and cellulosic electrodes up to 4.0 mm.
- Fan as needed (F.A.N.™) built-in reduces power and the intake of dust and fumes.

Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Rated Output	Fuse Size (A) (slow)	Weight (kg)	Dimensions HxWxD (mm)	Protection/Insulation Class
Invertec® V205-TP	K12021-1	230/400V/1Ph	5-200	200A/28V/35% 170A/26.8V/100%	35/20	16.2	385 x 215 x 480	IP23S / H

Processes

- Stick
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



Recommended Consumables

- **Steel**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stainless steel**
LINCOLN TIG or LNT 304L, 316L, 309LSi

Unit Includes

- 2 m input cable
- Carrying strap
- Gas connection kit

Key Options

- **KIT-200A-25-3M** Cable Kit 200A - 25 mm² - 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Cable Kit 200A - 35 mm² - 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Ground cable 200A - 35 mm² - 5/10 m
- **K10513-17-x** TIG torch LT 17 G - 140A - 4/8 m
- **K10513-9-x** TIG torch LT 9 G - 110A - 4/8 m
- **K10513-20-x** TIG torch LT 20 W - 220A - 4/8 m
- **K10095-1-15M** Remote control - 15 m
- **K12031-1** Water cooler COOL ARC® 20
- **K10420-1** Coolant Acorox (2x5l)
- **W0200002** Undercarriage

INPUT



OUTPUT



Inverter[®] V205-T AC/DC

Smart switching, full flexibility

The Inverter[®] V205-T AC/DC is ideal for critical AC or DC TIG welding applications. This full featured TIG welder is also capable of stick welding. Equipped with Power Factor Correction (PFC) Inverter[®] V205-T AC/DC provides almost 30% more output power with the same input current. The 115/230V autoreconnect makes the V205-T AC/DC truly flexible and the rugged, portable, lightweight design is ideal for shop or field environments. It can be simply changed to a water cooled unit by adding the COOL ARC[®] 20 Water Cooler.

Features

- Advanced inverter technology optimizes arc performance in a light-weight package.
- Suitable for 115-230V (+15%-10%) single phase use smart switching.
- 30% more output current with the same input current allows welding up to 4.0 mm electrode with 16A input.
- Three modes of operation DC TIG, AC TIG or Stick.
- AC or DC output for a wide variety of material types and thicknesses.
- Adjustable AC frequency allows you to focus the arc for precise arc control.



- PFC gives low current consumption, energy saving, low current harmonics and reduction of the total CO₂ produced by the welding process.



Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Rated Output	Fuse Size (A) (slow)	Weight (kg)	Dimensions HxWxD (mm)	Protection/Insulation Class
Inverter [®] V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230V/1Ph	6-200	200A/28V/35% 170A/26.8V/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H

- Processes**
- Stick
 - Lift TIG / TIG HF
 - TIG Pulse
- Recommended Consumables**
- **Steel**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
 - **Stainless steel**
LINCOLN TIG or LNT 304L, 316L, 309LSi
- Unit Includes**
- 2 m input cable
 - Carrying strap
 - Gas connection kit
- Key Options**
- **KIT-200A-25-3M** Cable Kit 200A - 25 mm² - 3 m
 - **KIT-200A-35-5M** Cable Kit 200A - 35 mm² - 5 m
 - **GRD-200A-35-xM** Ground cable 200A - 35 mm² - 5/10 m
 - **K10513-26-x** TIG torch LT 26 G - 180A - 4/8 m
 - **K10513-18-x** TIG torch LT 18 W - 320A - 4/8 m
 - **K10513-20-x** TIG torch LT 20 W - 220A - 4/8 m
 - **K10095-1-15M** Remote control - 15 m
 - **K12031-1** Water cooler COOL ARC[®] 20
 - **K10420-1** Coolant Acorox (2x5l)
 - **W0200002** Undercarriage



Inverter[®] V270-T & -TP

Designed and Engineered for Durability

The Inverter[®] V270-T/TP is manufactured in a lightweight but robust outer casing, making it portable and ideal for operation, even in the most hazardous environments. It features HF TIG ignition, Lift TIG ignition, 2 or 4 step, variable down slope and postflow control, a digital preset meter with a hold function and built-in Variable Pulse (for TP models). 2V models can be connected both to 115V AC and 230V AC supply. It can be simply changed to a water cooled unit by adding the COOL ARC[®] 20 Water Cooler.

