

# KOMPAKT



## KOMPAKT

CNC pálicí stroj VANAD KOMPAKT je moderní, vysoce výkonné zařízení používané v širokém spektru aplikací termického dělení materiálu.

Stroj je primárně určen pro nasazení plazmové technologie termického dělení – konvenčních plazem i nejmodernějších plazmových řezacích systémů (High Definition).

Zároveň je zařízení možno osadit doplňkovými technologiemi používanými v oboru tepelného dělení kovových materiálů a výroby výpalků / navrtávání, značení, popisování / a nebo ho využívat v modifikované úpravě jako nosič speciální technologie / frézování, vrtání / v jiných oblastech průmyslu.



# KOMPAKT

## Předností technického řešení VANAD KOMPAKT je:

- ucelená řada velikostí strojů pro zpracování nejčastěji používaných formátů plechů
- tuhá konstrukce odsávaného, materiálového stolu s integrovanou pojezdovou dráhou portálového nosiče technologie
- oboustranný pohon podélného pojezdu
- lineární ložiskové vedení na všech pojezdových osách
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- vysoká přesnost polohování i po dlouhodobém provozu
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC
- minimalizace neproduktivních časů při provozu

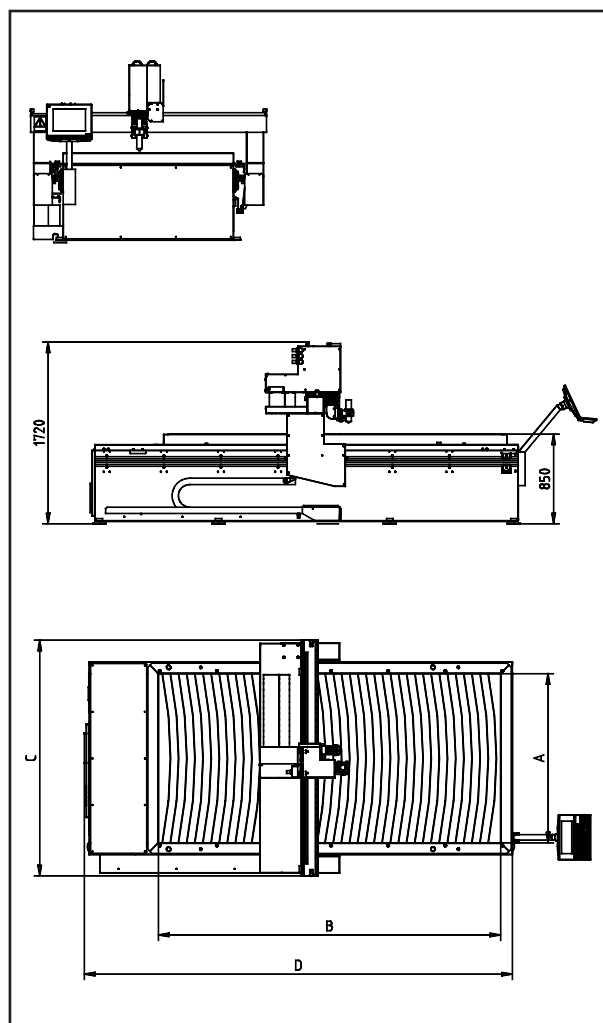
## Standardní vybavení:

- oboustranný pohon portálu
- ohebné energetické řetězy
- přenos pálicích dat pomocí LAN sítě
- precizní řízení výšky plazmového hořáku
- pneumaticko-elektrické nastavení zapalovací výšky plazmového hořáku
- servořízení propalu

## Volitelné vybavení:

- značící jednotka – plazmové značení
- značící jednotka – mikroúderová
- značící jednotka – rýsovací jehla
- navrtávací jednotka
- jednotka pro kontaktní regulaci výšky plazmového hořáku – pro pálení tenkých plechů
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat

Stroj je možno dodat jako součást kompletní dodávky pálicího pracoviště tj. včetně plazmového zdroje a spotřebních dílů pro plazmové řezání, kompresoru pro dodávku vzduchu včetně jeho ošetření, filtračního zařízení pro odsávání zplodin vznikajících při termickém dělení.



			10x20	15x20	15x30	15x60	20x30	20x40	20x60
Zakládací plocha pro plech	A	[mm]	1100	1600	1600	1600	2100	2100	2100
Zakládací plocha pro plech	B	[mm]	2160	2160	3240	6480	3240	4320	6480
Pohyblivá část stroje	C	[mm]	1730	2230	2230	2230	2730	2730	2730
Celková délka stroje	D	[mm]	3050	3050	4050	7290	4050	5050	7290
Max. přesuvová rychlost		[m/min.]	30						
Hmotnost		[kg]	2200	2400	2600	4100	3000	3300	4500