

KÜHTREIBER®

... welding for everyone ...



Kühtreiber

český výrobce svařovací techniky

katalog

... welding for everyone ...

Představení společnosti KÜHTREIBER, s.r.o.

SPOLEČNOST KÜHTREIBER s.r.o. byla založena v roce 1998 jako rodinný podnik, který se od samého počátku zabývá vývojem, výrobou a prodejem svařovací techniky včetně příslušenství pro svařování.

TRADICE - společnost **Kühntreiber, s.r.o.** se svým týmem zkušených odborníků s dlouholetou praxí v oboru navazuje na již mnoholetou tradici výroby svařovací techniky v Třebíči, započatou v roce 1985.

OBCHODNÍ FILOSOFIE - naším cílem je spokojený zákazník - koncový uživatel, potažmo jakýkoliv náš obchodní či servisní partner v České republice nebo kdekoli ve světě. Snažíme se o maximální kvalitu a spolehlivost námi vyráběných strojů, rychlé a kvalitní dodávky strojů, služeb, servisu, prodejní podpory a poradenství.

DISTRIBUCE - od samého počátku obchodní oddělení společnosti **Kühntreiber, s.r.o.** buduje v České republice rozsáhlou obchodní a distribuční síť. Postupně se obchodní a distribuční síť rozrůstá o partnery v zahraničí.

SERVIS - rozsáhlá servisní síť v České republice umožňuje rychlý a kvalitní záruční i pozáruční servis. Servis zajišťujeme v rámci České republiky max. do 48 hodin buď formou našich smluvních partnerů nebo naším vlastním servisním zázemím.

VZDĚLÁVÁNÍ - se provádí v rámci každoročního školení našich obchodních a servisních partnerů a poskytnutím rozsáhlé obchodní a servisní dokumentace. Proškolený obchodní nebo servisní partner, popřípadě distributor v České republice nebo kdekoli na světě, poskytne rozhodně kvalitnější a odbornější prodejní a poprodejní servis.

VÝROBA - pečlivý výběr dodavatelů, neustálé proškolení personálu výroby a četné kontroly jakosti a kvality výroby zajišťují vysoký standard a spolehlivost výrobků **KIT** a **KITin**.
Společnost si všechny zásadní komponenty a součásti vyrábí sama v nově vybudovaném provozu. Jedná se především o osazování plošných spojů, výrobu transformátorů, skříní svařovacích strojů a výrobu veškerých komponent z plechu.

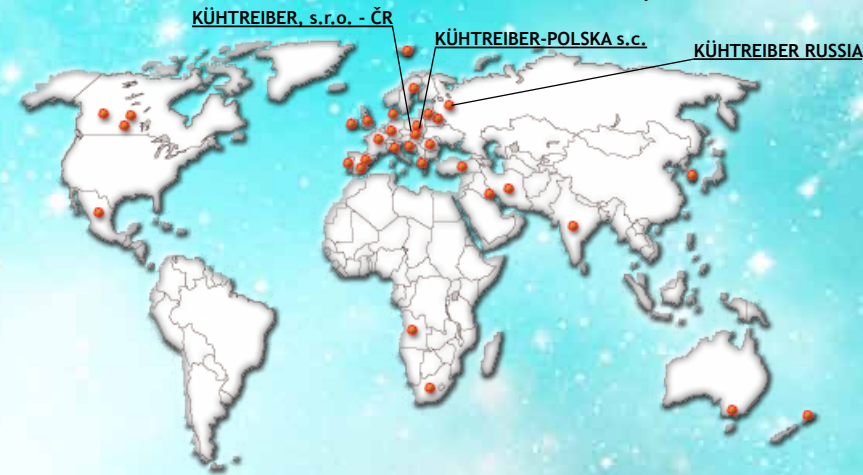
INOVACE A VÝVOJ - vývojové a konstrukční oddělení společnosti **Kühntreiber, s.r.o.** vynakládá velké úsilí vyhovět požadavkům jednotlivých zákazníků i celého trhu v rámci České republiky i zahraničí. Velký důraz při vývoji a konstrukci nových strojů je kladen na spolehlivost, svařovací vlastnosti, maximální vybavenost a jednoduchost ovládání.

SORTIMENT - vývojoví pracovníci společnosti **Kühntreiber, s.r.o.** vyvinuli a společnost v dnešní době vyrábí více než 50 typů a variant svařovacích strojů **KIT** pro svařování metodami MIG/MAG a více jak 30 typů inverterových strojů **KITin** pro svařování metodami MMA a TIG.

- MMA inventory
- TIG/WIG/MMA/DC AC/DC inventory s HF (bezdotykový) startem, pulsací a funkcí CYCLE
- Třífázové digitální inventory MMA/LA-V/HF/MIG
- MIG/MAG svařovací stroje - poloautomaty s analogovým, digitálním nebo synergickým řízením
- Posuvy drátu
- Vodní chlazení svařovacího hořáku

Dále společnost nabízí svařovací samozatmívací masky, svařovací hořáky, náhradní díly svářecích hořáků a svařovacích strojů, elektrody a další. Z celkového počtu vyrobených strojů je více jak 45% určeno na export do více jak 35 zemí Evropy a celého světa.

Obchodní partneři ve světě



NĚKTERÉ Z NAVŠTÍVENÝCH VELETRHŮ A VÝSTAV



Moskva, Rusko 2005

Essen, Německo 2005

Petrohrad, Rusko 2006

MSV Brno 2007

MSV Nitra, SR 2008

Welding Brno 2008

MSV Brno 2008

MSV Nitra, SR 2011

Mapka oblastí s kontakty obchodních zástupců

Vedoucí obchodního oddělení: +420 724 053 197



Vybrali jste si svářecí stroj? Náhradní díly? Příslušenství? Nevíte kam se obrátit? Kontaktujte Vašeho nejbližšího prodejce značky Kühntreiber®. Popřípadě Vám náš obchodní zástupce doporučí nejbližší regionální zastoupení.



Přehled funkcí strojů KÜHTREIBER®

AAE Auto Arc Ectinction - automatické zhášení oblouku viz. obrázek na str. 7 - Start a zakončení svařovacího procesu TIG LA	EASY PULSE automatické nastavení optimálních hodnot pulsace dle jednoho parametru	LIFT ARC zajišťuje precizní start oblouku dotykem (není nutné škrtnat), nízké opotřebení wolframové elektrody	SYNERGIC automatické nastavení svařovacích parametrů
ANTI STICK při zkratu (přilepení elektrody) automaticky klesne svařovací proud na hodnotu 10 A a to zabráňuje rozžhavení elektrody.	EASY USE zabezpečuje jednoduché a přehledné ovládání	PULS BALANCE určuje poměr mezi horním proudem a proudem pozadí u pulsace	TEST GAS funkce testu plynu
ARC FORCE elektronická funkce zajišťující stabilitu elektrického oblouku	END CURRENT nastavení koncového proudu	REMOTE CONTROL dálkové ovládání	TIG PULS pro svařování tenkých materiálů; snížení vneseného tepla do svařovaného materiálu => menší deformace
BURN BACK dohoření drátu k průvlaku po zakončení svařování	FEED BACK automatická stabilizace rychlosti posuvu drátu	RESTORE PROGRAM jednoduchý a rychlý návrat všech parametrů do výchozího stavu - přednastaveného z výroby	UP-DOWN dálkové ovládání pomocí tlačítek UP-DOWN v rukojeti hořáku
CYCLE možnost přepínání mezi dvěma nastavenými proudy - vhodné pro materiály s různou tloušťkou	GENERÁTOR vhodné pro použití při napájení mobilním zdrojem el. proudu (generátorem)	SOFT START MMA zamezuje vypadávání jističů	V.R.D. bezpečnostní systém MMA - v klidovém stavu je na výstupních svorkách 15V - invertor je vypnut; při dotyku elektrodou se invertor automaticky zapne
DOWN SLOPE vyplnění kráteru na konci svařování	HOT START funkce usnadňující zapálení elektrického oblouku	SOFT START měkký start svařovacího procesu. Funkce umožňuje nastavení náběhové rychlosti drátu před počátkem svařování.	
DPC Dinamic power control - dynamické omezení příkonů svařovacího stroje	JOB MODE možnost uložení vlastního programu	SPOT PULS funkce bodování a intervalové svařování	

Přehled metod svařování a výběr svařovací metody dle typu svařovaného materiálu



MIG/MAG

- nejsnadnější k naučení, možnost automatizace
- možné vysoké svářecí rychlosti - vysoká produktivita
- poskytuje lepší kontrolu na tenkých materiálech
- poskytuje čistší sváry bez strusky
- možnost svařování trubičkovým drátem
- minimální rozstřík



TIG

- poskytují vysokou kvalitu a přesné sváry
- vysoce estetické a vzhledné sváry
- TIG AC umožňuje vynikající svařování hliníku a jeho slitin
- možnost automatizace
- TIG PULS umožňuje nižší deformace při svařování tenkých materiálů; méně vneseného tepla do svařovaného materiálu



MMA

- vhodnější pro větrné, venkovní podmínky
- snášenlivější při svařování na znečištěném nebo korodovaném kovu

TYP KOVU	MMA	MIG	MAG	AC-TIG	DC-TIG
Uhlíkové oceli	●		●		●
Nízko/vysoko-legované oceli	●		●		●
Hliník a jeho slitiny		●		●	
Litina	●				
Měď, mosaz		●			●
Titan					●
Slitiny hořčíku				●	
Úroveň zkušeností obsluhy	střední	střední	nízká	vysoká	vysoká

Jednofázové přenosné podpěťové invertorové stroje pro svařování metodami MMA a TIG

FÉNIX 160 - FÉNIX 200 - FÉNIX 200 PFC

novinka

Navrženo
a vyrobeno
v KÜHTRIEBER



FÉNIX 160 - 200

POPIS

FÉNIX 160 - 200 jsou kompaktní přenosné podpěťové svařovací stroje pro svařování metodou MMA a TIG, které splní požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

Stroje FÉNIX jsou zkonstruovány pomocí energeticky úsporné invertorové mikroprocesorové technologie nejvyšší úrovně s využitím planárního transformátoru. Vykazují vynikající výsledky a to jak při běžném provozu, tak při použití na elektrocentrálách a dlouhých prodlužovacích kabelech. Ideální charakteristika oblouku zaručuje jeho výbornou stabilitu i v případě kolísavého napětí v síti nebo při použití dlouhých síťových přívodů (až do délky 200 m). Ovládací prvky stroje jsou integrovány v tlačítkové klávesnici, která zvyšuje přesnost a spolehlivost ovládání stroje.

Dalšími přednostmi strojů FÉNIX je vysoký výkon a účinnost, snadno pochopitelné ovládání a možnost připojení dálkového ovládání.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Použití na elektrocentrále od výkonu min. 3,5 kVA (s funkcí A.V.R.)
- Možnost použití prodlužovacího kabelu o délce až 200 m (průřez 2,5mm²)
- Lze svařovat při poklesu napětí v síti o 40% (od 140 V) - elektrodou 1,6; 2,0; 2,5
- Připojení dálkového ovládání pro regulaci svařovacího proudu
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací
- Signalizace přepětí a podpětí
- **Metoda MMA**
 - o Funkce HOT START umožňuje snadnější zapálení obalované elektrody.
 - o Funkce ANTI STICK zabraňuje přilepení obalované elektrody.
 - o Funkce ARC FORCE zajišťuje stabilitu oblouku.
 - o V.R.D. = bezpečnostní systém MMA, v klidovém stavu je na výstupních svorkách 15 V.
 - o Funkce SOFT START MMA (zabraňuje vyvádění jističů).
- **Metoda TIG**
 - o Dotykové zapálení oblouku - LIFT ARC.
 - o Funkce PULSE.
 - o DOWN SLOPE (čas doběhu na koncový proud).
 - o END CURRENT (koncový proud).

FÉNIX 200 PFC

POPIS

FÉNIX 200 PFC je kompaktní přenosný podpěťový svařovací stroj určený pro svařování metodou MMA a TIG, který je vybaven systémem PFC (Power factor correction).

