

Stacionárne sušičky elektród .

Modely FM – FM1 - FM2



Mod. FM



Mod. FM1



Mod. FM2



Apparecchiatura di comando digitale
Digital control equipment

Opis pece

Pec má vonkajšiu stranu vyrobenú s ocelovej dosky natrutú expóznym práškom náterom odolnom voči tvrdým pracovným podmienkam ako vlhkosť, korózia a slané prostredie.

Vnútna komora je vyrobená z nehrdzavejúcej ocele.

Na vrchu pece sa nachádza kontrolná schránka s hlavným vypínačom, termoregulátor a signálny maják. Na zadnej strane pece je sieťová zástrčka.

Všeobecné špecifikácie

Sušičky elektród sú hlavne používané k zachovaniu pôvodných vlastností zväracích elektród aby bolo predýdene obsiahnutiu vodíka do zväracie zmesy ílu a piesku po priebehu schnutia a pred zväracím procesom.

Dostupne sú tri základné modely: FM, FM1, FM2 (pozri tabuľku 1).

Tabuľka 1 – Dostupné modely

Model	Opis	Kapacita nákladu
FM	Prídržná pec na elektródy s 2 poličkami	3.000 electrodes*- Kg 135
FM1	Prídržná pec na elektródy s 4 poličkami	6.000 electrodes*- Kg 270
FM2	Prídržná pec na elektródy so 6 poličkami	9.000 electrodes*- Kg 405

* kvantum elektród ma priemer Ø 3,25 mm

Napájanie a výkony

Model	Napätie	Číslo vzkurovacích telies	Celkové menovité hodnotenie	IP Ochranná známka
FM	230V ac-50/60 Hz jednofázový	1	1,6 kW	44
FM1	230V ac-50/60 Hz jednofázový	1	2,7 kW	44
FM2	380V ac-50/60 Hz trojfázový	3	4,5 kW	44

Rozmery sušičiek

Model	Vnútorná veľkosť (lxwxh)	Vonkajšia veľkosť (lxwxh)	Váha pece	Baliaca veľkosť (lxwxh)	Transportná váha
FM	mm 720 x 510 x 350	mm 830 x 690 x 760	Kg 90	mm 720 x 510 x 350	Kg 95
FM1	mm 720 x 510 x 620	mm 830 x 690 x 1400	Kg 123	mm 720 x 510 x 350	Kg 135
FM2	mm 720 x 510 x 890	mm 830 x 690 x 1310	Kg 152	mm 720 x 510 x 350	Kg 160

Prostredie rúry 120 ° C s bezpečnou prevádzkou vykurovacích telies pri 470 ° C

Pracovná teplota a časové zmeny

V prípade, že je potrebné iný naprogramovanie, konajte podľa nasledujúcej inštrukcie.

a) Nastavovač kontroly vykurovacích telies a bezpečnostný (°C vykurovacie teleso) : stlačte a uvoľnite tlačidlo **L1** : L1 povedie k odľahčeniu, ISP je zobrazované po dobu jednej sekundy, potom hodnota súvisiaca s požadovanou hodnotou sa zobrazí; zvolte **▶** or **◀** na zmenu hodnoty ; stlačením **↕** sa nová hodnota a návrat do normálneho módu bude uložená; to iste nastane po 10 sekundách pokiaľ je klaviesnica neaktívna; zvolte **0/1** pre návrat do normálneho módu bez ukladania akýchkoľvek hodnôt.

b) Úprava vonkajšieho termoregulátora pece (°C vonkajšie prostredie pece) : zvolte a uvoľnite tlačidlo **L1** : the L1 povedie k odľahčeniu, ISP je znázornené po dobu 1 sekundy , potom sa zobrazí hodnota súvisiaca s požadovanou hodnotou, zvolte **▶** or **◀** pre zmenu hodnoty ; zvolením **↕** sa nastaví nová hodnota a návrat k normálnemu módu bude možný; to sa opakuje po dobu 10 sekúnd kedy je klavestnica neaktívna; zvolte **0/1** k návratu do normálneho módu bez uloženia akýchkoľvek hodnôt.

Odporučené tepelné nastavenia

Toto sú typické teplotné nastavenia zväracích elektród. Vždy sa poraďte s výrobcou elektród ,ohľadom správnej uskladňovacej teploty elektród.

Prevádzka	Nastavenie bodu 1
Uskladnenie	± 120 /150°C (± 220 /300°F)

Separácia častí pece

Súčiastky ,z ktorých sa pec skladá sú:

Oceľ	hlavná časť
Nehrdzavejúca oceľ	vnútorná stavba
Meď	drot, namotávanie transformátora
Plast	spínače, termoregulačné jadro a dodávateľ
Sklenné vlákno	tesnenie dvierok
Sklenná vata	vnútorná izolácia
Ostatné matarialy	elektrické komponenty

Sušičky vyhovujú všetkým európskym normám a má certifikát CE .

TOMI WELD

s.r.o.

ZVÁRACIA TECHNIKA