

your way to mig welding

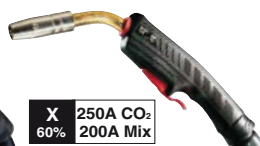
MIG MAXI - ERGOPLUS

MAXI

MAXI 150



MAXI 250



MAXI 350



HOBBY

TOPS 100



TOPS 140V

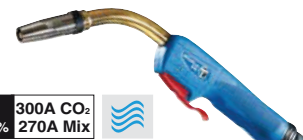


ERGOPLUS

ERGOPLUS 15



ERGOPLUS 240



AUTOPLUS

AUTOPLUS 25



EXTRAPLUS

EXTRAPLUS 15



EXTRATURBO



MAXI 450



MAXI 4000



MAXI 5000



AUTOMAXI 5000



MAXI 6000



PLUS 14



ERGOPLUS 24



ERGOPLUS 25



ERGOPLUS 26



ERGOPLUS 36



ERGOPLUS 400



ERGOPLUS 500



ERGOPLUS 555



ERGOPLUS 600



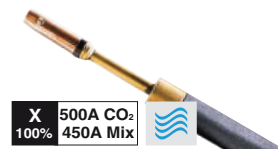
AUTOPLUS 36



AUTOPLUS 240



AUTOPLUS 500



AUTOPLUS 600



EXTRAPLUS 25



EXTRAPLUS 36



EXTRAPLUS 500



EXTRACT 2.2



EXTRACT 3.0



**EXTRATURBO
ASPIRATOR**





















your way to mig welding



MIG **MAXI - ERGOPLUS**: технические данные / technické údaje / dane techniczne / technical data

MAXI 150		0,75 kg	3÷4 m	113	180CO ₂ -140AMix	-	0,6-0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
MAXI 250		1 kg	3÷4 m	113	250CO ₂ -200AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
MAXI 350		1,5 kg	3÷4÷4,6 m	113	400CO ₂ -350AMix	-	0,8-0,9 1,0-1,2-1,4-1,6	-	-
MAXI 450		1,8 kg	3÷4÷4,6 m	113	500CO ₂ -400AMix	-	0,8-1,0-1,2-1-1,6-2,0	-	-
MAXI 4000		1,5 kg	3÷4÷5 m	113	-	400CO ₂ -350AMix	1,0-1,2-1,6	2÷4 bar	1,6 l/min
MAXI 5000		1,5 kg	3÷4÷5 m	113	-	550CO ₂ -500AMix	1,0-1,2-1,6	2÷4 bar	1,6 l/min
MAXI 6000		1,6 kg	4÷5 m	113	-	600CO ₂ -550AMix	1,0-1,2-1,6	2÷4 bar	1,6 l/min
TOPS 100		0,65 kg	2 m	113	30% 100CO ₂ -100AMix	-	0,6-0,8-0,9-1,0	-	-
TOPS 140V		0,65 kg	2 m	113	30% 140CO ₂ -140AMix	-	0,6-0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
PLUS 14		0,65 kg	2,5÷3÷4 m	113	160CO ₂ -140AMix	-	0,6-0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
ERGOPLUS 15		0,65 kg	3÷4÷5 m	113	180CO ₂ -150AMix	-	0,6-0,8-0,9-1,0	-	-
ERGOPLUS 24		1,2 kg	3÷4÷5 m	113	250CO ₂ -220AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
ERGOPLUS 25		1,25 kg	3÷4÷5 m	113	230CO ₂ -200AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
ERGOPLUS 26		1,45 kg	3÷4÷5 m	113	290CO ₂ -260AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
ERGOPLUS 36		1,6 kg	3÷4÷5 m	113	340CO ₂ -320AMix	-	0,6-0,8-0,9-1,0-1,2-1,6	-	-
ERGOPLUS 240		1,3 kg	3÷4÷5 m	113	-	300CO ₂ -270AMix	0,8-0,9-1,0-1,2	2÷4 bar	1,6 l/min
ERGOPLUS 400		1,45 kg	3÷4÷5 m	113	-	400CO ₂ -350AMix	1,0-1,2-1,6	2÷4 bar	1,6 l/min
ERGOPLUS 500		1,45 kg	3÷4÷5 m	113	-	500CO ₂ -450AMix	1,0-1,2-1,6-2,0-2,4	2÷4 bar	1,6 l/min
ERGOPLUS 555		1,5 kg	3÷4÷5 m	113	-	550CO ₂ -500AMix	1,0-1,2-1,6-2,0-2,4	2÷4 bar	1,6 l/min
ERGOPLUS 600		1,6 kg	3÷4÷5 m	113	-	600CO ₂ -550AMix	1,0-1,2-1,6-2,0-2,4	2÷4 bar	1,6 l/min