FÉNIX je zkonstruován pomocí energeticko-úsporné invertorové mikroprocesorové PFC technologie nejvyšší úrovně s využitím planárního transformátoru, která moduluje vstupní proud tak, aby měl téměř ideální sinusový průběh, což zajišťuje až 92 % účinnost stroje. Technologie PFC zajišťuje stabilní svařovací proces při kolísavém napětí v el. síti a to i při použití dlouhých prodlužovacích kabelů a při využití elektrocentrály, aniž by byl zjevný jakýkoliv rozdíl na oblouku. Stroj je schopen pracovat již od 90 V v el. síti. FÉNIX 200 PFC je scho-

pen při stejném jištění ze sítě získat oproti běžným svařovacím strojům až o 40 % větší výkon (např. tam, kde běžný stroj vyhazuje jištění při 150 A, FÉNIX 200 PFC svařuje bez problémů proudem 200 A).

Stroj disponuje funkcí pro omezení výstupního proudu, díky které lze se strojem pracovat i při slabém jištění v síti. FÉNIX PFC je přímo předurčen pro použití na elektrocentrálách, dlouhých prodlužovacích kabelech a při použití na slabých jističích.

FÉNIX 200 PFC se vyznačuje vynikající stabilitou oblouku, jednoduchým a snadno pochopitelným ovládáním, možností dálkového ovládání, výkonem a výstavou. Ovládací prvky stroje jsou integrovány v tlačítkové klávesnici, která zvyšuje přesnost a spolehlivost ovládání stroje. Svařovací stroj FÉNIX 200 PFC je určen pro nejnáročnější uživatele.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Použití na elektrocentrále od výkonu min. 3,5 kVA (s funkcí A.V.R.)
- Možnost použití prodlužovacího kabelu o délce až 200 m (průřez 2,5 mm²)
- Lze svařovat při poklesu (i trvalém) napětí v síti o 60% (od 90 V) - elektrodou 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0.
- Připojení dálkového ovládání pro regulaci svařovacího proudu.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.

• Metoda MMA

- o Funkce HOT START umožňuje snadnější zapálení obalované elektrody.
- o Funkce ANTI STICK zabraňuje přilepení obalované elektrody.
- o Funkce ARC FORCE zajišťuje stabilitu oblouku.
- o V.R.D. = bezpečnostní systém MMA, v klidovém stavu je na výstupních svorkách 15 V.
- o Funkce omezení výstupního/vstupního proudu pro zabránění vyvádění jističů (možnost simulace libovolného jištění od 5 do 50 A).
- o Funkce SOFT START MMA (zabraňuje vyvádění jističů).

• Metoda TIG

- o Dotykové zapálení oblouku - LIFT ARC.
- o Funkce PULSE.
- o DOWN SLOPE (čas doběhu na koncový proud).
- o END CURRENT (koncový proud).
- o Funkce pro omezení výstupního proudu.

POUŽITÍ

Vysoký výkon, výborné svařovací vlastnosti a schopnost zvládat až 40 %, resp. 60 % (FÉNIX 200 PFC) podpětí v síti stroj předurčují pro využití na montážních, v údržbářských provozech, opravárenství, těžkém průmyslu, ale i pro domácí využití.

	FÉNIX 160	FÉNIX 200	FÉNIX 200 PFC
Objednací číslo	51225	51226	51240
Napájecí napětí 50/60 Hz	1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-60%; +15%)
Jištění - pomalé	A 16	20	20
Rozsah svařovacího proudu	A 10 - 150	10 - 190	10 - 200
Zatěžovatel 100% (při 40°C)	A 110	140	140
Zatěžovatel 60% (při 40°C)	A 125	155	165
Zatěžovatel (při 40°C)	A 150 (25%)	190 (15%)	200 (40%)
Síťový proud/příkon 60%	16A / 3,6kVA	19,5A / 4,5kVA	21,9A / 5kVA
Napětí na prázdko	V 88	88	88
Krytí	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Rozměr připojení svař. kabelů	10-25	10-25	10-25
Doporučený typ hořáku	SR 17V	SR 17V	SR 17V
Rozměry	mm 315 x 112 x 225	380 x 112 x 225	425 x 112 x 225
Hmotnost	kg 4,1	4,7	6,2

Jednofázové přenosné invertorové stroje pro svařování metodou MIG/MAG

KITin 2040 - KITin 2040 MIG EURO - 2080 MIG EURO

novinka



VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- nízká spotřeba energie a vysoký výkon
- vynikající svařovací vlastnosti
- snadné nastavování svařovacích parametrů (svařovací napětí a rychlost posuvu drátu se nastavují současně jedním ovládacím prvkem podle síly svařovaného materiálu; druhým ovládacím prvkem se provádí jemná korekce napětí, která určuje délku oblouku)
- nízká hmotnost a malé rozměry
- spolehlivá konstrukce
- tepelná ochrana
- vysoké zatěživost
- místo na cívku s drátem \varnothing až 200 mm
- možnost použít drát \varnothing 0,6 - 0,8 mm
- hořák MB 15 AG v ceně (jen u varianty KITin 2040 MIG)

POUŽITÍ

Stroje jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, údržbě nebo pro domácí dílny.



POPIS

KITin 2040 MIG, KITin 2040 MIG EURO a KITin 2080 MIG EURO jsou přenosné jednofázové svařovací stroje pro svařování metodou MIG/MAG. Jsou vhodné pro profesionální i amatérské použití.

KITin 2040 MIG - s pevným hořákem a zemním kabelem.

KITin 2040 MIG EURO a KITin 2080 MIG EURO - s eurokonektorem (u této varianty není hořák součástí balení).

Svařovací stroj byl zkonstruován za využití nejmodernějších technologií, je malý, lehký a s velkou účinností. K jeho přenášení slouží plastové madlo. Je také vhodný pro provoz na elektrocentrále, například na staveništích. Stroj umožňuje snadné nastavování svařovacích parametrů.

KITin 2040 MIG, KITin 2040 MIG EURO a KITin 2080 MIG EURO jsou vhodné pro svařování plněnou elektrodou (trubičkový drát).

		KITin 2040 MIG	KITin 2040 MIG EURO	KITin 2080 MIG EURO
Objednací číslo		51064	51147	51259
Napájecí napětí 50/60 Hz	V	1x230 V \pm 15%	1x230 V \pm 15%	1x230 V \pm 15%
Jištění - pomalé	A	16	16	16
Rozsah svařovacího proudu	A	20-150 (CO ₂), 20-170 (Ar+CO ₂)	20-150 (CO ₂), 20-170 (Ar+CO ₂)	20-170 (CO ₂), 20-190 (Ar+CO ₂)
Zatěživostel 35%	A	150	150	170
Zatěživostel 60%	A	120	120	140
Zatěživostel 100%	A	100	100	120
Síťový proud/příkon 60%	A/kVA	20 / 4,6	20 / 4,6	22 / 5
Napětí na prázdno	V	22-31	22-31	22-31
Krytí		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Připojení svař. kabelů		pevné	EURO	EURO
Rychlost podávání drátu		1-11 m/min.	1-11 m/min.	1-12 m/min.
Rozměry	mm	470x200x310	470x200x310	470x200x310
Hmotnost	kg	14	13	13

svařovací invertory



	KITin 165	KITin 190	KITin 130	KITin 150	KITin 150 TIG LA	KITin 170	KITin 170 TIG LA	KITin 150 LT-V	KITin 170 LT-V	KITin 190 LT-V	KITin 1500HF	KITin 1700HF	KITin 1900HF	KUTIL 149	TIG 200 AC/DC P	TIG 315 AC/DC P
Objednáací číslo	50040	50094	50056	50207	50281	50381	50466	50123	50124	50125	50113	50095	50112	50994	TIG200PAC/DC	TIG315AC/DC
Napájecí napětí 50/60 Hz	V 1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	3x400
Jištění - pomalé	A 16	20	16	16	16	20	20	16	16	20	16	16	20	16	25	25
Rozsah svařovacího proudu	A 10-160	10-180	10-130	10-150	10-150	10-170	10-170	10-140	10-160	10-180	10-140	10-160	10-180	10-150	5-200	10-315
Zatěžovatel 100%	A 95	110	125	125	125	125	125	95	95	110	95	95	110	90	155	244
Zatěžovatel 60%	A 120	150	-	140	140	140	140	120	120	150	120	120	150	110	200	315
Zatěžovatel při max. I	45%	45%	45%	45%	45%	25%	25%	40%	45%	45%	40%	45%	45%	45%	-	-
Síťový proud/příkon 60%	16A/3,6kVA	20A/4,7kVA	17,4A/4kVA	19A/4,3kVA	19A/4,3kVA	19A/4,3kVA	19A/4,3kVA	16A/3,6kVA	16A/3,6kVA	20A/4,7kVA	16A/3,6kVA	16A/3,6kVA	20A/4,7kVA	19A/4,3kVA	20A/4,5kVA	13,5A/8,9kVA
Napětí na prázdnou	V 88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	56	45
Krytí	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 21	IP 21
Rozměr připojení svař. kabelů	10-25	35-50	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	10-25	35-50	35-50
Doporučený typ hořáku	-	-	-	-	SR 17V	-	SR 17V	SR 17	SR 17	SR 26	SR 17	SR 17	SR 26	-	-	-
Rozměry	mm 330x143x245	350x143x245	310x143x220	310x143x220	310x143x220	310x143x220	310x143x220	350x143x245	350x143x245	350x143x245	390x143x245	390x143x245	390x143x245	310x143x220	493x330x320	700x460x415
Hmotnost	kg 5,7	6,2	5,5	5,5	5,5	5,9	5,9	6,1	6,2	6,7	6,6	6,7	7,1	5,5	20	37
VYBAVENÍ:																
funkce HOT START	ano	ano	ano	ano	nastavitelný	ano	nastavitelný	nastavitelný	nastavitelný	nastavitelný	nastavitelný	nastavitelný	nastavitelný	ano	ano	ano
funkce ARC FORCE	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce ANTI STICK	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce V.R.D.	-	-	-	-	ano	-	ano	-	-	-	-	-	-	-	-	-
funkce LIFT ARC	-	-	-	-	ano	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
funkce TIG PULS	-	-	-	-	ano	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
funkce FREKVENCE PULSACE	-	-	-	-	ano	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
funkce DOWN SLOPE	-	-	-	-	ano	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
funkce END CURRENT	-	-	-	-	ano	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	ano
funkce AAE	-	-	-	-	ano	-	ano	-	-	-	-	-	-	-	-	-
funkce CYCLE	-	-	-	-	-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
funkce ČTYŘTAKT	-	-	-	-	-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	ano
bezkontaktní zapalování	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ano	ano	ano	-	ano	ano
elektromagnetický ventil	-	-	-	-	-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	ano	ano
popruh pro snadné nošení	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
DOPLŇKOVÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ:																
Svařovací kabely	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Plast. kufr na inverter a přísl.	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-
Dálkové ovládání	ano	ano	ano	ano	-	ano	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	ano	ano
Samozatmívací maska	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Elektrody	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Svařovací hořák TIG	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	ano	ano

Svařovací invertorové stroje pro svařování obalenou elektrodou (možné i metodou TIG)

KITin 165 - KITin 190



POPIS

Svařovací invertorové stroje **KITin 165** a **190** jsou určeny pro průmyslové a profesionální použití. Stroje **KITin 165** a **190** jsou elektronické zdroje svařovacího proudu s rychlou regulací, vyznačující se vynikajícími svařovacími vlastnostmi, robustní konstrukcí, vysokým výkonem, nízkou hmotností a spolehlivostí. Tyto stroje jsou určeny do provozů, kde je kladen důraz na maximální užitnou hodnotu za přijatelnou cenu. Všechny stroje jsou vybaveny konektorem k připojení dálkového ovládání s regulací potenciometrem.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Nízká spotřeba energie a vysoký výkon.
- Vynikající svařovací vlastnosti metodou MMA.
- Lze svařovat i metodou TIG.
- Nízká hmotnost a malé rozměry.
- Spolehlivá konstrukce.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.
- Vysoké zatěžovatele.

