

MIRA



MIRA

CNC pálicí stroj Vanad MIRA je moderní, výkonné zařízení používané v širokém spektru aplikací termického dělení materiálu.

Stroj je určen pro nasazení technologie kyslíkového řezání, plazmové technologie řezání – konvenčních plazmových zdrojů, používaných v oboru tepelného dělení kovových materiálů a výroby výpalků.



Předností technického řešení VANAD MIRA je:

- vysoká přesnost
- oboustranný pohon s bezvúlovými převodovkami – přesnost v ose X
- dvě lineární vedení na portálu stroje – přesnost v ose Y
- lineární vedení zdvihu hořáku – přesnost v ose Z
- barevný dotykový displej
- 10,1“ panel s technologickou klávesnicí pro snadnější ovládání
- motory s konstantním krouticím momentem – vysoká kvalita výpalků
- síla děleného materiálu do 100 mm
- sada maker – usnadnění práce obsluhy
- USB konektor – snadný přenos dat
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- minimalizace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém

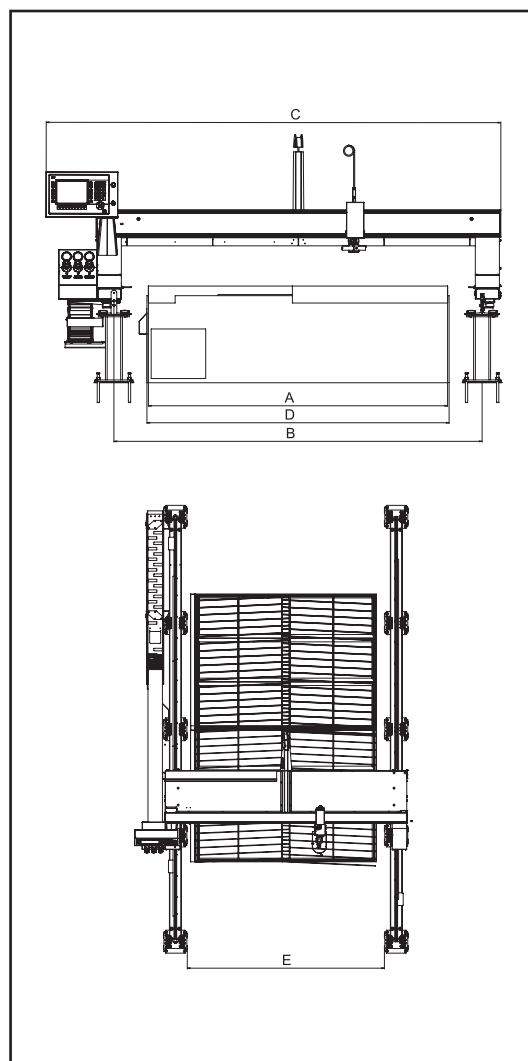
Standardní vybavení:

- oboustranný pohon portálu
- řídicí systém B&R
- ohebný energetický řetěz v ose X
- přenos pálicích dat pomocí LAN sítě
- precizní řízení výšky plazmového hořáku
- pneumaticko-elektrické nastavení zapalovací výšky plazmového hořáku

Volitelné vybavení:

- laserové čidlo pro nastavení počáteční polohy hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- IHT kapacitní řízení výšky autogenního hořáku

Stroj je možno dodat jako součást kompletní dodávky pálicího pracoviště, tj. včetně plazmového zdroje a spotřebních dílů, pro plazmové nebo autogenní řezání, kompresoru pro dodávku vzduchu včetně jeho ošetření, odsávacího a filtračního zařízení pro odsávání zplodin vznikajících při termickém dělení.



Pracovní šířka	A	[mm]	1 000	1 500	2 000
Šířka dráhy	B	[mm]	1 600	2 100	2 600
Celková šířka stroje	C	[mm]	2 210	2 710	3 210
Základní šířka	D	[mm]	1 150	1 550	2 150
Rozteč podložek dráhy	E	[mm]	1 300	1 800	2 300
Pracovní délka		[m]	2	3	4 a 6
Výška materiálového stolu		[mm]	600 – 700		
Maximální přesuvová rychlost		[m/min.]	13		