									
EXTRACT 2.2		1,30 kg	4 m	113	230CO ₂ -200AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
EXTRACT 3.0		1,65 kg	4 m	113	340CO ₂ -320AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2-1,6	-	-
EXTRAPLUS 15		1,24 kg	4 m	113	180CO ₂ -150AMix	-	0,6-0,8-0,9-1,0	-	-
EXTRAPLUS 25		1,32 kg	4 m	113	230CO ₂ -200AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
EXTRAPLUS 36		1,41 kg	4 m	113	340CO ₂ -320AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
EXTRAPLUS 500		1,50 kg	4 m	113	-	500CO ₂ -450AMix	0,8-0,9-1,0-1,2-1,6-2,0	-	-
AUTOMAXI 5000		1,80 kg	3 m	113	-	500CO ₂ -450AMix	1,0-1,2-1,6	2÷4 bar	1,6 l/min
AUTOPLUS 25		1,55 kg	3 m	113	230CO ₂ -200AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2	-	-
AUTOPLUS 36		1,90 kg	3 m	113	340CO ₂ -320AMix	-	0,8-0,9-1,0-1,2-1,6	-	-
AUTOPLUS 240		1,60 kg	3 m	113	-	300CO ₂ -270AMix	0,8-0,9-1,0-1,2	2÷4 bar	1,6 l/min
AUTOPLUS 500		1,75 kg	3 m	113	-	500CO ₂ -450AMix	1,0-1,2-1,6-2,0-2,4	2÷4 bar	1,6 l/min
AUTOPLUS 600		1,90 kg	3 m	113	-	600CO ₂ -550AMix	1,0-1,2-1,6-2,0-2,4	2÷4 bar	1,6 l/min

 <p>Охлаждение воздухом Chladienie vzduchom Chłodzenie powietrzem Air cooling</p>	 <p>Жидкостное охлаждение Chladienie vodou Chłodzenie wodą Water cooling</p>	 <p>Стандартная длина Štandardná dĺžka Standardowa długość Standard lenght</p>	 <p>Bec / Hmotnosť Masa / Weight</p>	 <p>Класс напряжения Trieda elektrického napätia Klasa elektrycznego napięcia Voltage class</p>
 <p>Рабочий цикл Pracovný cyklus Roboczy cykl Duty cycle</p>	 <p>Диаметры сварочной проволоки Priemery zväracieho drôtu Średnice drutu do spawania Wealdeable wires</p>	 <p>Входное давление воды Vstupný tlak vody Wejściowe ciśnienie wody Water inlet pressure</p>	 <p>Расход воды Prietok vody Przepływ wody Water flow rate</p>	

your way to mig welding

MIG MAXI - ERGOPLUS: каналы / bowdeny / bowdeny / liners

Изолированные стальные каналы: это обыкновенные каналы, изготовленные из стальной спирали покрытой пластиком, который предотвращает потери охлаждающего газа.

Неизолированные стальные каналы: используются только в горелках с жидкостным охлаждением, в которых защитный газ проходит по отдельной трубке.

Тefлоновые каналы: особо подходят для сварки алюминия, так как обеспечивают в максимальной степени гладкое движение проволоки.