POUŽITÍ

Jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

KITin 130 - KITin 150 - KITin 170



POPIS

KITin 130 až **170** jsou invertorové svařovací stroje určené pro průmyslové a profesionální použití. Jsou konstruovány s využitím vysokofrekvenční technologie s rychlou regulací svařovacího proudu. Stroje se vyznačují vysokými zatěžovateli (125A na 100%), výkonem, nízkou spotřebou el. energie a vynikajícími svařovacími vlastnostmi. Jsou lehké, malých rozměrů a hlavně spolehlivé. Tyto stroje jsou určeny do provozů, kde je kladen důraz na maximální užitnou hodnotu a vysoký výkon za příznivou cenu. Stroje jsou vybaveny konektorem k připojení dálkového ovládání s regulací potenciometrem.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Nízká spotřeba energie a vysoký výkon.
- Vynikající svařovací vlastnosti metodou MMA.
- Lze svařovat i metodou TIG.
- Nízká hmotnost a malé rozměry.
- Spolehlivá konstrukce.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.
- Vysoké zatěžovatele.

POUŽITÍ

Jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo domácí dílně.

Digitální svařovací invertory pro svařování obalenou elektrodou a metodou TIG LIFT ARC

KITin 150 TIG LA - KITin 170 TIG LA



POPIS

KITin 150 TIG LA a **KITin 170 TIG LA** jsou profesionální invertorové svařovací stroje třetí generace, konstruované s využitím IGBT technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací. Stroje se vyznačují vysokými zatěžovateli (125A na 100%), výkonem a komfortním ovládáním.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Nízká spotřeba energie a vysoký výkon.
- Vynikající svařovací vlastnosti metodou MMA.
- Lze svařovat i metodou TIG.
- Nízká hmotnost a malé rozměry.
- Spolehlivá konstrukce.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.
- Vysoké zatěžovatele.
- Přehledný displej zobrazující nastavené hodnoty.
- TIG koncový proud.
- TIG LIFT ARC

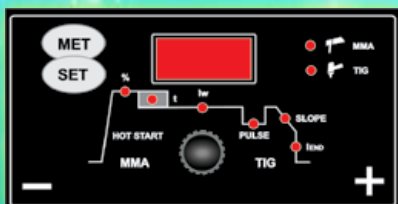
POUŽITÍ

Jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

START A ZAKONČENÍ SVAŘOVACÍHO PROCESU TIG LA



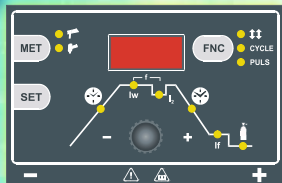
- 1 Přiblížení wolframové elektrody ke svař. materiálu.
- 2 Lehký dotek svařovaného materiálu wolframovou elektrodou (není nutné škrtat).
- 3 Oddálení elektrody a zapálení svařovacího oblouku pomocí funkce LIFT ARC - velmi nízké opotřebení wolframové elektrody.
- 4 Svařovací proces.
- 5 Zakončení svař. procesu a aktivace funkce DOWN SLOPE (vyplnění kráteru) se provádí oddálením elektrody na cca 8-10 mm od svařovaného materiálu.
- 6 Opětovné přiblížení - svař. proud se snižuje po nastavenou dobu (0 až 5 sec.) na nastavenou hodnotu koncového proudu (např. 10A) - vyplnění kráteru.
- 7 Zakončení svařovacího procesu. Digitální řízení automaticky vypne svařovací proces - funkce AAE.



Ovládací prvky stroje jsou integrované v klávesnici nové generace, která nahrazuje standardní mechanické řešení. Tímto se zvyšuje spolehlivost a přesnost nastavování stroje.

Digitální invertory pro svařování obalenými elektrodami a svařování netavicí se wolframovou elektrodou v inertním plynu

KITin 150LT-V - KITin 170LT-V - KITin 190LT-V



POPIS

KITin 150LT-V - 190LT-V jsou invertorové svařovací stroje třetí generace konstruované s využitím vysokofrekvenční technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací. Stroje jsou plně vybaveny a uzpůsobeny pro komfortní svařování metodou TIG s funkcí LIFT ARC.

POUŽITÍ

KITin 150LT-V - 190LT-V jsou správnou volbou pro použití ve výrobě, na montážích, v kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

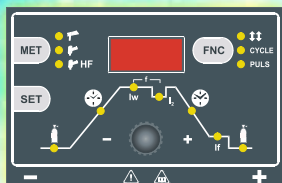
VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Přehledný displej zobrazující nastavené hodnoty.
- Jednoduchá a přehledná grafika s velkými tlačítky.
- Funkce TIG LT.
- Elektromagnetický ventil umožňující snadné ovládání průtoku plynu tlačítkem na hořáku.
- Konektor dálkového ovládání UP-DOWN - v rukojeti hořáku pro metodu TIG; dálkové ovládání UP-DOWN pro metodu MMA viz na straně 9.

MIKROPROCESOROVÉ ŘÍZENÍ UMOŽŇUJE:

- Nastavení metody MMA a TIG LT.
- Nastavení času funkce HOT START v MMA.
- Nastavení svařovacího proudu.
- Zapnutí funkce PULS a její nastavení v rozsahu frekvence 1-500 Hz.
- Nastavení základního a svař. proudu v TIG PULS.
- Zapnutí funkce čas doběhu svařovacího proudu - DOWN SLOPE a její nastavení v rozsahu 0,1-5 sec.
- Nastavení koncového svařovacího proudu od 5 A.
- Nastavení dofuku plynu v rozmezí 0-5 sec.
- Nastavení 2. svař. proudu ve funkci CYCLE 4-takt.

KITin 1500HF - KITin 1700HF - KITin 1900HF



POPIS

KITin 1500HF - 1900HF jsou invertorové jednofázové svařovací stroje konstruované s využitím vysokofrekvenční technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací. Stroje jsou plně vybaveny a určeny pro svařování metodou TIG s bezdotykovým startem HF (High Frequency). Při použití metody TIG umožňují svařovat nerez, měď a její slitiny.

POUŽITÍ

KITin 1500HF - 1900HF jsou správnou volbou pro použití ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Přehledný displej zobrazující nastavené hodnoty.
- Jednoduchá a přehledná grafika s velkými tlačítky.
- Nastavitelný předfuk/dofuk plynu. Funkce TIG HF.
- TIG UP/DOWN SLOPE.
- Funkce TIG HF.
- Konektor dálkového ovládání UP-DOWN - v rukojeti hořáku pro metodu TIG; dálkové ovládání UP-DOWN pro metodu MMA na str. 9.



MIKROPROCESOROVÉ ŘÍZENÍ UMOŽŇUJE:

- Nastavení metody MMA/TIG LT a TIG HF.
- Nastavení času funkce HOT START v MMA.
- Nastavení svařovacího proudu.
- Zapnutí funkce PULS a její nastavení v rozsahu frekvence 1-500 Hz.
- Nastavení základního a svařovacího proudu v TIG PULS.
- Zapnutí funkce čas doběhu svařovacího proudu - DOWN SLOPE a její nastavení v rozsahu 0,1-5 sec.
- Nastavení koncového svařovacího proudu od 5 A.
- Nastavení předfuku/dofuku plynu v rozmezí 0-10 sec.
- Nastavení 2. svař. proudu ve funkci CYCLE 4-takt.

Svařovací invertor pro svařování obalenou elektrodou

KUTIL 149



POPIS

KUTIL 149 je invertorový svařovací stroj. Vyznačuje se vysokým výkonem, nízkou spotřebou elektrické energie a vynikajícími svařovacími vlastnostmi. Je lehký, malých rozměrů a spolehlivý.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Nízká spotřeba energie a vysoký výkon.
- Vynikající svařovací vlastnosti metodou MMA.
- Nízká hmotnost a malé rozměry.
- Spolehlivá konstrukce.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.
- Funkce HOT START (funkci nelze vypínat).
- Funkce ARC FORCE.
- Funkce ANTI STICK.
- Popruh pro snadné nošení.

POUŽITÍ

Tyto stroje jsou správnou volbou pro kutily k používání na zahradách, dílnách, údržbách nebo domácích dílnách. Pro průmyslové využití s větší zátěží Vám doporučujeme naši profesionální řadu KITin.

Svařovací invertory AC/DC s bezdotykovým zapalováním pro svařování metodami MMA a TIG HF AC/DC

TIG 200 AC/DC P - TIG 315 AC/DC P



POPIS

TIG AC/DC jsou profesionální svařovací invertory určené ke svařování metodami MMA (obalenou elektrodou), TIG, TIG PULS a TIG AC/DC s bezdotykovým startem (svařování v ochranné atmosféře netavící se wolframovou elektrodou). Invertory jsou řešeny jako přenosné zdroje svařovacího proudu. Svařovací invertory TIG jsou zkonstruovány s využitím vysokofrekvenčního transformátoru s feritovým jádrem a tranzistory. Jsou vybaveny elektronickými funkcemi HOT START (pro snadnější zapálení oblouku) a ANTI STICK (zabraňuje přilepení elektrody).

Chladicí jednotka svařovacího hořáku K315W je konstruována jako uzavřený vodní okruh opatřený čerpadlem, chladičem, nádržkou a tlakovým spí-

načem. Vstup a výstup chladicí kapaliny je opatřen rychlospojkami s možností připojení vodou chlazených svařovacích hořáků MIG/MAG a TIG.

POUŽITÍ

TIG AC/DC jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, autoservisech, údržbě nebo v domácí dílně.



VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Nízká spotřeba energie a vysoký výkon.
- Velmi dobré svařovací vlastnosti metodou TIG a MMA.
- Digitální displej.
- Jednoduché ovládání všech parametrů potenciometry.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.
- Umožňuje nastavit předfuk a dofuk plynu, doběh proudu, balance AC (nastavení směru toku elektronů - pomáhá narušit vrstvu oxidů při svařování hliníku).
- Konektor dálkového ovládání (možnost připojení ručního dálkového ovládání potenciometrem nebo nožního pedálu).
- Plynová rychlospojka, ampérmetr.

OUTDOOR KIT - příslušenství pro svařovací invertory



pro KITin



pro KITin HF



KOVOVÉ PLASTOVÉ



KUFR PRO INVERTORY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

pro KITin 130-190
- obj. č. KUFR145.165
pro KITin HF
- obj. č. KUFR 1900HF

VAKUOVÉ BALENÍ BASICKÝCH ELEKTROD KÜHNTREIBER®

E 7018-1 Ø 2,5x350 mm
- obj. č. 115480
E 7018-1 Ø 3,2x450 mm
- obj. č. 115434

TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

bližší informace o hořácích najdete na str. 22

PLYNOVÁ LÁHEV

2 litry, tlak do 200 bar (až 100 min.)
- obj. č. 7108

SVAŘOVACÍ KABELY

pro KITin 130, 145, 150, 165, 170 a LA
3/16 10-25 - obj. č. 10102
5/16 10-25 - obj. č. 10103
3/25 10-25 - obj. č. 10402
5/25 10-25 - obj. č. 10104

pro KITin 190, LT a HF
3/25 35-50 - obj. č. 10201
5/25 35-50 - obj. č. 10233
3/35 35-50 - obj. č. 10163
5/35 35-50 - obj. č. 10633

TRUBKA PŘEPOUŠTĚČÍ ARGON

určeno pro přepouštění Argonu z velké lahve bez manometru
- obj. č. 71003
s manometrem
- obj. č. 71002

DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ UP-DOWN S KONEKTOREM

pro KITin plastové, 10 m
- obj. č. 10499
pro KITin kovové, 10 m
- obj. č. 10241
pro KITin HF plastové, up-down, délka 10 m
- obj. č. 10611
pro KITin HF kovové, up-down, délka 10 m
- obj. č. 10612