Features

- Excellent arc characteristics for a wide range of applications.
- Generator compatible, ideal for site use.
- HF and Lift TIG ignition.
- Fully functional user-friendly control panel for easy setup of welding parameters.
- HIGH speed PULSE to adjust the arc focus, reduce distortion and increase travel speed (TP models).



- Fan as needed (F.A.N.™) built-in reduces power and the intake of dust and fumes.



- Processes**
- Stick
 - Lift TIG / TIG HF
 - TIG Pulse (V270-TP)
- Recommended Consumables**
- **Steel**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
 - **Stainless steel**
LINCOLN TIG or LNT 304L, 316L, 309LSi
- Unit Includes**
- 2 m input cable
 - Carrying strap
 - Gas connection kit
- Key Options**
- **KIT-200A-25-3M** Cable Kit 200A - 25 mm² - 3 m
 - **KIT-200A-35-5M** Cable Kit 200A - 35 mm² - 5 m
 - **GRD-200A-35-xM** Ground cable 200A - 35 mm² - 5/10 m
 - **K10513-26-x** TIG torch LT 26 G - 180A - 4/8 m
 - **K10513-18-x** TIG torch LT 18 W - 320A - 4/8 m
 - **K10513-20-x** TIG torch LT 20 W - 220A - 4/8 m
 - **K10095-1-15M** Remote control - 15 m
 - **K12031-1** Water cooler COOL ARC[®] 20
 - **K10420-1** Coolant Acorox (2x5l)
 - **W0200002** Undercarriage



Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Rated Output	Fuse Size (A) (slow)	Weight (kg)	Dimensions HxWxD (mm)	Protection/Insulation Class
Inverter [®] V270-T	K12023-1	400V/3Ph	5-270	270A/30.8V/35% 200A/28V/100%	20	15.2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Inverter [®] V270-TP	K12024-1				35/20			
Inverter [®] V270-TP-2V	K12024-3	230/400V/3Ph						

Invertec® V270-T AC/DC

Invertec® V320-T AC/DC

Perfect performance, digital dynamics

The Invertec® V270-T AC/DC & V320-T AC/DC are industrial TIG welding machines designed and manufactured by using the latest inverter digital technology, enabling the machines to perform at high outputs: respectively 270A and 320A at 35% duty cycle. Equipped with Power Factor Correction (PFC) they can provide more output power with the same input current than conventional inverter and they can be connected to both 400V AC and 230V AC 3 phase supply. The controller provides all the features you would expect from professional AC/DC TIG inverter welding machines combined with a user-friendly layout. The variable frequency control allows the welder to adjust the arc focus to suit the application. The machines are equipped with a unique LCD user interface, not only showing welding parameters, but also the effect on the arc. Simply add COOL ARC® 34 to get the water cooled versions.

Features

- Digital inverter technology allowing 100% reproducible results.
- Superb welding characteristics with TIG AC, TIG DC and MMA processes.
- Unique LCD user interface allows precise setting of welding parameters.
- Adjustable cleaning and penetration for perfect aluminium welding.
- Variable AC frequency for control of travel speed and penetration.
- Adjustable Hot or Soft start to produce a better weld bead appearance at the start.
- Fan as needed (F.A.N.™) built-in reduces power and the intake of dust and fumes.
- Suitable for 230-400V (+15%-10%) three phase use smart switching.
- PFC gives low current consumption, energy saving, low current harmonics and reduction of the total CO₂ produced by the welding process.