В тefлоно-графитовых каналах присутствие графита обеспечивает повышение износостойкости

Тefлоновые каналы со спиралью в конце: эти каналы оканчиваются медной спиралью приблизительно 30 см (Артикул GM0240), которая накручивается на конец тefлонового канала для того, чтобы предотвратить его скольжение внутри тела горелки. Таким способом предотвращается возможная деформация концевой части тefлонового канала, которая могла бы вызвать проблемы со свободным перемещением сварочной проволоки.

Тefлоновые и тefлоно-графитовые каналы со спиралью в конце подходят для сварки алюминия в случае, если температура на конце канала особенно высока, вследствие чего тefлон мог бы расплавиться.

Bowden z ocele pokrytej povlakom: sú to najbežnejšie bowdeny vyrobené z ocele špirálovo pokryté vrstvou plastu, ktorý zabraňuje strate chladiaceho plynu.

Ocelové bowdeny bez pokrytia: tieto sa používajú len v prípade vodou chladených horákov v ktorých ochranný plyn prechádza cez samostatnú rúrkou.

Teflonové bowdeny: teflonové bowdeny sú obzvlášť vhodné pre zváranie hliníka, keďže zabezpečujú maximálne hladký pohyb drôtu. V prípade teflonovo - grafitových bowdenov prítomnosť grafitu zabezpečuje väčšiu odolnosť voči opotrebeniu.

Teflonové bowdeny so špirálou na konci: tieto bowdeny sú charakterizované dĺžkou medenej špirály okolo 30 cm (smernica GM0240), ktorá je priskrutkovaná na koniec teflonového bowdenu aby sa zabránilo jej zošmyknutiu dovnútra telesa horáka. Týmto sa zabraňuje novej deformácii koncovkej časti teflonového bowdenu, čo by mohlo spôsobiť problémy s hladkým posuvom zväracieho drôtu.

Teflonové a teflonovo - grafitové bowdeny so špirálou na konci sú vhodné na zváranie hliníka v prípadoch ak sú teploty na konci vložky obzvlášť vysoké, čím by mohlo dôjsť k taveniu teflonu.

Bowden metalowy z powłoką: są to najczęściej używane bowdeny wykonane z metalu spiralnie pokryte warstwą z tworzywa plastycznego, która zabrania stracie gazu chłodzącego.

Metalowe bowdeny bez powłoki: stosowane są tylko w przypadku palników chłodzonych wodą w których ochronny gaz przechodzi przez oddzielną rurkę.

Teflonowe bowdeny: teflonowe bowdeny są szczególnie korzystne dla spawania aluminium, dlatego że zabezpieczają maksymalnie gładkie poruszanie się drutu. W przypadku teflonowo-grafitowych bowdenow obecność grafitu zabezpiecza lepszą odporność na zużycie.

Teflonowe bowdeny ze spiralą na końcu: te bowdeny są charakteryzowane długością miedzianej spirali okolo 30 cm (dyrektywa GM0240), która jest przykręcona do końca teflonowego bowdenu aby zabronić jej ześlizgnięcia się do wnętrza korpusu palnika. Tym zabrania się możliwej deformacji końcowej części teflonowego bowdenu, co mogło by spowodować problemy z gładkim posuwaniem spawalniczego drutu.

Teflonowe i teflonowo - grafitowe bowdeny ze spiralą na końcu są odpowiednie do spawania aluminium w przypadkach jeśli temperatury na końcu wkładki są szczególnie wysokie, czym mogło by dojść do topienia teflonu.

Coated steel liners: these are the most common liners, made of a steel spiral covered with a layer of plastic which prevents the loss of the cooling gas.

Non coated steel liners: these are used only on water-cooled torches in which the protection gas passes through a separate pipe.

Teflon liners: teflon liners are particularly suitable for welding aluminium, as they offer maximum smoothness of the wire movement. In Teflon/graphite liners, the presence of graphite offers greater resistance to wear.