REDUKČNÍ VENTILY

bližší informace o redukčních ventilech najdete na straně 23

SAMOSTMÍVACÍ MASKA KÜHNTREIBER® 725S

s režimem broušení, regulace tmavosti DIN 9-13, vhodná pro TIG

černá - obj. č. 05850021
FÉNIX - obj. č. 05850024
SKULL - obj. č. 05850025

Třífázové digitální invertorové stroje pro svařování metodami MMA, TIG a MIG/MAG

KITin 220 - 270 - 320 MMA - KITin 220 - 270 - 320 HF - KITin 220 - 270 - 320 MIG



		KITin 220 MMA	KITin 270 MMA	KITin 320 MMA	KITin 220 HF	KITin 270 HF	KITin 320 HF	KITin 220 MIG	KITin 270 MIG	KITin 320 MIG
Objednáací číslo		51186	51214	51140	51189	51215	51141	51212	51213	51139
Svařovací metoda		MMA/TIG-LA	MMA/TIG-LA	MMA/TIG-LA	MMA/TIG-HF	MMA/TIG-HF	MMA/TIG-HF	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Napájecí napětí 50/60 Hz	V	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%	3x400 +10% -20%
Jištění - pomalé	A	16	16	25	16	16	25	16	16	25
Zatěžovatel (40 °C) 100%	A	200	220	220	200	220	220	200	220	220
Zatěžovatel (40 °C)	A	-	250 / 80%	300 / 40%	-	250 / 80%	300 / 40%	-	250 / 80%	300 / 40%
Nastavitelný proud	A	5-200	5-250	5-300	5-200	5-250	5-300	5-200	5-250	5-300
Nastavitelné svař. napětí	V	-	-	-	-	-	-	8-30	8-30	8-30
Maximální proud	A	300	330	380	300	330	380	220	250	300
Špičkový svařovací proud	A	-	-	-	-	-	-	> 500	> 500	> 500
Napětí na prázdko	V	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Krytí		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Průměr elektrod	mm	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	1,5-5,0	-	-	-
Rychlost podávání	m/min	-	-	-	-	-	-	1-20	1-20	1-20
Průměr drátu - ocel, nerez		-	-	-	-	-	-	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2
- hliník		-	-	-	-	-	-	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
- trubička		-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rozměr připojení svař. kabelů		35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50
Rozměry	mm	530x190x430	530x190x430	530x190x430	540x190x430	540x190x430	540x190x430	595x270x430	595x270x430	595x270x430
Hmotnost	kg	19	19	19	19,7	19,7	19,7	27	27	27
VYBAVENÍ:										
funkce SOFT START		-	-	-	-	-	-	ano	ano	ano
funkce HOT START		ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce DOWN SLOPE		-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce PULS		-	-	-	ano	ano	ano	-	-	-
funkce PULS - BALANCE		-	-	-	ano	ano	ano	-	-	-
funkce CYCLE		-	-	-	ano	ano	ano	-	-	-
funkce 2-TAKT / 4-TAKT		ano / -	ano / -	ano / -	ano / ano	ano / ano	ano / ano	ano / ano	ano / ano	ano / ano
funkce LIFT ARC		ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-	-
funkce ANTI STICK		ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce ARC FORCE		ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-	-
funkce V.R.D.		ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-	-
funkce DPC		ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-	-
funkce SOFT START MMA		ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce JOB MODE		-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce SYNERGIC		-	-	-	-	-	-	ano	ano	ano
bezdotykové zapalování		-	-	-	ano	ano	ano	-	-	-
digitální voltampérmetr		ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
konektor dálkového ovládání		ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
plynový ventil		-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano
kapsa na příslušenství		ano	ano	ano	ano	ano	ano	-	-	-

Třífázové digitální invertorové stroje pro svařování metodami MMA, TIG a MIG/MAG

KITin 220 - 270 - 320 MMA - KITin 220 - 270 - 320 HF - KITin 220 - 270 - 320 MIG

nový
design



KITin 320 HF

Digitální a pokroková konstrukce elektroniky (hardware) umožnila výrazně zredukovat hmotnost, rozměry a následně i cenu nových invertorů KITin. Samotná konstrukce výkonové části je předimenzována tak, aby byla zajištěna spolehlivost, vysoký výkon a vysoké zatěživost.

Stroje MIG jsou dodávány s 2- i 4- kladkovým posuvem drátu, který má hnané hlavní i přítlačné kladky pro zajištění bezproblémového použití s ocelovým, nerezovým i hliníkovým drátem. Kladky mají průměr 30 mm.

VLASTNOSTI

- vynikající svařovací vlastnosti
- vysoký výkon při zachování kompaktních rozměrů stroje
- vysoká rezerva ve výkonu
- jednoduché a intuitivní ovládání stroje a nastavování parametrů

VYBAVENÍ

- nové digitální řízení II. generace pro zvýšení kvality svaru a usnadnění svařování; zajišťuje průběžné přizpůsobení svařovací charakteristiky aktuálním podmínkám během svařovacího procesu
- možnost aktualizace řídicího software
- digitální voltampérmetr
- funkce vypínání ventilátoru - ventilátor běží jen, když je to nutné
- konektor dálkového ovládání
- masivní a kompaktní konstrukce
- praktická kapsa na svařovací kabely a elektrody v bočním krytu (vyjma KITin 220-320 MIG)

VYBAVENÍ METODY MMA

(STROJE KITin 220-320 MMA a HF)

- funkce ARC FORCE PLUS pro stabilizaci oblouku s možností nastavení intenzity
- funkce HOT START pro jednodušší zapálení oblouku
- funkce ANTI STICK pro snazší odtrhnutí přilepené elektrody
- ochrana V.R.D. a START CONTROL pro zajištění bezpečnosti při práci
- funkce DPC a SOFT START MMA pro bezproblémové svařování na běžném elektrickém rozvodu
- je možné použít rutilové, bazické a hliníkové elektrody

POPIS

Nové přenosné svařovací stroje **KITin 220 až 320 MMA / HF / MIG** jsou navrženy jako malé, výkonné a lehké **digitální třífázové invertory**.

Digitální řízení nové generace nyní zajišťuje nejen optimální nastavení svařovací charakteristiky, ale i její dynamickou adaptaci přímo během svařovacího procesu, čímž je dosaženo podstatně vyšší kvality svaru a zjednodušení náročnosti svařování. Nesporným přínosem jsou nové funkce, pomáhající udržet oblouk v optimální pracovní oblasti. Díky této technologii řízení oblouku mohou dosáhnout vynikajících výsledků i méně zkušení svářeči.

Nové invertory KITin jsou určeny pro svařování metodami MMA/TIG/MIG/MAG.



KITin MMA a HF - praktická kapsa na svařovací kabely, elektrody a další příslušenství

- PULS svařování
- PULS BALANCE pro puls svařování
- bezdotykové zapalování
- funkce CYCLE
- 10 pozic v paměti pro vlastní programy

VYBAVENÍ METODY MIG

(STROJE KITin 220-320 MIG)

- plynulá regulace napětí a rychlosti posuvu drátu
- funkce SYNERGIC - automatické nastavení svařovacích parametrů
- nastavení funkce SOFT START a HOT START (pro svařování hliníku)
- plynulé nastavení dohoření drátu
- plynulé nastavení dynamiky oblouku
- možnost uložení vlastních programů 10x
- možnost použití drátu na 5 kg a 15 kg cívkách
- výkonný a robustní posuv drátu 2x2 nebo 4x4

POUŽITÍ

Vysoký výkon, výborné svařovací vlastnosti a pevná konstrukce předurčuje použití těchto strojů ve výrobních a montážních firmách, údržbářských provozech, opravárenství i těžkém průmyslu.

VYBAVENÍ METODY TIG

(STROJE KITin 220-320 HF)

- nastavení předfuku/dofuku plynu, náběhu/doběhu proudu, 2/4 takt, atd.

PŘÍSLUŠENSTVÍ KE STROJŮM KITin 220 - 270 - 320 MMA / HF / MIG



Zdroj ohřevu plynu - v.č. 51036



Zdroj ohřevu/rozvaděč - v.č. 51138



Vodní chlazení K5150W - v.č. 51133



Vozík transportní K7100
v.č. 51037



Vozík transportní K7102
v.č. 51042

MIG/MAG kompaktní svařovací stroje v novém designu a s vylepšenými parametry

novinka



		KIT 2200	KIT 2400	KIT 3000	KIT 3500	KIT 4100	KIT 4000W	KIT 5000W	KIT 4000WS	KIT 5000WS
Objednávací číslo		51156	51157	51158	51148	51149	51163	51150	51191	51187
Napájecí napětí 50/60 Hz	V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Jištění - pomalé	A	16	16	16	25	25	25	32	25	32
Rozsah svařovacího proudu	A	40-190	30-215	30-250	30-280	50-350	50-350	50-450	50-350	50-450
Napájecí napětí na prázdko	V	19,0-40	20-36,5	17,7-39,2	19,2-41,9	22,0-51,0	22,0-51,0	18,8-61,2	22,0-51,0	18,0-62,0
Zatěžovatel (40 °C) 100%	A	135 (při 40°C)	170 (při 40°C)	190 (při 40°C)	235 (při 40°C)	240 (při 40°C)	240 (při 40°C)	310 (při 40°C)	240 (při 40°C)	310 (při 40°C)
Zatěžovatel (40 °C) 60%	A	150	190	210	270	280	280	430	280	430
Zatěžovatel	A	190 / 30%	215 / 40%	250 / 45%	280 / 40%	350 / 35%	350 / 35%	450 / 35%	350 / 35%	450 / 35%
Síťový proud/příkon 60%	A/kVA	7,3/5,3	10,5/7,8	9,6/7	14,8/10,6	17,3/12,8	17,3/12,8	30/21,6	17,3/12,8	28/19,4
Vinutí		Cu	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al	Cu/Al
Počet reg. stupňů		10	10	10	20	40	40	40	40	40
Digitální voltampérmetr		ne	ne	ne	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Posuv drátu		4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka
Standardně osazeno kladkou		0,6 - 0,8	0,8 - 1,0	0,8-1,0	1,0-1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Rychlost podávání	m/min	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25	1 - 25
Průměr drátu - ocel, nerez		0,6-0,8	0,8-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6
- hliník	mm	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
- trubička		0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4
Krytí		IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
Rozměry	mm	878x486x635	878x486x635	883x510x871	883x510x871	883x510x871	933x688x917	933x688x917	940x680x850	940x680x850
Hmotnost	kg	57	65	88	90	94	130	140	125	135
VYBAVENÍ:										
funkce 2TAKT / 4 TAKT		ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce BURN BACK		-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce RESTORE PROGRAM		-	-	-	-	-	-	-	-	-
funkce EASY USE		-	-	-	-	-	-	-	-	-
funkce JOB MODE		-	-	-	-	-	-	-	-	-
funkce PŘEDFUK / DOFUK		-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce SPOT PULS		ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce FEED BACK		-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano
funkce UP-DOWN		-	-	-	-	-	-	-	-	-
funkce SOFT START		-	-	-	-	ano	-	-	-	-
funkce GENERÁTOR		-	-	-	-	-	-	-	-	-
funkce TEST GAS		-	-	-	ano	ano	ano	ano	ano	ano

MIG/MAG kompaktní svařovací stroje v novém designu a s vylepšenými parametry

novinka

KIT 2200 - KIT 2400



STANDARD

POPIS

KIT 2200 - KIT 2400 jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem, robustním posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti strojů **KIT** jsou vynikající svařovací vlastnosti, 10-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a jednoduché ovládání.

POUŽITÍ

Stroje jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, údržbě nebo pro domácí dílny.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Svařovací hořák, samozatmívací maska, redukční ventil, kladky a další na str. 20-23.

PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANELŮ STANDARD



KIT 3000 - KIT 3500 - KIT 4100



STANDARD

POPIS

KIT 3000 - KIT 3500 - KIT 4100 jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem, robustním posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti strojů **KIT** jsou vynikající svařovací vlastnosti, 10-ti, 20-ti resp. 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a jednoduché ovládání.

POUŽITÍ

Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, údržbářské provozy a kovovýrobu.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Svařovací hořák, samozatmívací maska, redukční ventil, kladky a další na str. 20-23.

PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANELŮ STANDARD



KIT 4000W - KIT 5000W



STANDARD

POPIS

KIT 4000W - 5000W jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem, robustním posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti jsou vynikající svařovací vlastnosti, 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a jednoduché ovládání.

POUŽITÍ

Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, údržbářské provozy a kovovýrobu.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Svařovací hořák, samozatmívací maska, redukční ventil, kladky a další na str. 20-23.

PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANELŮ STANDARD



KIT 4000WS - KIT 5000WS



STANDARD

POPIS

KIT 4000WS - 5000WS jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem, robustním posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti jsou vynikající svařovací vlastnosti, 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a jednoduché ovládání.

POUŽITÍ

Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, konstrukce, kovovýrobu, lodní výrobu, popřípadě údržbářské provozy.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Svařovací hořák, samozatmívací maska, redukční ventil, propojovací kabel, kladky a další na str. 20-23.

PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANELŮ STANDARD



svařovací MIG/MAG stroje



		KIT 155	KIT 169	KIT 205	KIT 215E	KIT 225	KIT 245	KIT 280	KIT 305	KIT 309	KIT 384	KIT 389	KIT 405
Objednáací číslo - STANDARD		50009	50734	50275	50554	50278	50555	50049	50217	50702	50218	50905	50032
- PROCESSOR		-	-	50394	50708	50395	50557	-	50396	50804	50397	50920	50593
- SYNERGIC		-	-	50427	50709	50428	50558	-	50429	-	50495	-	50307
Napájecí napětí 50/60 Hz	V	1x230	1x230	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Jištění - pomalé	A	16	16	16	16	16	16	25	25	16	25	25	25
Rozsah svařovacího proudu	A	30-155	30-155	40-190	40-190	30-195	30-195	30-280	30-280	30-250	30-350	30-350	30-350
Napájecí napětí na prázdko	V	24-46	24-46	19-40	19-40	19-34	19-34	17-38	17-38	17,7-39,2	18-40	20-49	18-40
Zatěžovatel 100%	A	55	55	80	90	120	140	220	220	170	260	210	260
Zatěžovatel 60%	A	70	70	95	120	150	160	260	260	200	300	230	300
Zatěžovatel	A	155 / 25%	155 / 25%	190 / 15%	190 / 25%	195 / 25%	195 / 25%	280 / 30%	280 / 30%	250 / 30%	350 / 30%	320 / 30%	350 / 30%
Síťový proud/příkon 60%		6A/1,4kVA	6A/1,4kVA	5A/3,4kVA	6A/4,2kVA	6,8A/4,6kVA	7,5A/5,2kVA	12,3A/8,6kVA	12,3A/8,6kVA	9,5A/6,6kVA	15,3A/10,6kVA	10A/7kVA	15,3A/10,6kVA
Vinutí		Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu/Al	Cu	Cu/Al	Cu
Počet reg. stupňů		6	6	10	10	10	10	20	20	10	40	21	40
Digitální voltampérmetr		ne	ne	jen PR. a SYN.	jen PR. a SYN.	jen PR. a SYN.	jen PR. a SYN.	ne	ano	jen PROC.	ano	jen PROC.	ano
Posuv drátu		2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	2-kladka	4-kladka
Standardně osazeno kladkou		0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,8-1,0	0,8-1,0	1,0-1,2	1,0-1,2	0,8-1,0	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Rychlost podávání	m/min	1-15	1-15	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. a SYNERGIC	1-25	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROC. a SYNERGIC
Průměr drátu - ocel, nerez	mm	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,8-1,0	0,8-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2
- hliník		-	-	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
- trubička		-	-	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	-	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Krytí		IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
Rozměry	mm	740x335x610	790x485x660	790x485x660	790x485x660	790x485x660	790x485x660	835x480x840	835x480x840	800x490x740	835x480x840	835x480x840	835x480x840
Hmotnost	kg	35	40	52	53	62	68	98	98	88	104	105	104
VYBAVENÍ:													
funkce 2TAKT / 4 TAKT		-	-	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
funkce BURN BACK		-	-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY
funkce RESTORE PROGRAM		-	-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	P, SY	-	P, SY	-	P, SY
funkce EASY USE		ST	ST	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
funkce JOB MODE		-	-	SY	SY	SY	SY	-	SY	-	SY	-	SY
funkce PŘEDFUK / DOFUK		-	-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY
funkce SPOT PULS		-	-	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
funkce FEED BACK		-	-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY
funkce UP-DOWN		-	-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	P, SY	P	P, SY	P	P, SY
funkce SOFT START		-	-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	P, SY	P	P, SY	P	ST, P, SY
funkce GENERÁTOR		-	-	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY	ST, P	ST, P, SY
funkce TEST GAS		-	-	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P, SY



KIT 400W	KIT 500	KIT 500W	KIT 305S	KIT 405S	KIT 400S	KIT 400WS	KIT 500S	KIT 500WS	KIT 600WS
50285	50571	50279	50561	50504	50580	50284	50581	50325	50020
50573	50574	50575	50562	50740	50582	50584	50583	50585	50092
50577	50578	50548	KIT305S-SY	KIT405S-SY	-	KIT400WS-SY	-	50924	-
3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
25	32	32	25	25	25	25	32	32	63
30-350	30-450	30-450	30-280	30-350	30-350	30-350	30-450	30-450	50-700
18-40	20-50	20-50	17-38	18-40	18-40	18-40	20-50	20-50	19-51
260	310	310	220	260	260	260	310	310	480
310	430	430	260	300	310	310	430	430	600
350 / 35%	450 / 45%	450 / 45%	280 / 30%	350 / 30%	350 / 30%	350 / 30%	450 / 30%	450 / 30%	700 / 30%
15,3A/10,6kVA	25A/17,3kVA	25A/17,3kVA	12,3A/8,6kVA	15,3A/10,6kVA	15,3A/10,6kVA	15,3A/10,6kVA	25A/17,3kVA	25A/17,3kVA	32A/21,0kVA
Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu
40	40	40	20	40	40	40	40	40	40
ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
4-kladka	4-kladka	4-kladka	2-kl./4-kl. dle typu podavače	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka	4-kladka
1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR a SYNERGIC	1-25 STANDARD, 0,5-20 PROCESSOR
0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,2	1,0-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-2,0
0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,2	1,0-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-2,4
1,0-1,2	1,0-2,4	1,0-2,4	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4
IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
850x630x710	850x630x710	850x630x710	835x480x840	835x480x840	920x615x700	920x615x700	920x615x700	920x615x700	1060x690x965
141	141	151	98	104	131	137	167	173	230
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	-
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
SY	SY	SY	SY	SY	SY	SY	SY	SY	-
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P
P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P, SY	P
ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P
ST, P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	ST, P, SY	ST, P, SY	P	ST, P, SY	P	ST, P

VYBAVENÍ STANDARD

- Analogová zpětnovazební regulace rychlosti posuvu drátu.
- Digitální voltampérmetr s paměť.
- Nastavitelné funkce předfuku/dofuku plynu, výletu a dohoření drátu.
- Funkce čtyřtaktu a dvoutaktu, zavádění drátu a testu plynu, bodování a pulsace

VYBAVENÍ PROCESSOR

- Rovnoměrná regulace posuvu drátu od 0,5 do 20 m/min se zpětnou vazbou, jemná regulace po 0,1 m/min.
- Digitální ukazatel rychlosti posuvu drátu.
- Konektor dálkového ovládání UP/DOWN. Možnost připojení dálkového ovládání v rukojeti hořáku.
- Digitální voltampérmetr s paměť - funkce HOLD.
- Funkce EASY USE - zabezpečuje jednoduché a přehledné ovládání.
- Funkce RESTORE PROGRAM - jednoduchý a rychlý návrat všech parametrů do výchozího stavu, přednastaveného z výroby.
- Umožňuje nastavení časových hodnot předfuku/dofuku plynu, dohoření drátu.
- Funkce SOFT START - měkký start svařovacího procesu. Funkce umožňuje nastavení náběhové rychlosti drátu před počátkem svařování.
- Funkce čtyřtaktu a dvoutaktu, zavádění drátu a testu plynu, bodování a pulsace.

VYBAVENÍ SYNERGIC

- **Stejně vybavení jako Processor.**
- Funkce SYNERGIC - automatické nastavení svařovacích parametrů.
- Standardní vybavení až 8 programů pro běžné oceli (2 typy plynu a 6 Ø drátu).
- Možnost korekce programů strojí Synergic.
- Možnost jednoduchého uložení vlastních programů - až 160 svařovacích parametrů.

ST = varianta STANDARD

P = varianta PROCESSOR

SY = varianta SYNERGIC

MIG/MAG kompaktní svařovací stroje pro lehkou a středně těžkou strojírenskou výrobu

KIT 155



STANDARD

POPIS

Svařovací stroj **KIT 155** je představitel malých svařovacích strojů.

KIT 155 je vybaven měděným primárním a sekundárním vinutím transformátoru, ventilátorem chlazení, tlumivkou, posuvem drátu (kovové provedení), výkonným motorem posuvu drátu a EURO konektorem.

Hlavní předností je jednoduché ovládání, velmi dobré svařovací vlastnosti a spolehlivost

POUŽITÍ

Stroj je vhodný k použití především v karosářství, klempířství, zámečnictví a domácích dílnách.

KIT 169



STANDARD

POPIS

Svařovací stroje **KIT 169** jsou představitelé malých svařovacích strojů určených do karosářských dílen, zámečnictví, malých kovovýrob a údržbářských dílen.

Stroj **KIT 169** je vybaven ventilátorem chlazení, tlumivkou, 2-kladkovým posuvem drátu (kovové provedení), výkonným motorem posuvu drátu a EURO konektorem.

Hlavní předností je jednoduché ovládání, velmi dobré svařovací vlastnosti a spolehlivost.

POUŽITÍ

Stroj je správnou volbou pro používání v karosářství, klempířství, zámečnictví, malých kovovýrobách, údržbářských a domácích dílnách.



STANDARDNÍ
VYBAVENÍ

KIT 205 - KIT 215E - KIT 225 - KIT 245



STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

POPIS

KIT 205 - 215E - 225 - 245 jsou profesionální svařovací stroje. Hlavní přednosti strojů **KIT** jsou vynikající svařovací vlastnosti, 10-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžitelnosti, spolehlivost a velmi jednoduché ovládání **variant Processor a Synergic**.

V případě strojů **Synergic** je to navíc automatické nastavování svařovacích parametrů a možnost programování. Standardní vybavení 4, resp. 6 programů pro běžné oceli (2 typy plynu a 4 Ø drátu). Možnost uložení vlastních programů - 40 až 60 svařovacích parametrů.

POUŽITÍ

Stroje jsou správnou volbou pro používání ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, údržbě nebo pro domácí dílny.

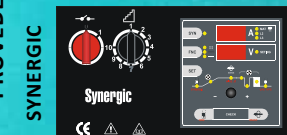
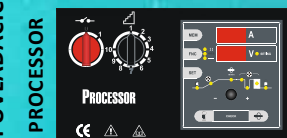


STANDARDNÍ
VYBAVENÍ



4x4 NA
OBJEDNÁNÍ
obj. č.: 32264

PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANEŮ



MIG/MAG kompaktní svařovací stroje pro středně těžkou a těžkou strojírenskou výrobu

KIT 280 - KIT 305 - KIT 309 - KIT 384 - KIT 389 - KIT 405



STANDARD PROCESSOR SYNERGIC

POPIS

KIT 280 - 305 - 309 - 384 - 389 - 405 jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem s měděným primárním a sekundárním vinutím, robustním celokovovým posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti strojů **KIT** jsou vynikající svařovací vlastnosti, 10-ti, 20-ti, 21-ti resp. 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a velmi jednoduché ovládání variant Processor a Synergic.

V případě strojů **Synergic** je to navíc automatické nastavování svařovacích parametrů a možnost programování. Standardní vybavení je 6, resp. 8 pro-

gramů pro běžné oceli (2 typy plynu a 6 Ø drátu), možnost uložení vlastních programů - 120 až 160 parametrů.

