

PRO-I 2200

Reprodukovatelnost svařovacího procesu a stabilita elektrického oblouku je zajištěna precizní regulací technologie invertoru. Svařovací proud 2.100 A umožňuje přivařování průměru 22 mm. Integrovaný elektronický vyrovnávač napětí umožňuje přivařování i s generátorem nebo tam, kde není možné zajistit stabilitu síťového připojení.



PowerPackage

Stroje standartně vybaveny inteligentním systémem k propojení svařovacích invertorů.

PRO-I 2200/ max. 2.100 A + PRO-I 1300/ max. 1.050 A = 3.000 A

Detaily

- variabilní nastavování svařovacího proudu a času
- konstantní regulace proudu
- jednoduché ovládání pomocí jednotlačítkového ovladače
- všechny funkce a parametry zobrazeny na displeji
- předinstalované svařovací programy (možno upravit dle potřeby)
- 60 volných paměťových míst pro uživatelské programy
- dokumentace svařovacích parametrů
- hodnoty svařovacího proudu a času, napětí na EO a energie pro každý svar
- hodnoty zdvihu a hloubky ponoru svorníku do tavné lázně (pouze s pistolí GD 25)
- srovnání aktuálních hodnot s referenčními (nastavitelné)
- v případě odchylek od referenčních hodnot zastavení stroje
- ukládání posledních deseti svarů do paměti
- možnost dovybavit stroj pamětí pro 24500 svarů
- ochrana stroje proti nechtěnému přenastavení parametrů PIN kódem
- počítadlo svarů
- příslušenství PRO- SPLIT
- provoz až 4 pistolí s rozdílnými parametry
- automatické rozpoznání užití pistole
- počítadlo svarů pro každou pozici
- řízení mikroprocesorem

Standartně je možno přivařovat svorníky a jiné součásti určené pro přivařování zdvihovým zážehem, jako i V kotvy a spřahovací trny. Funkce signalizovány na digitálním displeji. Jejich nastavování se provádí pomocí jednotlačítkového ovladače volbou přednastaveného programu podle zadaného průměru. Integrované vyhodnocování svaru - svařovací proud, čas, napětí na EO, energie, zdvih, hloubka vnoření do tavné lázně a rychlost pohybu, počítadlo svarů a tolerance dosažených hodnot. Se svařovací pistolí opatřenou senzorem kontrola nastavení zdvihu na

displeji (není nutno měřit). Řízení a kontrola stroje mikroprocesorem umožňuje pozvolné snižování svařovacího proudu v závěrečné fázi svaru. Pro možnost přivařování s více pistolemi je možné připojit externí zařízení PRO-SPLIT jako příslušenství. Toto zařízení umožňuje automatické rozeznání užití pistole a možnost nastavení jiných hodnot pro každou pistoli. Kombinace se svařovacími pistolemi PHM - 10, PHM - 12, PHM - 161, PHM - 250 a GD 25.

Technická specifikace produktu

Svařovací rozsah (mm)	Ø 2 – 22
Materiál (svorník / plech)	ocel, nerez a žáruvzdorná ocel
Svařovací proud (A)	100 - 2.100
Svařovací čas (msec)	5 - 1500
Vybavení	mikroprocesor, ovládací displej, Power Package, ventilátor
Připojení (V/ Hz)	320-495 / 50
Jištění (A)	63 AT
Ochranná třída	IP 23
Rozměry (mm)	550 x 850 x 650
Váha (kg)	81

TOMI WELD

s.r.o.

ZVÁRACIA TECHNIKA