Teflon liners with end spiral: These liners are characterised by a length of copper spiral about 30 cm (codeGM0240) which is screwed onto the end of the Teflon liner so as to prevent it from entering the inside of the torch body. This avoids possible deformation of the end part of the Teflon liner, which could cause problems with the smooth movement of the welding wire.

Teflon and Teflon/graphite liners with an end spiral are suitable for welding aluminium in cases where the temperatures at the end of the liner are particularly high, so that they might melt the Teflon.

КРИТЕРИИ - KRITÉRIÁ - KRYTERIA - CRITERIA

ГЛАДКОЕ ДВИЖЕНИЕ HLADKÝ POHYB GŁADKIE POSUWANIE SMOOTH MOVEMENT	Проволоки в канале Drôtu v bowdene Druu w bowdenie Of the wire in the liner
T > 200 °C	Стойкость к воздействию высоких температур Schopnosť odolnosti voči vysokej teplote Zdolność wytrzymałości na wysoką temperaturę Capacity of withstand high temperatures
СРОК СЛУЖБЫ ŽIVOTNOSŤ ŻYWIOTNOŚĆ DURATION	Период эффективного использования Čas ktorý bowden vydrží Okres który wytrzyma bowden Of the liner over time
ЦЕНА CENA CENA PRICE	Стоимость канала Náklad na zakúpenie bowdenu Koszt zakúpienia bowdenu Cost of buying the liner

ОЦЕНКА - HODNOTENIE - OCENIENIE - ASSESSMENT

●	СЛАБАЯ – ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ (цена) SLABÉ – VEĽMI DRANÉ (cena) SŁABE – BARDZO DROGIE (cena) POOR - VERY HIGH (price)
●●	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНАЯ – ВЫСОКАЯ (цена) DOSTATOČNÉ – DRANÉ (cena) DOSTATECZNE – DROGIE (cena) SUFFICIENT - HIGH (price)
●●●	ХОРОШАЯ – СРЕДНЯЯ (цена) DOBŘÉ – PRIEMERNÉ (cena) DOBRE – ŚREDNIE (cena) GOOD - AVERAGE (price)
●●●●	ОТЛИЧНАЯ – ХОРОШАЯ (цена) VYNIKAJÚCE – DOBRÉ (cena) WSPANIAŁE – DOBRE (cena) EXCELLENT - GOOD (price)