Nastavitelné funkce předfuku/dofuku plynu, výletu a dohoření drátu mají všechny tyto stroje kromě KIT 280, 309 a 389. **Stroje jsou dodávány ve variantách STANDARD, PROCESSOR a SYNERGIC.**

POUŽITÍ

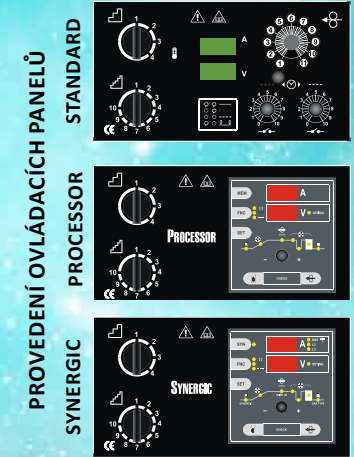
Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, údržbářské provozy, kovovýrobu a zámečnictví.



STANDARDNÍ
VYBAVENÍ



STANDARDNÍ
VYBAVENÍ KIT 405



PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANEŮ
STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

KIT 400W - KIT 500/500W



STANDARD PROCESSOR SYNERGIC

POPIS

KIT 400W - 500W jsou profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem s měděným primárním a sekundárním vinutím, robustním celokovovým posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti jsou vynikající svařovací vlastnosti, 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a velmi jednoduché ovládání variant Processor a Synergic.

V případě strojů **Synergic** je to navíc automatické nastavování svařovacích parametrů a možnost programování. Standardní vybavení je 8 programů pro běžné oceli (2 typy plynu a 6 Ø drátu), možnost jednoduchého uložení vlastních programů - 160 svařovacích parametrů.

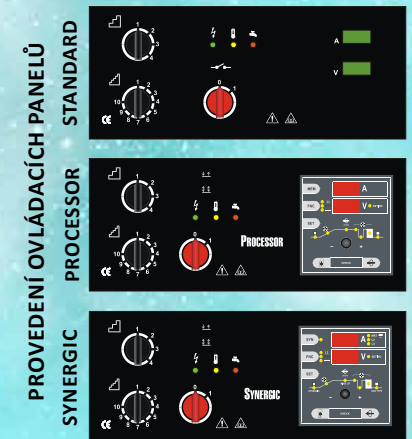
Stroje jsou dodávány ve variantách **STANDARD, PROCESSOR a SYNERGIC.**

POUŽITÍ

Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, údržbářské provozy a kovovýrobu.



STANDARDNÍ
VYBAVENÍ



PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANEŮ
STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

FUNKCE LOGIC:

zobrazování hodnot svařovacího proudu a napětí při svařování.



FUNKCE LOGIC:

zobrazování parametrů v průběhu svařování při regulaci rychlosti posuvu drátu potenciometrem nebo tlačítky na hořáku. Kontrolka **SETTING** informuje o zobrazení rychlosti posuvu v m/min.



STROJE SYNERGIC:

jednoduché ukládání parametrů svařovacího programu k poloze přepínače napětí, stisknutím tlačítek **SYN** a **MEM** (test plynu). Nové parametry lze opakovaně přepisovat. Návrat do původních hodnot se provádí stisknutím tlačítek **SYN** a **ERASE** (zavádění drátu). Nově přepsané parametry se vždy zobrazí po přepnutí přepínače na novou polohu.



MIG/MAG svařovací stroje se snímatelným podavačem drátu pro těžkou strojírenskou výrobu

KIT 305S - KIT 405S



STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

POPIS

Profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem s měděným primárním a sekundárním vinutím, robustním celokovovým posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti strojů **KIT** jsou vynikající svařovací vlastnosti, 20-ti, resp. 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a velmi jednoduché ovládání variant Processor a Synergic.

Stroje jsou dodávány ve variantách **STANDARD**, **PROCESSOR** a **SYNERGIC**

Pro sestavení kompletního a funkčního stroje je nutné objednat zdroj, propojovací kabel (str. 23) a podavač drátu (str. 19).

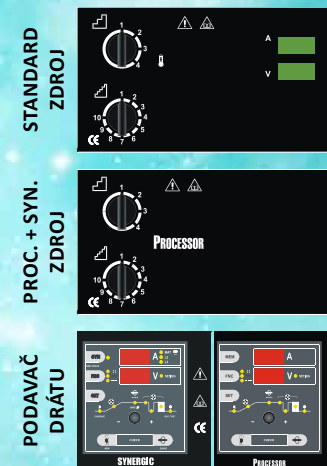
POUŽITÍ

Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, údržbářské provozy, kovovýrobu, zámečnictví, lodní výrobu nebo domácí dílny.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO STROJE SE SNÍMATELNÝM PODAVAČEM

Propojovací kabely, svařovací hořák, samozatmívací maska a další na str. 20-23.

PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANELŮ



KIT 400S/400WS - KIT 500S/500WS - KIT 600WS



STANDARD
PROCESSOR
SYNERGIC

POPIS

Profesionální svařovací stroje vybavené výkonným transformátorem s měděným primárním a sekundárním vinutím, robustním celokovovým posuvem drátu s výkonným motorem, EURO konektorem a řídicí elektronikou.

Hlavní přednosti strojů **KIT** jsou vynikající svařovací vlastnosti, 40-ti stupňová regulace napětí, vysoký výkon, vysoké zatěžovatele, spolehlivost a velmi jednoduché ovládání variant Processor a Synergic.

Stroje jsou dodávány ve variantách **STANDARD**, **PROCESSOR** a **SYNERGIC**.

POUŽITÍ

Stroje jsou určeny pro středně těžkou až těžkou strojírenskou výrobu, konstrukce, kovovýrobu, lodní výrobu, popřípadě údržbářské provozy.

Pro sestavení kompletního a funkčního stroje je nutné objednat zdroj, propojovací kabel (str. 23) a podavač drátu (str. 19).

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO STROJE SE SNÍMATELNÝM PODAVAČEM

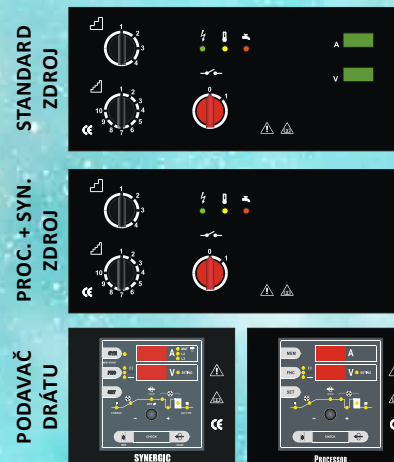
Propojovací kabely, svařovací hořák, samozatmívací maska, gusag (výkyvné odpružené rameno) a další na str. 20-23.



GUSAG - VÝKYVNÉ ODPRUŽENÉ RAMENO HOŘÁK

KIT 600WS S GUSAGEM (2 m)

PROVEDENÍ OVLÁDACÍCH PANELŮ



VARIANTY DODÁVANÝCH PODAVAČŮ DRÁTU KE STROJŮM KIT 305S, KIT 405S, KIT 400S/400WS, KIT 500S/500WS A KIT 600WS



KIT 2-2/1P



KIT 2-2/1E



KIT 2-2/1E PROCESSOR

DIGITÁLNÍ ŘÍDICÍ JEDNOTKY PROCESSOR A SYNERGIC NABÍZEJÍ:

STROJE KIT 305S AŽ 600WS

Velmi jednoduché a přehledné ovládání strojů **KIT** s možností nastavování všech parametrů potřebných pro svařování MIG/MAG.

Přesnou regulaci rychlosti posuvu drátu v m/min po 0,1 m/min se zpětnou vazbou. Takto řešená regulace rychlosti posuvu drátu nabízí precizní nastavení požadovaných parametrů a tím přispívá k dosažení vynikajících výsledků svařování.

Dva přehledné displeje zobrazují veškeré nastavené a měřené parametry, jako jsou rychlost po-

suvu drátu v m/min, čas předfuku a dofuku plynu, SOFT START a čas dohoření. Během svařování jsou svařovací parametry (napětí a svařovací proud) zobrazovány na displejích a ukládány do paměti s možností zpětného vyvolání.

Provedení **SYNERGIC** navíc výrazně zjednodušuje nastavování svařovacích parametrů. Snadným nastavením průměru drátu a použitého ochranného plynu obsluha určí typ programu. Pak už stačí jen nastavit napětí přepínačem a **SYNERGIC** vybere nevhodnější parametry rychlosti posuvu drátu. Stroje **SYNERGIC** také umožňují ukládání svařovacích parametrů a vlastní programování.

Podavače drátu a vodní chlazení pro strojírenskou výrobu

KIT 2-2/4 P/E (W) - KIT 3-2/4W - KIT 4-4 - KIT 5-2 - K 315W



KIT 2-2/4PW



KIT 2-2/4EW obj.č. 51199



KIT 2-2/4E
PROCESSOR



KIT 2-2/4E

Držák cívký na trub. drát 32kg
obj.č. 10097



KIT 4-4
PROCESSOR



KIT 3-2/4W



KIT 5-2
PUSH - PULL

KIT 2-2/4 P/E (W)

KIT 2-2/4 v provedení E - s plastovým krytem cívký drátu. Je to malý, spolehlivý a lehký posuv drátu s integrovaným ovládacím panelem umožňujícím ovládnutí všech funkcí. Provedení je v plné výbavě.

KIT 2-2/4 v provedení P - s celokovovým krytem posuvu drátu a cívký drátu. Posuv je malý, spolehlivý a lehký. Má však robustní konstrukci a je tudíž předurčen do náročných provozů. Posuv drátu KIT 2-2/4 P je v provedení s integrovaným ovládacím panelem umožňujícím ovládnutí všech funkcí. Provedení je v plné výbavě.

Posuvy KIT 2-2/4 P/E varianta W - s instalací pro hořák chlazený vodou.

KIT 2-2/4 P (W) S PRAKTICKOU KRA-
BIČKOU NA NÁHRADNÍ DÍLY



KIT 3-2/4W

KIT 3-2 a KIT 3-4 (W) jsou posuvy drátu se zabudovaným výkonným vodním chlazením svařovacího hořáku. Stroje jsou robustní a spolehlivé konstrukce a mají plnou výbavu. Jsou určeny pro renovace starších i novějších strojů.

KIT 4-4

KIT 4-4 jsou posuvové jednotky s možností použití cívký drátu až 32 kg. Posuvy mají nezávislé napájení 24/110/230 V. Dále je možné stroje vybavit výkonnými spínači svařovacího proudu, takto upravené

posuvy KIT 4-4 je možné použít pro zdroje svařovacího proudu s trvalým napětím na výstupních svorkách. Provedení je v plné výbavě.

KIT 5-2

KIT 5-2 je určen pro PUSH PULL systémy.

POSUVY DRÁTU S ANALOGOVÝM OVLÁDÁNÍM STANDARD

- Jednoduché a spolehlivé ovládnutí svařovacích parametrů.
- Nastavitelné funkce předfuku/dofuku plynu, výletu a dohoření drátu.
- Regulace se zpětnou vazbou.
- Funkce čtyřtaktu a dvoutaktu, zavádění drátu a testu plynu, bodování a pulsace.

POSUVY DRÁTU S DIGITÁLNÍM OVLÁDÁNÍM PROCESSOR

- Rovnoměrná regulace posuvu drátu od 0,5 do 20 m/min se zpětnou vazbou, jemná regulace po 0,1 m/min.
- Digitální ukazatel rychlosti posuvu drátu.
- Konektor dálkového ovládnutí UP/DOWN. Možnost připojení dálkového ovládnutí v rukojeti hořáku.
- Digitální voltampérmetr s paměť - funkce HOLD.
- Funkce EASY USE - zabezpečuje jednoduché a přehledné ovládnutí.
- Funkce RESTORE PROGRAM - jednoduchý a

rychlý návrat všech parametrů do výchozího stavu - přednastaveného z výroby.

- Umožňuje přesné nastavení časových hodnot předfuku/dofuku plynu, dohoření drátu.
- Funkce SOFT START - měkký start svařovacího procesu. Funkce umožňuje nastavení náběhové rychlosti drátu před počátkem svařování.
- Funkce čtyřtaktu a dvoutaktu, zavádění drátu a testu plynu, bodování a pulsace.