Processes

- Stick
- Lift TIG, TIG AC, TIG DC
- TIG Pulse



Recommended Consumables

- **Steel**
LNT 25, LNT Ni1, LNT 19
- **Stainless steel**
LINCOLN TIG or LNT 304L, 316L, 309LSi

Unit Includes

- 2 m input cable
- Gas connection kit

Key Options

- **K1T-300A-50-5M** Cable Kit 300A - 50 mm² - 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Ground cable 300A - 50 mm² - 5/10 m
- **K10513-26-x** TIG torch LT 26 G - 180A - 4/8 m
- **K10513-26-xF** TIG torch LT 26 G - 180A - lever grip - 4/8 m
- **K10513-18-x** TIG torch LT 18 W - 320A - 4/8 m
- **K10513-18-xF** TIG torch LT 18 W - 320A - lever grip - 4/8 m
- **K10513-20-x** TIG torch LT 20 W - 220A - 4/8 m
- **K10513-20-xF** TIG torch LT 20 W - 220A - lever grip - 4/8 m
- **K10095-1-15M** Remote control - 15 m
- **K12047-1** Water cooler COOL ARC® 34
- **K10420-1** Coolant Acorox (2x5l)
- **K2694-1** Undercarriage



Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Rated Output	Fuse Size (A) (slow)	Weight (kg)	Dimensions HxWxD (mm)	Protection/ Insulation Class
Invertec® V270-T AC/DC	K12045-1	230/400V/3Ph	5-270	270A/20.8V/35%	32/20	28	432 x 280 x 622	IP23C / H
Invertec® V320-T AC/DC	K12046-1		5-320	320A/22.8V/35%				



Invertec® 170TX & TPX

Invertec® 220TPX

Profesionální TIG svářečky pro náročné podmínky

Svářečky pro metody TIG a obalená elektroda Invertec® 170TX, 170TPX a 220TPX TIG kombinují skutečnou odolnou průmyslovou konstrukci s vynikajícími charakteristikami oblouku. Jsou to plně vybavené DC TIG invertory s vynikajícím řízením oblouku a perfektním zapalováním oblouku v jakýchkoliv podmínkách svařování. Také mohou svařovat obalenou elektrodou s množstvím oblíbených obalených elektrod Lincoln. Jejich přenosná a odolná konstrukce je dělá ideálními pro práci v dílně i v terénu. Invertec® 170TX je základní model s nejjednodušším nastavením hlavních parametrů pro svařování TIG a obalenou elektrodou. Invertec® 170TPX má další funkce (Puls TIG, 10 pamětí, TIG bodování) pro vylepšené výkony TIG svařování. Invertec® 220TPX navíc k funkcím a výhodám modelu 170TPX je vybaven i obvodem korekce jalové energie (PFC), který umožňuje svařování TIG do 220A s 16A jednofázovým vstupním napětím.

Vlastnosti

- Pokročilá invertorová technologie pro vynikající výkony TIG svařování.
- Uživatelsky příznivý řídicí panel se všemi funkcemi, s grafickým a číselným displejem činí snadným nastavit všechny svařovací parametry.
- Odolná konstrukce: elektrické chránění (IP23), zalité elektronické desky pro optimální proud vzduchu snižující kontaminaci pro prodloužení životnosti svářeček v podmínkách nejnáročnějšího prostředí
- HF a Lift TIG zapalování odpovídající všem požadavkům
- Perfektní TIG HF zapalování s módem uvádění přednastavení
- Kompletní nastavení parametrů TIG: Puls TIG s proměnnou frekvencí, což umožňuje svářeči nastavit fokus oblouku pro přizpůsobení aplikaci, 10 pamětí pro osobní nastavení svařovacích parametrů, TIG bodování (170TPX, 220TPX)
- PFC (korekce jalové energie) výhoda: o 30% větší výstupní proud při stejném vstupním proudu, vhodné pro 115-230V (+15%-10%) jednofázové, nízká spotřeba proudu, úspora energie, nízký proudové harmonické a snížení celkového CO₂ tvořeného svařovacím procesem (220TPX)



DC invertor

Metody

- Obalená elektroda
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Puls (170TPX, 220TPX)



Doporučené přídavné materiály

- Ocel
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Nerezavějící ocel
Lincoln TIG nebo LNT 304L, 316L, 309LSI