КАНАЛЫ BOWDENY BOWDENY LINERS	ПРОВОЛОКА - DRŮT DRUT - WIRE	КРИТЕРИИ - KRITÉRIÁ - KRYTERIA - CRITERIA				
		Гладкое движение Hladký pohyb Glatke posunanie się Smooth movement	T>200 °C	Срок службы Životnosť Duration	Цена Cena Price	Итого Celkovo Overall
СТАЛЬ OCEĽ STAL STEEL	Сталь и черные металлы - Oceľ a železné kovy Stal i metale żelazne - Steel and ferrous material	●	●●	●●	●●	●●
	Нержавеющая сталь - Nerezová oceľ Stal nierdzewna - Stainless steel	●	●●	●●	●●	●●
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	○	●●	○○	●●	○○
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	○	●●	○○	●●	○
ТЕФЛОН TEFLÓN TEFLON TEFLON	Сталь и черные металлы - Oceľ a železné kovy Stal i metale żelazne - Steel and ferrous material	●●	○○	○	○	○
	Нержавеющая сталь - Nerezová oceľ Stal nierdzewna - Stainless steel	●●	○	○	○	○
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	●●	●	●	○	●
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	●●	●	●	○	●
ТЕФЛОН - ГРАФИТ TEFLÓN - GRAFIT TEFLON - GRAFIT TEFLON GRAPHITE	Сталь и черные металлы - Oceľ a železné kovy Stal i metale żelazne - Steel and ferrous material	●●	○○	○	○	○
	Нержавеющая сталь - Nerezová oceľ Stal nierdzewna - Stainless steel	●●	○	○	○	○
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	●●	●	●	○	●
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	●●	●	●	○	●
ТЕФЛОН СПИРАЛЬ TEFLÓN ŠPIRÁLA TEFLON - SPIRALA TEFLON SPIRAL	Сталь и черные металлы - Oceľ a železné kovy Stal i metale żelazne - Steel and ferrous material	●	●●	○	○	○○
	Нержавеющая сталь - Nerezová oceľ Stal nierdzewna - Stainless steel	●	●●	○	○	○○
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	●	●●	●	○	●
	Алюминиевые сплавы - Hliníkové zliatiny Stopy aluminium - Aluminium alloys	●	●●	●	○	●
ТЕФЛОН - ГРАФИТ СПИРАЛЬ TEFLON - GRAFIT ŠPIRÁLA TEFLON - GRAFIT SPIRALA TEFLON GRAPHITE S.	Сталь и черные металлы - Oceľ a železné kovy Stal i metale żelazne - Steel and ferrous material	●	●●	○	○	○○
	Нержавеющая сталь - Nerezová oceľ Stal nierdzewna - Stainless steel	●	●●	○	○	○○
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	●	●●	●	○	●
	Алюминиевые сплавы - Hliníkové zliatiny Stopy aluminium - Aluminium alloys	●	●●	●	○	●
КАРБОНОВАЯ СПИРАЛЬ UHĹÍK ŠPIRÁLA WĘGIEL SPIRALA CARBON SPIRAL	Сталь и черные металлы - Oceľ a železné kovy Stal i metale żelazne - Steel and ferrous material	●	●●	●	○○	●
	Нержавеющая сталь - Nerezová oceľ Stal nierdzewna - Stainless steel	●	●●	●	○○	●
	Бронза, медь и латунные сплавы - Bronz meď a mosadzné zliatiny Brąz miedź stopy miedzi - Bronze copper and brass alloys	●	●●	●●	○○	●●
	Алюминиевые сплавы - Hliníkové zliatiny Stopy aluminium - Aluminium alloys	●	●●	●●	○○	●●

your way to mig welding

MIG **MAXI - ERGOPLUS**: каналы и кабели / bowdeny a káble / bowdeny i kable / liners & cables