POSUVY DRÁTU SE SYNERGICKÝM OVLÁDÁNÍM SYNERGIC

- **Stejně vybavení jako Processor.**
- Funkce SYNERGIC - automatické nastavení svařovacích parametrů.
- Standardní vybavení až 8 programů pro běžné oceli (2 typy plynu a 6 Ø drátu).
- Možnost korekce programů strojů Synergic.
- Možnost jednoduchého uložení vlastních programů



K 5150 W
VODNÍ CHLazení

K 5150W

K 5150W je lehké a kompaktní vodní chlazení svařovacího hořáku. Je vybavené hlavním vypínačem a tlakovým spínačem pro indikaci průtoku chladicí kapaliny.

	KIT 2-2P	KIT 2-2E	KIT 2-4P	KIT 2-4E	KIT 3-2W	KIT 3-4W	KIT 4-4	KIT 5-2		K 5150 W	
Objednávací číslo - STANDARD	50025	50439	50024	50077	50039	50034	50022	50035	Objednávací číslo	51133	
- PROCESSOR	50564	50565	50566	50567	-	-	50398	-			
- SYNERGIC	-	-	50923	-	-	-	-	-			
Napájecí napětí 50/60 Hz	V 24	24	24	24	48	48	24/110/230	24	Napájecí napětí 50/60 Hz	V 230	
Jištění - pomalé	A 10	10	10	10	10	10	10/1,5/0,7	10	Jištění - pomalé	A 6,3	
Rozsah svařovacího proudu	A 30-700	30-700	30-700	30-700	30-700	30-700	30-700	30-700	Rozsah svařovacího proudu	A -	
Posuv drátu	2-kladka	2-kladka	4-kladka	4-kladka	2-kladka	4-kladka	4-kladka	2-kladka	Chladicí výkon	W 850	
Rychlost podávání	m/min	1-25 m/min provedení STANDARD, 0,5-20 m/min provedení PROCESSOR a SYNERGIC							1-20	Maximální tlak	MPa 0,4
Průměr drátu - ocel, nerez	mm 0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6	0,8-1,6	0,6-2,8	0,6-1,2			
- hliník	-	-	0,8-1,6	0,8-1,6	-	0,8-1,6	0,8-1,6	-			
- trubička	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	-			
Krytí	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	Krytí	IP 21	
Rozměry	mm 666x350x460	666x350x460	666x350x460	666x350x460	665x445x556	665x445x556	665x445x666	200x190x140	Rozměry	mm 690x270x235	
Hmotnost	kg 19	19	19	19	34	34	21	5,5	Hmotnost	kg 18,6	

Kladky posuvů drátů CWF - stroje KÜHTREIBER®

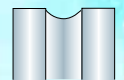


KLADKA Ø 22/40
PRO POSUV CWF 300

OBJ. Č.	TYP KLADKY	Ø DRÁTU
30348	Kladka Ø 22/40	0,6-0,8
31330	Kladka Ø 22/40	0,8-1,0
31331	Kladka Ø 22/40	1,0-1,2
32173	Kladka Ø 22/40	1,2-1,4
32174	Kladka Ø 22/40	1,4-1,6
32004	Kladka Al Ø 22/40	0,8-1,0
31893	Kladka Al Ø 22/40	1,0-1,2
32175	Kladka Al Ø 22/40	1,2-1,4
32176	Kladka Al Ø 22/40	1,4-1,6
32106	Kladka trubička Ø 22/40	0,8-1,0
32122	Kladka trubička Ø 22/40	1,0-1,2
32177	Kladka trubička Ø 22/40	1,4-1,6
32149	Kladka trubička Ø 22/40	1,6-2,4
32128	Kladka trubička Ø 22/40	2,0-2,4
32179	Kladka trubička Ø 22/40	2,4-2,8



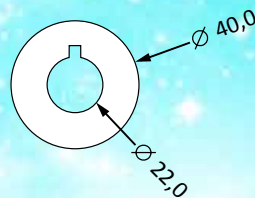
OCEL, NEREZ



HLINÍK (Al)



TRUBIČKA



Typické použití těchto kladek:
KIT 155 až KIT 245
a KITin 220-320MIG*



CWF 300
obj. č. 30997



REDUKCE CÍVKY
obj. č. 30096



REDUKCE CÍVKY
obj. č. 32288

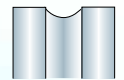


KLADKA Ø 32/40
PRO POSUVY CWF 510, CWF 610

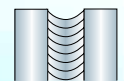
OBJ. Č.	TYP KLADKY	Ø DRÁTU
30347	Kladka Ø 32/40	0,6-0,8
31328	Kladka Ø 32/40	0,8-1,0
31329	Kladka Ø 32/40	1,0-1,2
32039	Kladka Ø 32/40	1,2-1,4
32278	Kladka Ø 32/40	1,2-1,6
32159	Kladka Ø 32/40	1,4-1,6
31871	Kladka Al Ø 32/40	0,8-1,0
31872	Kladka Al Ø 32/40	1,0-1,2
32160	Kladka Al Ø 32/40	1,2-1,4
31870	Kladka Al Ø 32/40	1,2-1,6
32091	Kladka trubička Ø 32/40	1,0-1,2
32265	Kladka trubička Ø 32/40	1,2-1,6
32147	Kladka trubička Ø 32/40	1,4-1,6
32161	Kladka trubička Ø 32/40	1,6-2,4
32040	Kladka trubička Ø 32/40	2,0-2,4
32104	Kladka trubička Ø 32/40	2,4-2,8
32162	Kladka trubička Ø 32/40	2,8-3,2



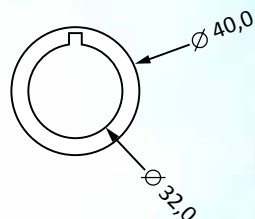
OCEL, NEREZ



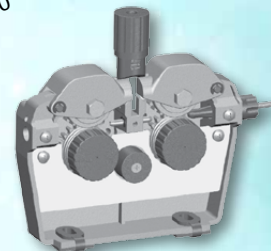
HLINÍK (Al)



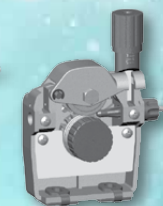
TRUBIČKA



Typické použití těchto kladek:
KIT 250 až KIT 600*



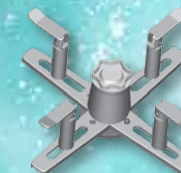
CWF 510
obj. č. 30472



CWF 610
obj. č. 30471



DRŽÁK CÍVKY
obj. č. 30009



DRŽÁK CÍVKY NA TRUB.
DRÁT WR4 - 32 kg
obj. č. 32287



KLADKA Ø 22/30
PRO POSUV CWF 410

OBJ. Č.	TYP KLADKY	Ø DRÁTU
32002	Kladka Ø 22/30	0,6-0,8
31340	Kladka Ø 22/30	0,8-1,0
31840	Kladka Ø 22/30	1,0-1,2
32282	Kladka Ø 22/30	1,2-1,6
31868	Kladka Al Ø 22/30	1,0-1,2
31867	Kladka Al Ø 22/30	1,0-1,8
31689	Kladka Al Ø 22/30	1,2-1,6
32307	Kladka trubička Ø 22/30	1,0-1,2
32308	Kladka trubička Ø 22/30	1,4-1,6
32309	Kladka trubička Ø 22/30	1,6-2,4
32310	Kladka trubička Ø 22/30	2,0-2,4



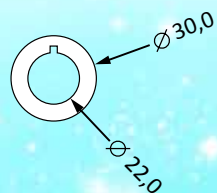
OCEL, NEREZ



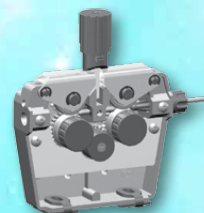
HLINÍK (Al)



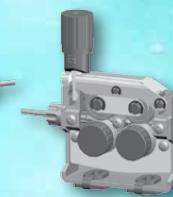
TRUBIČKA



Typické použití těchto kladek:
KIT 250 až KIT 405 a KITin 220-320 MIG*



CWF 401
obj. č. 30998



CWF 410 (pro KITin MIG)
obj. č. 32314



MOTOR
malý - obj. č. 30362
velký - obj. č. 30460

* Před objednááním se vždy ujistěte, že oba rozměry kladky souhlasí s Vaší původní kladkou.

POSUV DRÁTU	ZÁKLADNÍ NÁHRADNÍ DÍLY JEDNOTLIVÝCH POSUVŮ DRÁTU				
	DESKA POSUVU	ŠROUB UPÍNAČÍ KLADKY	KRYTKA OZUBENÉHO KOLA	PŘÍTLAK KLADK + STUPNICE	ZAVÁDĚCÍ BOWDEN PLAST
	obj.č.	obj.č.	obj.č.	obj.č.	obj.č.
CWF 300	 000780023	 000780056	 -	 000780048	 000780058
CWF 610	 000780024	 000780046	 -	 000780013	 000780020
CWF 410	 000780065	 000780056	 000780066	 000780067	 000780058
CWF 510	 000780026	 000780001	 000780039	 000780035	 000780020

Kompletní přehled
náhradních dílů posuvů
drátů si vyžádejte u svého
dodavatele.



ROVNAČ DRÁTU
WS3-3kl. obj.č. 000780029
WS5-5kl. obj.č. 000780030

Svařovací hořáky MIG/MAG



HOŘÁK S DÁLKOVÝM OVLÁDÁNÍM
UP-DOWN



	KÜHTREIBER®				KÜHTREIBER® UP-DOWN				ABICOR BINZEL			
	OBJ. ČÍSLO	SVAŘOVACÍ HOŘÁK		DZ 60% MIX	OBJ. ČÍSLO	SVAŘOVACÍ HOŘÁK		DZ 60% MIX	OBJ. ČÍSLO	SVAŘOVACÍ HOŘÁK		DZ 60% MIX
VZDUCEM CHLAZENÉ HOŘÁKY	7D01500100300K	KTR 15 Mig 7XM(D)	3 m	150 A	7D01505100300K	KTR 15 Mig 7XM(D) up-down	3 m	150 A	002.0591	MB 15AK ERGO	3 m	150 A
	7D01500100400K	KTR 15 Mig 7XM(D)	4 m	150 A	7D01505100400K	KTR 15 Mig 7XM(D) up-down	4 m	150 A	002.0592	MB 15AK ERGO	4 m	150 A
	7D01500100500K	KTR 15 Mig 7XM(D)	5 m	150 A	7D01505100500K	KTR 15 Mig 7XM(D) up-down	5 m	150 A	002.0593	MB 15AK ERGO	5 m	150 A
	7D02400100300K	KTR 24 Mig 7XM(D)	3 m	220 A	7D02405100300K	KTR 24 Mig 7XM(D) up-down	3 m	220 A	012.0239	MB 24KD ERGO	3 m	220 A
	7D02400100400K	KTR 24 Mig 7XM(D)	4 m	220 A	7D02405100400K	KTR 24 Mig 7XM(D) up-down	4 m	220 A	012.0240	MB 24KD ERGO	4 m	220 A
	7D02400100500K	KTR 24 Mig 7XM(D)	5 m	220 A	7D02405100500K	KTR 24 Mig 7XM(D) up-down	5 m	220 A	012.0241	MB 24KD ERGO	5 m	220 A
	7D02500100300K	KTR 25 Mig 7XM(D)	3 m	200 A	7D02505100300K	KTR 25 Mig 7XM(D) up-down	3 m	200 A	004.0494	MB 25AK ERGO	3 m	200 A
	7D02500100400K	KTR 25 Mig 7XM(D)	4 m	200 A	7D02505100400K	KTR 25 Mig 7XM(D) up-down	4 m	200 A	004.0495	MB 25AK ERGO	4 m	200 A
	7D02500100500K	KTR 25 Mig 7XM(D)	5 m	200 A	7D02505100500K	KTR 25 Mig 7XM(D) up-down	5 m	200 A	004.0496	MB 25AK ERGO	5 m	200 A
	7D03600100300K	KTR 36 Mig 7XM(D)	3 m	300 A	7D03605100300K	KTR 36 Mig 7XM(D) up-down	3 m	300 A	014.0322	MB 36KD ERGO	3 m	270 A
	7D03600100400K	KTR 36 Mig 7XM(D)	4 m	300 A	7D03605100400K	KTR 36 Mig 7XM(D) up-down	4 m	300 A	014.0323	MB 36KD ERGO	4 m	270 A
	7D03600100500K	KTR 36 Mig 7XM(D)	5 m	300 A	7D03605100500K	KTR 36 Mig 7XM(D) up-down	5 m	300 A	014.0324	MB 36KD ERGO	5 m	270 A
VODOU CHLAZENÉ HOŘÁKY	7D40100300300K	KTR 410 Mig 7XM(D)	3 m	450 A	7D40105300300K	KTR 410 Mig 7XM(D) up-down	3 m	450 A	033.0259	MB 401D ERGO	3 m	350 A
	7D40100300400K	KTR 410 Mig 7XM(D)	4 m	450 A	7D40105300400K	KTR 410 Mig 7XM(D) up-down	4 m	450 A	033.0260	MB 401D ERGO	4 m	350 A
	7D40100300500K	KTR 410 Mig 7XM(D)	5 m	450 A	7D40105300500K	KTR 410 Mig 7XM(D) up-down	5 m	450 A	033.0261	MB 401D ERGO	5 m	350 A
	7D50100300300K	KTR 510 Mig 7XM(D)	3 m	500 A	7D50105300300K	KTR 510 Mig 7XM(D) up-down	3 m	500 A	034.0464	MB 501D ERGO	3 m	450 A
	7D50100300400K	KTR 510 Mig 7XM(D)	4 m	500 A	7D50105300400K	KTR 510 Mig 7XM(D) up-down	4 m	500 A	034.0465	MB 501D ERGO	4 m	450 A
	7D50100300500K	KTR 510 Mig 7XM(D)	5 m	500 A	7D50105300500K	KTR 510 Mig 7XM(D) up-down	5 m	500 A	034.0466	MB 501D ERGO	5 m	450 A