Jednotka obsahuje

- 2 m vstupní kabel
- Sada pro připojení plynu

Hlavní volby

- KIT-200A-25-3M Sada kabelů 200A - 25 mm² - 3 m
- KIT-200A-35-5M Sada kabelů 200A - 35 mm² - 5 m
- KIT-250A-35-5M Sada kabelů 250A - 35 mm² - 5 m
- GRD-200A-35-xM Zemnicí kabel 200A - 35 mm² - 5/10 m
- K10513-17-x TIG hořák LT 17 G - 140A - 4/8 m
- K10513-9-x TIG hořák LT 9 G - 110A - 4/8 m
- K10513-26-x TIG hořák LT 26 G - 180A - 4/8 m
- K10095-1-15M Dálkové ovládání - 15 m


www.lincolnelectric.com/green

VSTUP



VÝSTUP



Technické údaje

Název výrobku	Číslo výrobku	Vstupní napětí (50-60Hz)	Rozsah proudu (A)	Jmenovitý výstup	Pojistka (A) (pomalá)	Hmotnost (kg)	Rozměry VxŠxD (mm)	Třída ochrany/izolace
Invertec® 170TX	K12054-1	230V/1f	5-170	170A/16.8V/35% 130A/15.2V/100%	16	12	328x212x465	IP23S / H
Invertec® 170TPX	K12055-1							
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V/1f	2-220	220A/18.8V/25% 150A/16V/100%		13		



Invertec® 300TPX

Invertec® 400TPX

Průmyslové TIG svářečky pro náročné podmínky

Stroje Invertec® 300TPX a 400TPX jsou vyrobeny s lehkou, ale odolnou skříní, což je činí přenosnými a ideálními pro práci a to i v nejnáročnějším prostředí. Jsou vybaveny HF TIG zapalováním, Lift TIG zapalováním, 2/4 taktem, proměnným down slope a řízením dofuku, digitálním ukazatelem nastavení s funkcí hold a vestavěným proměnným Pulsem. Unikátní přednastavitelné startovací módy umožňují excelentní HF zapálení oblouku v jakýchkoliv svařovacích podmínkách, zatímco 10 paměťových míst pro uložení nastavených parametrů a TIG mód bodování kompletuje funkce TIG svařování. Také mohou být použity pro svařování obalenou elektrodou s různými oblíbenými elektrodami včetně celulózových. Mohou být snadno změněny na vodou chlazené, pouze přidáním vodního chladiče COOL ARC® 21 či COOL ARC® 46. Robustní, stabilní a dobře vybavené vozíky jsou dostupné pro snadné přemísťování těchto strojů.

Vlastnosti

- Pokročilá invertorová technologie pro vynikající výkony TIG svařování.
- Uživatelsky příznivý řídicí panel se všemi funkcemi, s grafickým a číselným displejem činí snadným nastavit všechny svařovací parametry.
- Odolná konstrukce: elektrické chránění (IP23), zalité elektronické desky pro optimální proud vzduchu snižující kontaminaci pro prodloužení životnosti svářeček v podmínkách nejdřívejšího prostředí
- HF a Lift TIG zapalování odpovídající všem požadavkům
- Perfektní TIG HF zapalování s módem uvádění přednastavení
- Kompletní nastavení parametrů TIG: Puls TIG s proměnnou frekvencí, což umožňuje svářeči nastavit fokus oblouku pro přizpůsobení aplikaci, 10 pamětí pro osobní nastavení svařovacích parametrů, TIG bodování
- Volitelné vodní chladiče a vozíky



Technické údaje

Název výrobku	Číslo výrobku	Vstupní napětí (50-60Hz)	Rozsah proudu (A)	Jmenovitý výstup	Pojistka (A) (pomalá)	Hmotnost (kg)	Rozměry VxŠxD (mm)	Třída ochrany/izolace
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V/3f	5-300	300A/22V/40% 220A/18.8V/100%	16	22	349x247x502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%		37	455x301x632	

Metody

- Obalená elektroda
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Puls

Doporučené přídavné materiály

- Ocel
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Nerezavějící ocel
Lincoln TIG nebo LNT 304L, 316L, 309LSi