		COATED				UNCOATED
		X 60% -100%	Steel			
			4,6 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m
MAXI 150		180A CO ₂ 140A Mix	GM0011 0.6 - 0.9	GM0012 1.0 - 1.2		
MAXI 250		250A CO ₂ 200A Mix	GM0011 0.6 - 0.9	GM0012 1.0 - 1.2		
MAXI 350		400A CO ₂ 350A Mix	GM0226 0.9 - 1.2	GM0013 1.2 - 1.6	GM0221 1.6 - 2.0	
MAXI 450		500A CO ₂ 400A Mix	GM0226 0.9 - 1.2	GM0013 1.2 - 1.6	GM0221 1.6 - 2.0	
			3 - 4 - 5 m	3 - 4 - 5 m	3 - 4 - 5 m	3 - 4 - 5 m
MAXI 4000		400A CO ₂ 350A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	GM0574-GM0575-GM0576 1.6 - 2.4
MAXI 5000		550A CO ₂ 500A Mix	GM0522-GM0523-GM0524 0.6 - 0.9	GM0526-GM0527-GM0528 1.0 - 1.2	GM0530-GM0531-GM0532 1.2 - 1.6	GM0534-GM0535-GM0536 1.6 - 2.4
MAXI 6000		600A CO ₂ 550A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	GM0574-GM0575-GM0576 1.6 - 2.4
TOPS 100		30% 100A CO ₂ -100A Mix	GM... 0.6 - 0.8	GM0218 0.6 - 0.9		
TOPS 140V		30% 140A CO ₂ -140A Mix	GM... 0.6 - 0.8	GM0218 0.6 - 0.9		
PLUS 14		160A CO ₂ 140A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2		
ERGOPLUS 15		180A CO ₂ 150A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2		
ERGOPLUS 24		250A CO ₂ 220A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	
ERGOPLUS 25		230A CO ₂ 220A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	
ERGOPLUS 26		290A CO ₂ 260A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	
ERGOPLUS 36		340A CO ₂ 320A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	GM0574-GM0575-GM0576 1.6 - 2.4
ERGOPLUS 240		300A CO ₂ 270A Mix	GM0522-GM0523-GM0524 0.6 - 0.9	GM0526-GM0527-GM0528 1.0 - 1.2	GM0530-GM0531-GM0532 1.2 - 1.6	GM0534-GM0535-GM0536 1.6 - 2.4
ERGOPLUS 400		400A CO ₂ 350A Mix	GM0522-GM0523-GM0524 0.6 - 0.9	GM0526-GM0527-GM0528 1.0 - 1.2	GM0530-GM0531-GM0532 1.2 - 1.6	GM0534-GM0535-GM0536 1.6 - 2.4
ERGOPLUS 500		500A CO ₂ 450A Mix	GM0522-GM0523-GM0524 0.6 - 0.9	GM0526-GM0527-GM0528 1.0 - 1.2	GM0530-GM0531-GM0532 1.2 - 1.6	GM0534-GM0535-GM0536 1.6 - 2.4
ERGOPLUS 555		550A CO ₂ 500A Mix	GM0522-GM0523-GM0524 0.6 - 0.9	GM0526-GM0527-GM0528 1.0 - 1.2	GM0530-GM0531-GM0532 1.2 - 1.6	GM0534-GM0535-GM0536 1.6 - 2.4
ERGOPLUS 600		600A CO ₂ 550A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	GM0574-GM0575-GM0576 1.6 - 2.4
EXTRACT 2.2		230A CO ₂ 200A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	
EXTRACT 3.0		340A CO ₂ 320A Mix	GM0500-GM0501-GM0502 0.6 - 0.9	GM0510-GM0511-GM0512 1.0 - 1.2	GM0540-GM0541-GM0542 1.2 - 1.6	GM0574-GM0575-GM0576 1.6 - 2.4



Teflon			Graphite	Carbon + terminal	mm ²	
4,6 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m	4,6 m		
	GM0230 1.0 - 1.2		GM0624 1.0 - 1.2	GM0707 1.0 - 1.2	16	MAXI 150
	GM0230 1.0 - 1.2		GM0624 1.0 - 1.2	GM0707 1.0 - 1.2	25	MAXI 250
	GM0230 1.0 - 1.2	GM0231 1.2 - 1.6	GM0624 1.0 - 1.2	GM0707 1.0 - 1.2	50	MAXI 350
	GM0230 1.0 - 1.2	GM0231 1.2 - 1.6	GM0624 1.0 - 1.2	GM0707 1.0 - 1.2	65	MAXI 450
3 - 4 - 5 m	3 - 4 - 5 m	3 - 4 - 5 m	3 - 4 - 5 m	3 - 4 - 5 m		
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	MAXI 4000
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	MAXI 5000
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	MAXI 6000
GM0700 0.6 - 0.9					6	TOPS 100
GM0700 0.6 - 0.9					10	TOPS 140V
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2		GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	14	PLUS 14
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2		GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	ERGOPLUS 15
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	25	ERGOPLUS 24
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	25	ERGOPLUS 25
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	35	ERGOPLUS 26
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	50	ERGOPLUS 36
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	ERGOPLUS 240
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	ERGOPLUS 400
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	ERGOPLUS 500
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	ERGOPLUS 555
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	16	ERGOPLUS 600
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	25	EXTRACT 2.2
GM0600-GM0601-GM0602 0.6 - 0.9	GM0610-GM0611-GM0612 1.0 - 1.2	GM0760-GM0761-GM0762 1.2 - 1.6	GM0625-GM0626-GM0627 1.0 - 1.2	GM0725-GM0726-GM0727 1.0 - 1.2	50	EXTRACT 3.0