K zakoupenému stroji KIT je dodáván hořák MIG/MAG za dotovanou cenu, podrobnosti o dotovaných cenách naleznete v ceníku.



MIG KLEŠTĚ
KÜHTREIBER
obj.č.: 014220001



NÁHRADNÍ DÍLY



SEPARAČNÍ
SPRAY BINZEL



SVAŘOVACÍ PASTA
BINZEL
obj.č.: 192.D032



• DRŽÁK NA HOŘÁK PRO
STROJE KIT 205-600WS
• STANDARDNÍ VÝBAVA PRO
KIT 205-245 A KIT 305

Svařovací hořáky TIG/WIG



HOŘÁK S
VENTILKEM



HOŘÁK S FLEXIBILNÍM
KRKEM



HOŘÁK S TLAČÍTKEM
A DÁLKOVÝM
OVLÁDÁNÍM UP-DOWN



NÁHRADNÍ
DÍLY



WOLFRAMOVÉ
ELEKTRODY

	KÜHTREIBER*					KÜHTREIBER* UP-DOWN					ABICOR BINZEL				DZ 60% MIX
	OBJ. ČÍSLO	SVAŘOVACÍ HOŘÁK				OBJ. ČÍSLO	SVAŘOVACÍ HOŘÁK				OBJ. ČÍSLO	SVAŘOVACÍ HOŘÁK			
VZDUCHEM CHLAZENÉ HOŘÁKY	T06405504400K	SR 9V	kůž	10-25	4 m	-	-	-	-	-	706.5057	SRT 9V	10-25	4 m	125 A
	T01353504400K	SR 9LA-V	kůž	10-25	4 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125 A
	T02353504400K	SR 9LA-V FX	kůž	10-25	4 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125 A
	T01013504540K	SR-9	kůž	35-50	4 m	T01033504540	SR-9 UD	kůž	35-50	4 m	7S1SK043520000006	ABITIG 9	35-50	4 m	125 A
	T02013504540K	SR-9FX	kůž	35-50	4 m	T02033504540	SR-9FX UD	kůž	35-50	4 m	7S1FK043520000006	ABITIG 9FX	35-50	4 m	125 A
	T01013508540K	SR-9	kůž	35-50	8 m	T01033508540	SR-9 UD	kůž	35-50	8 m	7S1SK083520000006	ABITIG 9	35-50	8 m	125 A
	T02013508540K	SR-9FX	kůž	35-50	8 m	T02033508540	SR-9FX UD	kůž	35-50	8 m	7S1FK083520000006	ABITIG 9FX	35-50	8 m	125 A
	T25003504400K	SR 17V	kůž	10-25	4 m	-	-	-	-	-	706.1057	SRT 17V	10-25	4 m	150 A
	T20003504400K	SR 17LA-V	kůž	10-25	4 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150 A
	T21353504400K	SR 17LA-V FX	kůž	10-25	4 m	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150 A
	T20013504540K	SR-17	kůž	35-50	4 m	T20033504540	SR-17 UD	kůž	35-50	4 m	7S2SH043520000006	ABITIG 17	35-50	4 m	150 A
	T21013504540K	SR-17FX	kůž	35-50	4 m	T21033504540	SR-17FX UD	kůž	35-50	4 m	7S2FK043520000006	ABITIG 17FX	35-50	4 m	150 A
	T20013508540K	SR-17	kůž	35-50	8 m	T20033508540	SR-17 UD	kůž	35-50	8 m	7S2SK083520000006	ABITIG 17	35-50	8 m	150 A
	T21013508540K	SR-17FX	kůž	35-50	8 m	T21033508540	SR-17FX UD	kůž	35-50	8 m	7S2FK083520000006	ABITIG 17FX	35-50	8 m	150 A
	T50013504540K	SR-24	kůž	35-50	4 m	T50033504540K	SR-24 UD	kůž	35-50	4 m	7S8SK043520000006	ABITIG 24G	35-50	4 m	80 A
	T70013504540K	SR-26	kůž	35-50	4 m	T70033504540	SR-26 UD	kůž	35-50	4 m	7S3SK043520000006	ABITIG 26	35-50	4 m	200 A
	T71013504540K	SR-26FX	kůž	35-50	4 m	T71033504540	SR-26FX UD	kůž	35-50	4 m	7S3FK043520000006	ABITIG 26FX	35-50	4 m	200 A
	T70013508540K	SR-26	kůž	35-50	8 m	T70033508540	SR-26 UD	kůž	35-50	8 m	7S3SK083520000006	ABITIG 26	35-50	8 m	200 A
T71013508540K	SR-26FX	kůž	35-50	8 m	T71033508540	SR-26FX UD	kůž	35-50	8 m	7S3FK083520000006	ABITIG 26FX	35-50	8 m	200 A	
VODOU CHLAZENÉ HOŘÁKY	T30014004680K	SR-18	kůž	35-50	4 m	T30034004680	SR-18 UD	kůž	35-50	4 m	7S4SK043520000020	ABITIG 18	35-50	4 m	350 A
	T31014004680K	SR-18FX	kůž	35-50	4 m	T31034004680	SR-18FX UD	kůž	35-50	4 m	7S4FK043520000020	ABITIG 18FX	35-50	4 m	350 A
	T30014008680K	SR-18	kůž	35-50	8 m	T30034008680	SR-18 UD	kůž	35-50	8 m	7S4SK083520000020	ABITIG 18	35-50	8 m	350 A
	T31014008680K	SR-18FX	kůž	35-50	8 m	T31034008680	SR-18FX UD	kůž	35-50	8 m	7S4FK083520000020	ABITIG 18FX	35-50	8 m	350 A
	T40014004680K	SR-20	kůž	35-50	4 m	T40034004680	SR-20 UD	kůž	35-50	4 m	7S5SK043520000020	ABITIG 20	30-50	4 m	250 A
	T41014004680K	SR-20FX	kůž	35-50	4 m	T41034004680	SR-20FX UD	kůž	35-50	4 m	7S5FK043520000020	ABITIG 20FX	30-50	4 m	250 A
	T40014008680K	SR-20	kůž	35-50	8 m	T40034008680	SR-20 UD	kůž	35-50	8 m	7S5SK083520000020	ABITIG 20	30-50	8 m	250 A
	T41014008680K	SR-20FX	kůž	35-50	8 m	T41034008680	SR-20FX UD	kůž	35-50	8 m	7S5FK083520000020	ABITIG 20FX	30-50	8 m	250 A
	T54014004680K	SR-24W	kůž	35-50	4 m	T54034004680K	SR-24W UD	kůž	35-50	4 m	7S9SK043520000020	ABITIG 24W	35-50	4 m	210 A

COLD WIRE SYSTEM 501050 systém pro SR-9/20
501060 systém pro SR-17/18/26

V = ventilky
FX = flexibilní krk
UD = dálkové ovládní UP-DOWN
W = vodou chlazený hořák

Příslušenství a náhradní díly

Samozatmívací svařovací masky



SVAŘOVACÍ MASKA
KÜHTREIBER® 725S FÉNIX



SVAŘOVACÍ MASKA
KÜHTREIBER® 725S SKULL



FÓLIE 700S



OBJ. ČÍSLO	TYP MASKY	ROZMĚR PRŮZORU	TMAVOST FILTRU PŘI ZTMAVNUTÍ	RYCHLOST STMÍVÁNÍ	NAPÁJENÍ	HMOTNOST
	Svařovací maska KÜHTREIBER® 725S s režimem broušení					
05850021	- maska v provedení černá	98 x 44 mm	DIN 9-13	1/16000 ms	solární panely + vyměnitelné baterie 2x AAA	440 g
05850024	- maska v provedení FÉNIX					
05850025	- maska v provedení SKULL					

Ostatní příslušenství



OBJ. Č.	OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ	OBJ. Č.	REDUKČNÍ VENTILY	OBJ. Č.	PROPOJOVACÍ KABELY	OBJ. Č.	KABELY V METRÁŽI	OBJ. Č.	TLAKOVÉ LAHVE
10634	Gusag 2 m - výkyvné rameno hořáku	07-806.47	Redukční ventil CO ₂ GCE	10482	Propojovací kabel 2 m / 95 mm ²	30023	Kabel Ø 16 mm	7108	Tlaková lahev 2 l 200 Bar
9037	Přechodka ARGON - CO ₂	07-806.31	Redukční ventil Ar GCE	10484	Propojovací kabel 5 m / 95 mm ²	30024	Kabel Ø 25 mm	035770001	Tlaková lahev 8 l 150 Bar Argon
014220002	Měrka svarů univerzální s úhloměrem	07-830.54	Redukční ventil CO ₂ KU5 24 V s ohřevem	10486	Propojovací kabel 10 m / 95 mm ²	30025	Kabel Ø 35 mm	035770002	Tlaková lahev 6 kg 150 Bar CO ₂
014220004	Držák/tužka na mastek + 1x mastek	07-830.55	Redukční ventil CO ₂ KU5 42 V s ohřevem	10488	Propojovací kabel 15 m / 95 mm ²	30026	Kabel Ø 50 mm		
13010026	Sada pilničeků	01.25.0001	Redukční ventil CO ₂ Harris	10483	Propojovací kabel 2 m / 95 mm ² W	30027	Kabel Ø 70 mm		
		01.25	Redukční ventil Argon Harris	10485	Propojovací kabel 5 m / 95 mm ² W	30028	Kabel Ø 95 mm		
		25590	Redukční ventil Ar Micro MEI 2 manometry	10487	Propojovací kabel 10 m / 95 mm ² W				
		25590.CO	Redukční ventil CO ₂ Micro MEI 2 manometry	10489	Propojovací kabel 15 m / 95 mm ² W				
		25500	Redukční ventil Ar MEI 2 manometry						

KÜHTREIBER®

... welding for everyone ...

Kühtreiber

český výrobce svařovací techniky

... welding for everyone ...

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Katalog Kühtreiber je v platnosti od 2011-2013.

www.kuhtreiber.cz