Jednotka obsahuje

- 2 m vstupní kabel
- Sada pro připojení plynu

Hlavní volby

- **KIT-250A-35-5M** Sada kabelů 250A - 35 mm² - 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Sada kabelů 300A - 50 mm² - 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Sada kabelů 400A - 70 mm² - 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Zemnicí kabel 300A - 50 mm² - 5/10 m
- **K10513-26-x** TIG hořák LT 26 G - 180A - 4/8 m
- **K10513-18-x** TIG hořák LT 18 W - 320A - 4/8 m
- **K10513-20-x** TIG hořák LT 20 W - 220A - 4/8 m
- **K10095-1-15M** Dálkové ovládání - 15 m
- **K14103-1** Vodní chladič COOL ARC® 21
- **K14105-1** Vodní chladič COOL ARC® 46
- **K10420-1** Chladičí kapalina Acorox (2x5l)
- **K14127-1** Vozík ST/TPX
- **K14129-1** Vozík TPX
- **K14115-1** Skříň na nářadí



VSTUP



VÝSTUP



ASPECT™ 300

ASPECT™ 375

TIG AC/DC nový aspect!

ASPECT™ 300 a ASPECT™ 375 jsou průmyslové AC/DC TIG svářečky zkonstruovány a vyrobeny s použitím nejnovější inverterové digitální technologie. Oba stroje byly navrženy a postaveny pro práci v nejnebezpečnějším prostředí při vysokých výstupech: respektive 300A a 375A při 35% zatěžitelnosti, při použití jak TIG AC, tak i TIG DC. Řízení poskytuje všechny funkce, které očekáváte od průmyslové AC/DC TIG inverterové svářečky v kombinaci s uživatelsky přijatelným uspořádáním čelního panelu, nastavení pokročilých TIG parametrů nebylo nikdy tak snadné!

Špičkové charakteristiky jako minimální proud 2A, vícenásobná volba módu AC a optimalizované TIG zapalování činí tyto jednotky správnou volbou pro jakékoliv aplikace. Mohou být snadno změněny na vodou chlazené přidáním chladičů COOL ARC® 46. Robustní, stabilní a dobře vybavený vozík je dostupný pro snadné přemísťování těchto jednotek.

Vlastnosti

- Pokročilá inverterová technologie pro vynikající výkony TIG svařování.
- Vynikající svařovací charakteristiky pro metody svařování TIG DC, TIG AC a obalená elektroda.
- Nastavitelné čištění a průvar pro perfektní svařování hliníku.
- Proměnná AC frekvence (40-400Hz) pro řízení postupové rychlosti a průvaru.
- Uživatelsky příznivý řídicí panel se všemi funkcemi, s grafickým a číselným displejem činí snadným nastavit všechny svařovací parametry.
- Odolná konstrukce: elektrické chránění (IP23), zalité elektronické desky pro optimální proud vzduchu snižující kontaminaci pro prodloužení životnosti svářeček v podmínkách nejděsnějšího prostředí.
- PFC (komezace jalové energie) výhoda: o 30% větší výstupní proud při stejném vstupním proudu, vhodné pro 230-400V (+15%-10%) třífázové, nízká spotřeba proudu, úspora energie, nízký proudové harmonické a snížení celkového CO₂ tvořeného svařovacím procesem.
- Vodní chladiče a vozíky jsou dostupné.



Metody

- Obalená elektroda DC, AC
- TIG DC, TIG AC
- TIG Lift, TIG HF
- TIG Puls



Doporučené přídavné materiály

- **Ocel**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Nerezavějící ocel**
Lincoln TIG nebo LNT 304L, 316L, 309LSi

Jednotka obsahuje

- 2 m vstupní kabel
- Sada pro připojení plynu

Hlavní volby

- **KIT-250A-35-5M** Sada kabelů 250A - 35 mm² - 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Sada kabelů 300A - 50 mm² - 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Sada kabelů 400A - 70 mm² - 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Zemnicí kabel 300A - 50 mm² - 5/10 m
- **K10513-26-x** TIG hořák LT 26 G - 180A - 4/8 m
- **K10513-18-x** TIG hořák LT 18 W - 320A - 4/8 m
- **K10513-20-x** TIG hořák LT 20 W - 220A - 4/8 m
- **K10095-1-15M** Dálkové ovládání - 15 m
- **K14105-1** Vodní chladič COOL ARC® 46
- **K10420-1** Chladivo Acorox (2x5l)
- **K14129-1** Vozík TPX
- **K14115-1** Skříň na nářadí



VSTUP



VÝSTUP



Technické údaje

Název výrobku	Číslo výrobku	Vstupní napětí (50-60Hz)	Rozsah proudu (A)	Jmenovitý výstup	Pojistka (A) (pomalá)	Hmotnost (kg)	Rozměry VxŠxD (mm)	Třída ochrany/ izolace
ASPECT™ 300	K12058-1	230/400V/3f	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455x301x632	IP23S / H
ASPECT™ 375	K3954-1		2-375	375A/25V/35% 300A/22V/100%	40/25	53	480x301x632	



ACCESSORY KITS

Cable kits (ground/electrode)
with ground cable & electrode holder (clamp)
Item n°:

- **KIT-140A-16-3M**
(140A – 16 mm² – 3 m)
- **KIT-140A-25-5M**
(140A – 25 mm² – 5 m)
- **KIT-200A-25-3M**
(200A – 25 mm² – 3 m)
- **KIT-200A-35-5M**
(200A – 35 mm² – 5 m)
- **KIT-250A-35-5M**
(250A – 35 mm² – 5 m)
- **KIT-300A-50-5M**
(300A – 50 mm² – 5 m)
- **KIT-400A-70-5M**
(400A – 70 mm² – 5 m)



Cable kits (ground)
Item n°:

- **GRD-200A-35-5M**
(200A – 35 mm² – 5 m)
- **GRD-200A-35-10M**
(200A – 35 mm² – 10 m)
- **GRD-300A-50-5M**
(300A – 50 mm² – 5 m)
- **GRD-300A-50-10M**
(300A – 50 mm² – 10 m)
- **GRD-400A-70-5M**
(400A – 70 mm² – 5 m)
- **GRD-400A-70-10M**
(400A – 70 mm² – 10 m)
- **GRD-400A-70-15M**
(400A – 70 mm² – 15 m)
- **GRD-600A-95-10M**
(600A – 95 mm² – 10 m)



REMOTE CONTROLS

- 1 potentiometer,
6-pins, 15 m
Item n°: **K10195-1-15M**
- Foot Amptrol,
6-pins, 7.6 m
Item n°: **K870**



UNDERCARRIAGES

- 2-wheeled cart,
delivered as a kit, for
use with V160T, V205-
TP, V270-TP
Item n°:
W0200002 4-wheeled



- Undercarriage with gas
cylinder platform
delivered as a kit, for
use with V270-T AC/
DC, V320-T AC/DC
Item n°:
K2694-1



TIG TORCHES

LINC TORCH™ range

With the LINC TORCH™ range, Lincoln Electric offers a complete collection of TIG welding torches. No matter what the application, there will be a perfectly suitable torch for the job.

AIR COOLED

Small torch head

- LT 9G, 110A DC / 180A AC @ 35%.
- **K10513-9-4** LT9 G, 4 m
 - **K10513-9-8** LT9 G, 8 m

Standard torch head

- LT 17G, 140A DC / 100A AC @ 35%.
- **K10513-17-4** LT17 G, 4 m
 - **K10513-17-8** LT17 G, 8 m

Standard torch head

- LT 26G, 180A DC / 130A AC @ 35%.
- **K10513-26-4** LT26 G, 4 m
 - **K10513-26-8** LT26 G, 8 m



WATER COOLED

Small torch head

- LT 20W, 220A DC / 160A AC @ 100%
- **K10513-20-4** LT20 W, 4 m
 - **K10513-20-8** LT20 W, 8 m

Standard torch head

- LT 18w, 320A DC / 230A AC @ 100%
- **K10513-18-4** LT18 W, 4 m
 - **K10513-18-8** LT18 W, 8 m



WATER COOLERS

COOL ARC® 20

for use with V270/V270
Item n°: **K12031-1**



COOL ARC® 34

for use with V270-T AC/DC
& V320-T AC/DC
Item n°: **K12047-1**



Coolant ACOROX

(2x5l)

Item n°: **K10420-1**



COOL ARC® 21

for use with 300TPX/400TPX/
ASPECT 300/ASPECT 375
Item n°: **K14103-1**



COOL ARC® 46

for use with 300TPX/400TPX/
ASPECT 300/ASPECT 375
Item n°: **K14105-1**



TRAINING TIPS & TRICKS

TIG WELDING

ALUMINIUM

